

OPTISONIC 7300 Handbuch

Ultraschall-Durchflussmessgerät für Gase



Alle Rechte vorbehalten. Jegliche Vervielfältigung dieser Dokumentation, gleich nach welchem Verfahren, ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch die KROHNE Messtechnik GmbH, auch auszugsweise untersagt.

Änderungen ohne vorherige Ankündigungen bleiben vorbehalten.

Copyright 2012 by KROHNE Messtechnik GmbH - Ludwig-Krohne-Str. 5 - 47058 Duisburg (Deutschland)

6

1 Sicherheitshinweise

	1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	
	1.2 Zertifizierung	
	1.3 Sicherheitshinweise des Herstellers	
	1.3.1 Urheberrecht und Datenschutz	
	1.3.2 Haftungsausschluss	
	1.3.3 Produkthaftung und Garantie	8
	1.3.4 Informationen zur Dokumentation	8
	1.3.5 Sicherheitszeichen und verwendete Symbole	9
	1.4 Sicherheitshinweise für den Betreiber	9
2	Gerätebeschreibung	10
	2.1 Lieferumfang	
	2.2 Gerätebeschreibung	11
	2.2.1 Feldgehäuse	12
	2.3 Typenschilder	13
	2.3.1 Beispiel eines Typenschilds für Kompakt-Ausführung	13
	2.3.2 Beispiel eines Typenschilds für den Messwertaufnehmer (Feld-Ausführung)	14
	2.3.3 Beispiele für Typenschilder an den Messumformern (Feld-Ausführung)	14
_		
3	Installation	16
	3.1 Hinweise zur Installation	16
	3.2 Lagerung	
	3.3 Transport	
	3.4 Installationsanforderungen für Messumformer	17
	3.5 Installationsanforderungen für Messwertaufnehmer	17
	3.5.1 Ein- und Auslaufstrecke	18
	3.5.2 Einbaulage	18

3.5.4 T-Stücken	
3.5.5 Auftretende Vibrationen	
3.5.6 Regelventil	
3.5.7 Isolierung	
3.6 Montage Feldgehäuse, getrennte Ausführung	
3.6.1 Rohrmontage	
3.6.2 Anzeige der Feldgehäuse-Ausführung drehen	

4 Elektrische Anschlüsse

0	\sim
1	~
~	J

23
23
25
27
27
28

4.5.4 Veränderbare Ein-/Ausgangs-Versionen	30
4.6 Beschreibung der Ein- und Ausgänge	
4.6.1 Steuereingang	
4.6.2 Stromausgang	
4.6.3 Puls- und Frequenzausgang	
4.6.4 Statusausgang und Grenzwertschalter	
4.6.5 Steuereingang	
4.7 Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge	
4.7.1 Wichtige Hinweise	
4.7.2 Beschreibung der elektrischen Symbole	
4.7.3 Basis Ein-/Ausgänge	
4.7.4 Modulare Ein-/Ausgänge und Bus-Systeme	
4.7.5 Exi Ein-/Ausgänge	
4.7.6 HART [®] -Anschluss	

5 Inbetriebnahme

56

5.1	Hilfsenergie einschalten	56
5.2	Start des Messumformers	56

6 Betrieb

57

6.1 Anzeige und Bedienelemente	
6.1.1 Anzeige im Messbetrieb mit 2 oder 3 Messwerten	
6.1.2 Anzeige bei Auswahl von Untermenü und Funktionen, 3-zeilig	
6.1.3 Anzeige bei Einstellung von Parametern, 4-zeilig	
6.1.4 Anzeige bei Vorschau von Parametern, 4-zeilig	
6.1.5 Verwendung eines IR-Interface (Option)	
6.2 Menü-Übersicht	
6.3 Funktionstabellen	
6.3.1 Menü A. Quick Setup	
6.3.2 Menü B. Test	
6.3.3 Menü C. Setup	
6.3.4 Freie Einheiten einstellen	
6.4 Beschreibung von Funktionen	
6.4.1 Zähler zurücksetzen im Menü "Quick Setup"	
6.4.2 Fehlermeldungen löschen im Menü "Quick Setup"	
6.5 Fehlermeldungen	
5	

7 Service

89

7.1 Ersatzteilverfügbarkeit	
7.2 Verfügbarkeit von Serviceleistungen	
7.3 Rückgabe des Geräts an den Hersteller	
7.3.1 Allgemeine Informationen	
7.3.2 Formular (Kopiervorlage) zur Rücksendung eines Geräts	
7.4 Entsorgung	

8	Technische	Daten
---	------------	-------

8.1 Messprinzip	
8.2 Technische Daten	
8.3 Abmessungen und Gewichte	103
8.3.1 Messwertaufnehmer für Gas, Kohlenstoffstahl	
8.3.2 Messumformergehäuse	
8.3.3 Montageplatte, Feldgehäuse	

9 Beschreibung HART-Schnittstelle

4	~~	
1	09	

91

	9.1 Allgemeine Beschreibung	109
	9.2 Softwarehistorie	
	9.3 Anschlussvarianten	
	9.3.1 Punkt-zu-Punkt-Verbindung - Analog / Digital Modus (Point-to-Point)	111
	9.3.2 Mehrpunkt-Verbindung (2-Leiter-Anschluss)	112
	9.3.3 Mehrpunkt-Verbindung [3-Leiter-Anschluss]	
	9.4 Ein-/Ausgänge und HART® Dynamische Variable bzw. Gerätevariable	
	9.5 Fernbedienung	115
	9.5.1 Online/Offline-Betrieb	116
	9.5.2 Parameter für die Grundkonfiguration	116
	9.5.3 Einheiten	
	9.6 Field Communicator 375/475 (FC 375/475)	117
	9.6.1 Installation	117
	9.6.2 Bedienung	117
	9.7 Asset Management Solutions (AMS)	118
	9.7.1 Installation	118
	9.7.2 Bedienung	118
	9.8 Process Device Manager (PDM)	119
	9.8.1 Installation	119
	9.8.2 Bedienung	119
	9.9 Field Device Manager (FDM)	
	9.9.1 Installation	
	9.9.2 Bedienung	120
	9.10 Field Device Tool Device Type Manager (FDT DTM)	
	9.10.1 Installation	120
	9.10.2 Bedienung	
	9.11 HART Menübaum	
	9.11.1 HART Menübaum - Field Communicator HART Application	
	9.11.2 HART Menübaum AMS - Kontextmenü des Geräts	
	9.11.3 HART Menübaum PDM - Menüleiste und Arbeitsfenster	
	9.11.4 HART Menübaum FDM - Gerätekonfiguration	
	9.11.5 Beschreibung der verwendeten Abkürzungen	
	9.11.6 Process Variables Root Menu	
	9.11.7 Diagnostic Root Menu	
	9.11.8 Device Koot Menu	
	9.11.9 UTTUNE KOOT MENU	132
10	Notizen	135

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung



VORSICHT!

Die Verantwortung für den Einsatz der Messgeräte hinsichtlich Eignung, bestimmungsgemäßer Verwendung und Korrosionsbeständigkeit der verwendeten Werkstoffe gegenüber dem Messstoff liegt allein beim Betreiber.



INFORMATION!

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßem oder nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch entstehen.

Die allgemeine Funktionalität des **OPTISONIC 7300** Durchflussmessgeräts für Gas besteht in der kontinuierlichen Messung des aktuellen Volumendurchflusses, des Massedurchflusses, der Molmasse sowie von Durchflussgeschwindigkeit, Schallgeschwindigkeit, Verstärkung, Rauschsignalverhältnis und Diagnosewert.

1.2 Zertifizierung



Das Messgerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der EG Richtlinien:

- EMV-Richtlinie 2004/108/EC in Verbund mit EN 61326-1: 2006
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EC in Verbund mit EN 61010-1: 2001
- NAMUR NE 21/04

Der Hersteller bescheinigt die erfolgreiche Prüfung durch das Anbringen des CE-Zeichens.



GEFAHR!

1.3 Sicherheitshinweise des Herstellers

1.3.1 Urheberrecht und Datenschutz

Die Inhalte dieses Dokuments wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte wird jedoch keine Gewähr übernommen.

Die erstellten Inhalte und Werke in diesem Dokument unterliegen dem Urheberrecht. Beiträge Dritter sind als solche gekennzeichnet. Die Vervielfältigung, Bearbeitung, Verbreitung und jede Art der Verwertung außerhalb der Grenzen des Urheberrechtes bedürfen der schriftlichen Zustimmung des jeweiligen Autors bzw. des Herstellers.

Der Hersteller ist bemüht, stets die Urheberrechte anderer zu beachten bzw. auf selbst erstellte sowie lizenzfreie Werke zurückzugreifen.

Soweit in den Dokumenten des Herstellers personenbezogene Daten (beispielsweise Name, Anschrift oder E-Mail-Adressen) erhoben werden, erfolgt dies, soweit möglich, stets auf freiwilliger Basis. Die Nutzung der Angebote und Dienste ist, soweit möglich, stets ohne Angabe personenbezogener Daten möglich.

Wir weisen darauf hin, dass die Datenübertragung im Internet (z.B. bei der Kommunikation per E-Mail) Sicherheitslücken aufweisen kann. Ein lückenloser Schutz der Daten vor dem Zugriff durch Dritte ist nicht möglich.

Der Nutzung von im Rahmen der Impressumspflicht veröffentlichten Kontaktdaten durch Dritte, zur Übersendung von nicht ausdrücklich angeforderter Werbung und Informationsmaterialien, wird hiermit ausdrücklich widersprochen.

1.3.2 Haftungsausschluss

Der Hersteller ist nicht für Schäden jeder Art haftbar, die durch die Verwendung dieses Produkts entstehen, einschließlich aber nicht beschränkt auf direkte, indirekte oder beiläufig entstandene Schäden und Folgeschäden.

Dieser Haftungsausschluss gilt nicht, wenn der Hersteller vorsätzlich oder grob fahrlässig gehandelt hat. Sollten aufgrund eines geltenden Gesetzes derartige Einschränkungen der stillschweigenden Mängelhaftung oder der Ausschluss bzw. die Begrenzung bestimmter Schadenersatzleistungen nicht zulässig sein und derartiges Recht für Sie gelten, können der Haftungsausschluss, die Ausschlüsse oder Beschränkungen oben für Sie teilweise oder vollständig ungültig sein.

Für jedes erworbene Produkt gilt die Gewährleistung gemäß der entsprechenden Produktdokumentation sowie Verkaufs- und Lieferbedingungen des Herstellers.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, den Inhalt der Dokumente, einschließlich dieses Haftungsausschlusses, in jeder Weise und zu jedem Zeitpunkt, gleich aus welchem Grund, unangekündigt zu ändern und ist in keiner Weise für mögliche Folgen derartiger Änderungen haftbar.

1.3.3 Produkthaftung und Garantie

Die Verantwortung, ob die Messgeräte für den jeweiligen Verwendungszweck geeignet sind, liegt beim Betreiber. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Folgen von Fehlgebrauch durch den Betreiber. Eine unsachgemäße Installation und Bedienung der Messgeräte (-systeme) führt zu Garantieverlust. Darüber hinaus gelten die jeweiligen "Allgemeinen Geschäftsbedingungen", die die Grundlage des Kaufvertrags bilden.

1.3.4 Informationen zur Dokumentation

Um Verletzungen des Anwenders bzw. Schäden am Gerät zu vermeiden, ist es erforderlich, dass Sie die Informationen in diesem Dokument aufmerksam lesen. Darüber hinaus sind die geltenden nationalen Standards, Sicherheitsbestimmungen sowie Unfallverhütungsvorschriften einzuhalten.

Falls Sie Probleme haben, den Inhalt dieses Dokuments zu verstehen, wenden Sie sich für Unterstützung an die örtliche Niederlassung des Herstellers. Der Hersteller kann keine Verantwortung für Sach- oder Personenschäden übernehmen, die dadurch hervorgerufen wurden, dass Informationen in diesem Dokument nicht richtig verstanden wurden.

Dieses Dokument hilft Ihnen, die Betriebsbedingungen so einzurichten, dass der sichere und effiziente Einsatz des Geräts gewährleistet ist. Außerdem sind im Dokument besonders zu berücksichtigende Punkte und Sicherheitsvorkehrungen beschrieben, die jeweils in Verbindung mit den nachfolgenden Symbolen erscheinen.

1.3.5 Sicherheitszeichen und verwendete Symbole

Sicherheitshinweise werden durch die nachfolgenden Symbole gekennzeichnet.



GEFAHR! Dieser Hinweis beschreibt die unmittelbare Gefahr beim Umgang mit Elektrizität.



GEFAHR!

Dieser Hinweis beschreibt die unmittelbare Gefahr von Verbrennungen durch Hitze oder heiße Oberflächen.



GEFAHR!

Dieser Hinweis beschreibt die unmittelbare Gefahr beim Einsatz des Gerätes in explosionsgefährdeter Atmosphäre.



GEFAHR!

Diesen Warnungen ist ausnahmslos zu entsprechen. Selbst eine teilweise Nichtbeachtung dieser Warnung kann zu schweren Gesundheitsschäden bis hin zum Tode führen. Zudem besteht die Gefahr schwerer Schäden am Gerät oder Teilen der Betreiberanlage.



WARNUNG!

Durch die auch nur teilweise Nichtbeachtung dieses Sicherheitshinweises besteht die Gefahr schwerer gesundheitlicher Schäden. Zudem besteht die Gefahr von Schäden am Gerät oder Teilen der Betreiberanlage.



VORSICHT!

Durch die Missachtung dieser Hinweise können Schäden am Gerät oder Teilen der Betreiberanlage entstehen.



INFORMATION!

Diese Hinweise beschreiben wichtige Informationen für den Umgang mit dem Gerät.



RECHTLICHER HINWEIS!

Dieser Hinweis enthält Informationen über gesetzliche Richtlinien und Normen.



• HANDHABUNG

Dieses Symbol deutet auf alle Handhabungshinweise, die vom Bediener in der angegebenen Reihenfolge ausgeführt werden müssen.

KONSEQUENZ

Dieses Symbol verweist auf alle wichtigen Konsequenzen aus den vorangegangenen Aktionen.

1.4 Sicherheitshinweise für den Betreiber



VORSICHT!

Einbau, Montage, Inbetriebnahme und Wartung darf nur von entsprechend geschultem Personal vorgenommen werden. Die regionalen Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften sind unbedingt einzuhalten.

2.1 Lieferumfang



INFORMATION!

Prüfen Sie die Packliste, um festzustellen, ob Sie Ihre Bestellung komplett erhalten haben.



INFORMATION!

Prüfen Sie die Verpackungen sorgfältig auf Schäden bzw. Anzeichen, die auf unsachgemäße Handhabung hinweisen. Melden Sie eventuelle Schäden beim Spediteur und beim örtlichen Vertreter des Herstellers.



INFORMATION!

Das Gerät wird in zwei Kartons geliefert. Ein Karton enthält den Messumformer, der andere den Messwertaufnehmer.



Abbildung 2-1: Lieferumfang

- Bestelltes Durchflussmessgerät
- ② Produktdokumentation
- ③ Kalibrierzertifikat
- (4) CD-ROM mit Produktdokumentation in den verfügbaren Sprachen
- (5) Signalleitung (nur für getrennte Ausführungen)



INFORMATION!

Montagematerial und Werkzeug sind nicht Bestandteil des Lieferumfangs. Verwenden Sie Montagematerial und Werkzeug entsprechend den gültigen Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften.

2.2 Gerätebeschreibung

Die Ultraschall-Durchflussmessgeräte sind ausschließlich zur kontinuierlichen Messung des aktuellen Volumendurchflusses, des Massedurchflusses, der Molmasse sowie von Durchflussgeschwindigkeit, Schallgeschwindigkeit, Verstärkung, Rauschsignalverhältnis und Diagnosewert geeignet.

Ihr Messgerät wird betriebsbereit ausgeliefert. Die werksseitige Einstellung der Betriebsdaten erfolgte nach Ihren Bestellangaben.

Folgende Ausführungen sind verfügbar:

- Kompakt-Ausführung (Messumformer direkt auf dem Messwertaufnehmer montiert)
- Getrennte Ausführung (elektrische Verbindung zum Messwertaufnehmer über Signalleitung)



- Kompakt-Ausführung
- Getrennte Ausführung

2.2.1 Feldgehäuse



Abbildung 2-2: Aufbau Feldgehäuse

- Abdeckung Elektronik und Anzeige
- 2 Abdeckung Anschlussraum Hilfsenergie und Ein-/Ausgänge
- ③ Abdeckung Anschlussraum Messwertaufnehmer mit Sicherungsschraube
- (4) Leitungseinführung Messwertaufnehmer für Signalleitung
- (5) Leitungseinführung Messwertaufnehmer für Signalleitung
- 6 Leitungseinführung für Hilfsenergie
- Leitungseinführung für Ein- und Ausgänge
- (8) Montageplatte für Rohr- und Wandmontage



INFORMATION!

Nach jedem Öffnen eines Gehäusedeckels muss das Gewinde gesäubert und eingefettet werden. Verwenden Sie nur harz- und säurefreies Fett. Achten Sie darauf, dass die Gehäusedichtung korrekt angebracht sowie sauber und unbeschädigt ist.

2.3 Typenschilder



INFORMATION!

Prüfen Sie anhand der Typenschilder, ob das gelieferte Gerät Ihrer Bestellung entspricht. Prüfen Sie, ob auf dem Typenschild die korrekte Spannungsversorgung angegeben ist.

2.3.1 Beispiel eines Typenschilds für Kompakt-Ausführung

1	2
KROHN 3313 LC, Dordrecht, The Netherla	Tamb = - 40 + 65°C
OPTISONIC 7300 C	E 0038
	mom
S/N: Axx xxxxx L DN: 400 mm / 16 inch Angle GK: 1.2345 L ID: 398.45 Angle	.1: 399 le 1: 45 2: 399 le 2: 45
ER3.0.2_	
100 - 230 VAC	
50 - 60 Hz 22 VA	
	Degree of protection: IP67 according to EN 60529
	Tag: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

- 1 Name und Adresse des Herstellers
- Umgebungstemperatur
- ③ Schutzklasse
- ④ Tag-Nr.
- (5) Netzstromversorgungsdaten
- 6 Revisionsnummer der Elektronik
- 🕐 Kalibrierdaten
- (8) Typenbezeichnung des Durchflussmessgeräts und CE-Zeichen mit der (den) Nummer(n) der benannten Stelle(n)

2.3.2 Beispiel eines Typenschilds für den Messwertaufnehmer (Feld-Ausführung)



- 6 Kalibrierdaten
- 🗇 Typenbezeichnung des Durchflussmessgeräts und CE-Zeichen mit der (den) Nummer(n) der benannten Stelle(n)

2.3.3 Beispiele für Typenschilder an den Messumformern (Feld-Ausführung)

	1	2
	KROHNE	Tamb = - 40 + 65°C
	GFC 300 F CGxxxxxxx	
8)	Mfd: 20xx in The Netherlands $\mathbf{C} \in \begin{bmatrix} 0.102 \\ 0.038 \end{bmatrix}$	
	www.krohne.com	
D	S/N: Axx xxxxx L1: 399 DN: 400 mm / 16 inch Angle 1: 45 GK: 1.2345 L2: 399 ID: 398.45 Angle 2: 45	
6	ER3.0.2_	
<u>5</u>)	100 - 230 VAC	
9	50 - 60 Hz 22 VA	
	PED (97/23/EC) PS1 = bar @ TS1 <= °C PS2 = bar @ TS2 = °C	Degree of protection: IP67 according to EN 60529
	PT = bar@TT = 20 °C	Tag: xxxxxxxxxxxxxxxx

- ① Name und Adresse des Herstellers
- Umgebungstemperatur
- ③ Schutzklasse
- ④ Tag-Nr.
- (5) Netzstromversorgungsdaten
- 6 Revisionsnummer der Elektronik
- (7) Kalibrierdaten
- (8) Typenbezeichnung des Durchflussmessgeräts und CE-Zeichen mit der (den) Nummer(n) der benannten Stelle(n)

Elektrische Anschlussdaten der Ein-/Ausgänge (Beispiel Basis-Version)



Abbildung 2-3: Beispiel eines Typenschilds für elektrische Anschlussdaten der Ein- und Ausgänge

- ① Hilfsenergie (AC: L und N; DC: L+ und L-; PE für ≥ 24 VAC; FE für ≤ 24 VAC und DC)
- ② Anschlussdaten der Anschlussklemme D/D-
- ③ Anschlussdaten der Anschlussklemme C/C-
- ④ Anschlussdaten der Anschlussklemme B/B-
- (5) Anschlussdaten der Anschlussklemme A/A-; A+ nur bei Basis-Version in Funktion
- A = aktiver Betrieb; Messumformer liefert die Hilfsenergie zum Anschluss der Folgeinstrumente
- P = passiver Betrieb; externe Hilfsenergie erforderlich zum Betrieb der Folgeinstrumente
- N/C = Anschlussklemmen nicht belegt

3.1 Hinweise zur Installation



INFORMATION!

Prüfen Sie die Verpackungen sorgfältig auf Schäden bzw. Anzeichen, die auf unsachgemäße Handhabung hinweisen. Melden Sie eventuelle Schäden beim Spediteur und beim örtlichen Vertreter des Herstellers.



INFORMATION!

Prüfen Sie die Packliste, um festzustellen, ob Sie Ihre Bestellung komplett erhalten haben.



INFORMATION!

Prüfen Sie anhand der Typenschilder, ob das gelieferte Gerät Ihrer Bestellung entspricht. Prüfen Sie, ob auf dem Typenschild die korrekte Spannungsversorgung angegeben ist.

3.2 Lagerung

- Lagern Sie das Gerät an einem trockenen und staubfreien Ort.
- Vermeiden Sie andauernde direkte Sonnenbestrahlung.
- Lagern Sie das Messgerät in seiner Originalverpackung.
- Lagertemperatur: -50...+70°C / -58...+158°F

3.3 Transport

Messumformer

• Heben Sie den Messumformer nicht an den Kabelverschraubungen an.

Messwertaufnehmer

- Heben Sie den Messwertaufnehmer nicht an der Anschlussdose an.
- Verwenden Sie hierzu ausschließlich Hebegurte.
- Verwenden Sie bei Flanschgeräten für den Transport Tragriemen. Legen Sie diese um beide Prozessanschlüsse.



Abbildung 3-1: Transport

3.4 Installationsanforderungen für Messumformer

- Halten Sie an den Seiten und hinter dem Messumformer einen Mindestabstand von 10...20 cm / 3,9...7,9" ein, um eine ungehinderte Luftzirkulation zu gewährleisten.
- Schützen Sie den Messumformer vor direkter Sonneneinstrahlung, montieren Sie gegebenenfalls einen Sonnenschutz.
- In Schaltschränken installierte Messumformer benötigen ausreichende Kühlung, beispielsweise durch Lüfter oder Wärmetauscher.
- Setzen Sie den Messumformer keinen starken Schwingungen aus.

3.5 Installationsanforderungen für Messwertaufnehmer

Bitte beachten Sie Folgendes, um die optimale Funktionsweise des Durchflussmessgeräts sicherzustellen.

Der OPTISONIC 7300 ist für die Messung des Durchflusses von Trockengas ausgelegt. Zu viel angesammelte Flüssigkeit kann die Schallsignale stören und ist daher zu vermeiden. Wenn gelegentlich kleine Flüssigkeitsmengen zu erwarten sind, gehen Sie bitte nach dem folgenden Leitfaden vor:

• Installieren Sie den Messwertaufnehmer in horizontaler Position mit leicht absteigender Linie.

• Richten Sie den Messwertaufnehmer so aus, dass der Pfad des Schallsignals in der horizontalen Ebene verläuft.

Sehen Sie zwecks Austausch der Signalwandler einen Freiraum von 1 m / 39" um den Signalwandler vor.

3.5.1 Ein- und Auslaufstrecke

1-Pfad-Durchflussmessgerät



Abbildung 3-2: Empfohlener Einlauf und Auslauf für \leq DN80/3"

 $\begin{array}{c} \textcircled{1} \geq 20 \text{ DN} \\ \hline \textcircled{2} \geq 3 \text{ DN} \end{array}$

2-Pfad-Durchflussmessgerät



Abbildung 3-3: Empfohlener Einlauf und Auslauf \geq DN100/4" (1) \geq 10 DN (2) \geq 3 DN

3.5.2 Einbaulage

- Horizontal mit dem Pfad des Schallsignals in der horizontalen Ebene
- Vertikal



Abbildung 3-4: Einbaulage

+15° < α < -15°



Abbildung 3-5: Horizontaler und vertikaler Einbau

3.5.3 Flanschversatz



VORSICHT! Max. zulässiger Versatz der Flanschflächen: L_{max} - L_{min} ≤ 0,5mm / 0,02"



Abbildung 3-6: Flanschversatz

- ① L_{max}
- 2 L_{min}

3.5.4 T-Stücken



Abbildung 3-7: Abstand hinter einem T-Stück () \geq 10 DN

3.5.5 Auftretende Vibrationen



Abbildung 3-8: Schwingungen vermeiden

3.5.6 Regelventil

Um verzerrte Strömungsprofile und Störungen durch Rauschen der Ventile im Messwertaufnehmer zu vermeiden, dürfen Regelventile oder Druckminderer nicht in der gleichen Rohrleitung wie das Durchflussmessgerät installiert werden. Sollte dies dennoch notwendig sein, wenden Sie sich bitte an den Hersteller.



Abbildung 3-9: Regelventil

3.5.7 Isolierung



Abbildung 3-10: Entlüftungsöffnungen frei lassen ① Entlüftungsöffnungen



WARNUNG!

Die Entlüftungsöffnungen müssen immer frei sein!

3.6 Montage Feldgehäuse, getrennte Ausführung



2

INFORMATION!

Montagematerial und Werkzeug sind nicht Bestandteil des Lieferumfangs. Verwenden Sie Montagematerial und Werkzeug entsprechend den gültigen Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften.

3.6.1 Rohrmontage



Abbildung 3-11: Rohrmontage des Feldgehäuses

- ① Fixieren Sie den Messumformer am Rohr.
- ② Befestigen Sie den Messumformer mit Standard U-Bolzen und Unterlegscheiben.
- ③ Ziehen Sie die Muttern an.

3 INSTALLATION

3.6.2 Anzeige der Feldgehäuse-Ausführung drehen



Abbildung 3-12: Anzeige der Feldgehäuse-Ausführung drehen

Die Anzeige der Feldgehäuse-Ausführung kann in 90°-Schritten gedreht werden.

- ① Schrauben Sie die Abdeckung vor der Anzeige- und Bedieneinheit ab.
- 2 Ziehen Sie die beiden Metall-Abziehvorrichtungen links und rechts von der Anzeige mit einem geeigneten Werkzeug heraus.
- ③ Ziehen Sie die Anzeige zwischen den Metall-Abziehvorrichtungen heraus und drehen Sie diese in die erforderliche Position.
- ④ Schieben Sie die Anzeige und anschließend die Metall-Abziehvorrichtungen wieder in das Gehäuse.
- (5) Setzen Sie die Abdeckung wieder auf und befestigen Sie diese von Hand.



VORSICHT!

Die Flachbandleitung der Anzeige nicht mehrfach knicken oder verdrehen.



INFORMATION!

Nach jedem Öffnen eines Gehäusedeckels muss das Gewinde gesäubert und eingefettet werden. Verwenden Sie nur harz- und säurefreies Fett. Achten Sie darauf, dass die Gehäusedichtung korrekt angebracht sowie sauber und unbeschädigt ist.

4.1 Sicherheitshinweise



GEFAHR!

Arbeiten an den elektrischen Anschlüssen dürfen nur bei ausgeschalteter Spannungsversorgung durchgeführt werden. Beachten Sie die auf dem Typenschild angegebenen elektrischen Daten.



GEFAHR!

Beachten Sie die nationalen Installationsvorschriften!



GEFAHR!

Bei Geräten, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, gelten zusätzlich die sicherheitstechnischen Hinweise in der Ex-Dokumentation.



WARNUNG!

Die örtlich geltenden Gesundheits- und Arbeitsschutzvorschriften müssen ausnahmslos eingehalten werden. Sämtliche Arbeiten am elektrischen Teil des Messgeräts dürfen nur von entsprechend ausgebildeten Fachkräften ausgeführt werden.



INFORMATION!

Prüfen Sie anhand der Typenschilder, ob das gelieferte Gerät Ihrer Bestellung entspricht. Prüfen Sie, ob auf dem Typenschild die korrekte Spannungsversorgung angegeben ist.

4.2 Signalleitung (nur für getrennte Ausführungen)

Der Messwertaufnehmer ist über die Signalleitung(en) an den Messumformer angeschlossen. Bei einem Messwertaufnehmer mit einem Schallpfad ist 1 Kabel erforderlich. Bei einem Messwertaufnehmer mit zwei Schallpfaden sind 2 Kabel erforderlich.



Abbildung 4-1: Aufbau der Feld-Ausführung

- ① Messumformer GFC 300 F
- Offene Anschlussdose
- ③ Werkzeug zum Lösen der Steckverbinder
- ④ Kennzeichnung an Leitung
- (5) Einführung der Leitung in die Anschlussdose



VORSICHT!

Um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten, sind immer die mitgelieferten Signalleitungen zu verwenden.



Abbildung 4-2: Befestigen Sie die Leitungen an der Abschirmbuchse

- Leitungen
- Kabelverschraubungen
- ③ Erdungsklemmen
- (4) Leitung mit Abschirmbuchse aus Metall



Abbildung 4-3: Anschließen der Kabel am Messumformer



INFORMATION!

Schließen Sie die Leitung an den Steckverbinder mit numerischer Kennzeichnung an.

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE 🖪

4.3 Hilfsenergie



WARNUNG!

Wenn dieses Gerät für den permanenten Anschluss an die Netzversorgung gedacht ist. Zur Trennung vom Netz (z. B. zu Wartungszwecken) muss ein externer Schalter oder Trennschalter in der Nähe des Geräts installiert werden. Dieser Schalter muss bequem zugänglich sein und darüber hinaus als Trennschalter für dieses Gerät gekennzeichnet sein. Der Schalter oder Trennschalter und die Verkabelung müssen für die Anwendung geeignet sein und den örtlichen (Sicherheits-)Anforderungen an die Gebäudeinstallation entsprechen (z. B. IEC 60947-1/-3).



INFORMATION!

Die Klemmen in den Anschlussräumen sind mit zusätzlichen Klappdeckeln versehen, um versehentliche Berührung zu verhindern.



100...230 VAC (-15% / +10%), 22 VA

② 24 VAC/DC (AC: -15% / +10%; DC: -25% / +30%), 22 VA bzw. 12 W



GEFAHR!

Das Gerät muss vorschriftsmäßig geerdet sein, um das Bedienpersonal vor elektrischem Schlag zu schützen.

100...230 VAC

- Schließen Sie den PE-Schutzleiter der Hilfsenergie an die separate Klemme im Anschlussraum des Messumformers an.
- Schließen Sie den spannungsführenden Leiter an die L-Klemme und den Nullleiter an die N-Klemme an.

24 VAC/DC

- Schließen Sie die Funktionserde FE an die separate Bügelklemme im Anschlussraum des Messumformers an.
- Bei Anschluss an Funktionskleinspannungen ist eine sichere galvanische Trennung (PELV) zu gewährleisten (gem. VDE 0100 / VDE 0106 bzw. IEC 364 / IEC 536 oder entsprechenden nationalen Vorschriften).

4.4 Elektrische Leitungen korrekt verlegen



Abbildung 4-4: Gehäuse vor Staub und Wasser schützen

- 1 Verlegen Sie die Leitung kurz vor dem Gehäuse in einer Schleife.
- ② Ziehen Sie die Verschraubung der Leitungseinführung fest an.
- ③ Montieren Sie das Gehäuse niemals mit den Leitungseinführungen nach oben.
- ④ Verschließen Sie nicht benötigte Leitungseinführungen mit einem Dichtstopfen.

4.5 Ein- und Ausgänge, Übersicht

4.5.1 Kombinationen der Ein-/Ausgänge (I/Os)

Dieser Messumformer ist mit unterschiedlichen Ein-/Ausgangskombinationen erhältlich.

Basis-Version

- Verfügt über 1 Strom-, 1 Puls- und 2 Statusausgänge / Grenzwertschalter.
- Der Pulsausgang kann als Statusausgang/Grenzwertschalter sowie einer der Statusausgänge als Steuereingang eingestellt werden.

Exi -Version

- Das Gerät kann aufgabenabhängig mit unterschiedlichen Ausgangsmodulen bestückt sein.
- Stromausgänge können aktiv oder passiv sein.
- Optional auch mit Foundation Fieldbus und Profibus PA

Modulare Version

• Das Gerät kann aufgabenabhängig mit unterschiedlichen Ausgangsmodulen bestückt sein.

Bus-System

- Das Gerät erlaubt eigensichere und nicht eigensichere Bus-Schnittstellen in Kombination mit weiteren Modulen.
- Für Anschluss und Bedienung der Bus-Systeme die zusätzliche Anleitung beachten.

Ex-Option

- Für explosionsgefährdete Bereiche sind alle Ein-/Ausgangs-Varianten für die Gehäuseausführungen mit Anschlussraum in der Ausführung Ex-d (druckfeste Kapselung) oder Ex-e (erhöhter Sicherheit) lieferbar.
- Für Anschluss und Bedienung der Ex-Geräte zusätzliche Anleitung beachten.

4.5.2 Beschreibung der CG-Nummer



Abbildung 4-5: Kennzeichnung (CG-Nummer) der Elektronikmodule und Ein-/Ausgangsvarianten

- ① Kennnummer: 6
- (2) Kennnummer: 0 = standard
- ③ Hilfsenergieoption
- (4) Anzeige (Sprachversionen)
- (5) Ein-/Ausgangsversion (I/O)
- I. Zusatzmodul für Anschlussklemme A

🕖 2. Zusatzmodul für Anschlussklemme B

Die letzten 3 Stellen der CG-Nummer (⑤, ⑥ und ⑦) geben die Belegung der Anschlussklemmen an. Siehe hierzu auch nachfolgende Beispiele.

Beispiele für CG-Nummer

CG 360 11 100	100230 VAC & Standardanzeige; Basis-E/A: I_a oder I_p & S_p/C_p & S_p & P_p/S_p
CG 360 11 7FK	100230 VAC & Standardanzeige; Modulare E/A: $\rm I_a$ & $\rm P_N/S_N$ und Zusatzmodul $\rm P_N/S_N$ & $\rm C_N$
CG 360 81 4EB	24 VDC & Standardanzeige; Modulare E/A: I_a & P_a/S_a und Zusatzmodul P_p/S_p & I_p

Beschreibung der Abkürzungen und CG-Kennung für mögliche Zusatzmodule an Klemmen A und B

Abkürzung	Kennung für CG-Nr.	Beschreibung
l _a	А	Aktiver Stromausgang
I _p	В	Passiver Stromausgang
P _a / S _a	С	Aktiver Puls-, Frequenz-, Statusausgang oder Grenzschalter (umstellbar)
P _p /S _p	E	Passiver Puls-, Frequenz-, Statusausgang oder Grenzschalter (umstellbar)
P _N /S _N	F	Passiver Puls-, Frequenz-, Statusausgang oder Grenzschalter nach NAMUR (umstellbar)
C _a	G	Aktiver Steuereingang
Cp	К	Passiver Steuereingang
C _N	Н	Aktiver Steuereingang nach NAMUR Leitungsbruch- und Kurzschlussüberwachung gemäß EN 60947-5-6 wird vom Messumformer durchgeführt. Fehleranzeige auf der LC- Anzeige. Fehlermeldungen über Statusausgang möglich.
lln _a	Р	Aktiver Stromeingang
lln _p	R	Passiver Stromeingang
-	8	Kein zusätzliches Modul installiert
-	0	Kein weiteres Modul möglich

4.5.3 Feste, nicht veränderbare Ein-/Ausgangs-Versionen

Dieser Messumformer ist mit unterschiedlichen Ein-/Ausgangskombinationen erhältlich.

- Die grauen Felder in den Tabellen kennzeichnen nicht belegte oder nicht benutzte Anschlussklemmen.
- In der Tabelle werden nur die Endstellen der CG-Nr. dargestellt.
- Anschlussklemme A+ ist nur bei der Basis Ein-/Ausgangs-Version in Funktion.

CG-Nr.	Anschlussklemmen										
	A+	А	A-	В	В-	С	C-	D	D-		

Basis Ein-/Ausgang (E/A) (Standard)

100	l _p + HART [®]	passiv 🕦	S _p / C _p passiv ②	S _p passiv	P _p / S _p passiv ②
	I _a + HART [®] aktiv ①				

Ex i Ein-/Ausgänge Option

200			l _a + HART [®] aktiv	P _N /S _N NAMUR ②
300			l _p + HART [®] passiv	P _N /S _N NAMUR ②
210	l _a aktiv	P _N / S _N NAMUR C _p passiv ②	$I_a + HART^{\ensuremath{\mathbb{R}}}$ aktiv	P _N /S _N NAMUR ②
310	l _a aktiv	P _N / S _N NAMUR C _p passiv ②	I _p + HART [®] passiv	P _N /S _N NAMUR ②
220	l _p passiv	P _N / S _N NAMUR C _p passiv ②	l _a + HART [®] aktiv	P _N /S _N NAMUR ②
320	l _p passiv	P _N / S _N NAMUR C _p passiv ②	I _p + HART [®] passiv	P _N /S _N NAMUR ②

① Funktion durch Umklemmen zu ändern

Umstellbar

4.5.4 Veränderbare Ein-/Ausgangs-Versionen

Dieser Messumformer ist mit unterschiedlichen Ein-/Ausgangskombinationen erhältlich.

- Die grauen Felder in den Tabellen kennzeichnen nicht belegte oder nicht benutzte Anschlussklemmen.
- In der Tabelle werden nur die Endstellen der CG-Nr. dargestellt.
- Kl. = (Anschluss)Klemme

CGCG	Anschlussklemmen									
INF.	A+	Α	A-	В	B-	С	C-	D	D-	

Modulare E/A (Option)

4	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	l _a + HART [®] aktiv	P _a / S _a aktiv ①
8	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	I _p + HART [®] passiv	P _a / S _a aktiv ①
6	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	l _a + HART [®] aktiv	P _p / S _p passiv ①
B	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	l _p + HART [®] passiv	P _p / S _p passiv ①
7	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	l _a + HART [®] aktiv	$P_N / S_N NAMUR$ (1)
C	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	I _p + HART [®] passiv	$P_N / S_N NAMUR$ (1)

Modbus Option

G ②	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	Common	Sign. B (D1)	Sign. A (D0)
H 3	max. 2 Zusatzmodule für Kl. A + B	Common	Sign. B (D1)	Sign. A (D0)

① Umstellbar

② Nicht aktivierter Busabschluss

③ Aktivierter Busabschluss

4.6 Beschreibung der Ein- und Ausgänge

4.6.1 Steuereingang



INFORMATION!

In Abhängigkeit von der Ausführung sind die Steuereingänge passiv oder aktiv oder nach NAMUR EN 60947-5-6 anzuschließen! Welche E/A-Ausführung und Ein-/Ausgänge in Ihrem Messumformer installiert sind siehe Aufkleber im Deckel des Anschlussraums.

- Alle Steuereingänge sind untereinander sowie von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt.
- Alle Betriebsdaten und Funktionen sind einstellbar.
- Betriebsart passiv: Externe Hilfsenergie erforderlich: $U_{ext} \leq 32 \text{ VDC}$
- Betriebsart aktiv: Verwendung der internen Hilfsenergie: U_{nom} = 24 VDC
- Betriebsart NAMUR: Nach EN 60947-5-6 (Steuereingang aktiv nach NAMUR EN 60947-5-6: Leitungsbruch- und Kurzschlussüberwachung gemäß EN 60947-5-6 wird vom Messumformer durchgeführt. Fehleranzeige auf der LC-Anzeige. Fehlermeldungen über Statusausgang möglich.)
- Für Informationen zu einstellbaren Betriebszuständen siehe *Funktionstabellen* auf Seite 65.



INFORMATION!

Weitere Informationen siehe Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge auf Seite 36.



GEFAHR!

4.6.2 Stromausgang



INFORMATION!

In Abhängigkeit von der Ausführung sind die Stromausgänge anzuschließen! Welche E/A-Versionen und Ein-/Ausgänge in Ihrem Messumformer installiert sind siehe Aufkleber im Deckel des Anschlussraums.

- Alle Ausgänge sind untereinander sowie von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt.
- Alle Betriebsdaten und Funktionen sind einstellbar.
- Betriebsart passiv: externe Hilfsenergie $U_{ext} \le 32$ VDC bei $I \le 22$ mA
- Betriebsart aktiv: Bürde $R_L \le 1 \text{ k}\Omega$ bei $I \le 22 \text{ mA}$; $R_I \le 450 \Omega$ bei $I \le 22 \text{ mA}$ für Exi Ausgänge
- Selbstüberwachung: Unterbrechung oder zu hohe Bürde des Stromausgangskreises
- Fehlermeldung über Statusausgang möglich; Fehleranzeige auf LC-Anzeige.
- Stromwert für Fehlerkennung einstellbar.
- Bereichsumschaltung automatisch durch Schwellwert oder durch Steuereingang. Der Einstellbereich für den Schwellwert liegt zwischen 5...80% von Q_{100%}, ± 0...5% Hysterese (entsprechendes Verhältnis von kleinerem zu größerem Bereich von 1:20 bis 1:1,25). Signalisierung des aktiven Bereiches über einen Statusausgang möglich (einstellbar).
- Vor-/Rückwärtsmessung (V/R-Betrieb) ist möglich.



INFORMATION!

Weitere Informationen siehe Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge auf Seite 36.



GEFAHR!

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE 4

4.6.3 Puls- und Frequenzausgang



INFORMATION!

In Abhängigkeit von der Ausführung sind die Puls- und Frequenzausgänge passiv oder aktiv oder nach NAMUR EN 60947-5-6 anzuschließen! Welche E/A-Ausführung und Ein-/Ausgänge in Ihrem Messumformer installiert sind siehe Aufkleber im Deckel des Anschlussraums.

- Alle Ausgänge sind untereinander sowie von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt.
- Alle Betriebsdaten und Funktionen sind einstellbar.
- Betriebsart passiv: Externe Hilfsenergie erforderlich: $U_{ext} \le 32$ VDC $I \le 20$ mA bei f ≤ 10 kHz (bei Übersteuerung f_{max} ≤ 12 kHz) $I \le 100$ mA bei f ≤ 100 Hz
- Betriebsart aktiv: Verwendung der internen Hilfsenergie: U_{nom} = 24 VDC I \leq 20 mA bei f \leq 10 kHz (bei Übersteuerung f_{max} \leq 12 kHz) I \leq 20 mA bei f \leq 100 Hz
- Betriebsart NAMUR: Passiv gemäß EN 60947-5-6, f \leq 10 kHz, bei Übersteuerung f $_{max} \leq$ 12 kHz
- Skalierung:

Frequenzausgang: in Pulse pro Zeiteinheit (z. B. 1000 Pulse/s bei Q_{100%}); Pulsausgang: Menge pro Puls.

- Pulsbreite: Symmetrisch (Tastverhältnis 1:1, unabhängig von der Ausgangsfrequenz) automatisch (mit fester Pulsbreite, Tastverhältnis ca. 1:1 bei Q_{100%}) oder fest (Pulsbreite von 0,05 ms...2 s beliebig einstellbar)
- Vor-/Rückwärtsmessung (V/R-Betrieb) ist möglich.
- Alle Puls- und Frequenzausgänge können auch als Statusausgang/Grenzwertschalter verwendet werden.



VORSICHT!

Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind zur Vermeidung von Funkstörungen abgeschirmte Leitungen zu verwenden.



INFORMATION!

Weitere Informationen siehe Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge auf Seite 36.



GEFAHR!

4.6.4 Statusausgang und Grenzwertschalter



INFORMATION!

In Abhängigkeit von der Ausführung sind die Statusausgänge und Grenzwertschalter passiv oder aktiv oder nach NAMUR EN 60947-5-6 anzuschließen! Welche E/A-Ausführung und Ein-/Ausgänge in Ihrem Messumformer installiert sind siehe Aufkleber im Deckel des Anschlussraums.

- Die Statusausgänge/Grenzwertschalter sind untereinander sowie von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt.
- Die Ausgangsstufen der Statusausgänge/Grenzwertschalter bei einfachem Aktiv- oder Passivbetrieb verhalten sich wie Relaiskontakte und können mit beliebiger Polarität angeschlossen werden.
- Alle Betriebsdaten und Funktionen sind einstellbar.
- + Betriebsart passiv: Externe Hilfsenergie erforderlich: $U_{ext} \leq 32$ VDC; I ≤ 100 mA
- Betriebsart aktiv: Verwendung der internen Hilfsenergie: U_{nom} = 24 VDC; I \leq 20 mA
- Betriebsart NAMUR: Passiv gemäß EN 60947-5-6
- Für Informationen zu einstellbaren Betriebszuständen siehe *Funktionstabellen* auf Seite 65.



INFORMATION!

Weitere Informationen siehe Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge auf Seite 36.



GEFAHR!

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE 4

4.6.5 Steuereingang



INFORMATION!

In Abhängigkeit von der Ausführung sind die Steuereingänge passiv oder aktiv oder nach NAMUR EN 60947-5-6 anzuschließen! Welche E/A-Ausführung und Ein-/Ausgänge in Ihrem Messumformer installiert sind siehe Aufkleber im Deckel des Anschlussraums.

- Alle Steuereingänge sind untereinander sowie von allen anderen Kreisen galvanisch getrennt.
- Alle Betriebsdaten und Funktionen sind einstellbar.
- Betriebsart passiv: Externe Hilfsenergie erforderlich: $U_{ext} \leq 32 \; \text{VDC}$
- Betriebsart aktiv: Verwendung der internen Hilfsenergie: U_{nom} = 24 VDC
- Betriebsart NAMUR: Nach EN 60947-5-6 (Steuereingang aktiv nach NAMUR EN 60947-5-6: Leitungsbruch- und Kurzschlussüberwachung gemäß EN 60947-5-6 wird vom Messumformer durchgeführt. Fehleranzeige auf der LC-Anzeige. Fehlermeldungen über Statusausgang möglich.)
- Für Informationen zu einstellbaren Betriebszuständen siehe *Funktionstabellen* auf Seite 65.



INFORMATION!

Weitere Informationen siehe Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge auf Seite 36.



GEFAHR!

4.7 Anschlussbilder der Ein- und Ausgänge

4.7.1 Wichtige Hinweise



INFORMATION!

In Abhängigkeit von der Ausführung sind die Ein-/Ausgänge passiv oder aktiv oder nach NAMUR EN 60947-5-6 anzuschließen! Welche E/A-Ausführung und Ein-/Ausgänge in Ihrem Messumformer installiert sind siehe Aufkleber im Deckel des Anschlussraums.

- Alle Gruppen sind untereinander sowie von allen anderen Ein- und Ausgangskreisen galvanisch getrennt.
- Betriebsart passiv: Zum Betrieb (Ansteuerung) der Folgeinstrumente ist eine externe Hilfsenergie (U_{ext}) erforderlich.
- Betriebsart aktiv: Der Messumformer liefert die Hilfsenergie zum Betrieb (Ansteuerung) der Folgeinstrumente, max. Betriebsdaten beachten.
- Nicht beschaltete Anschlussklemmen dürfen keine leitende Verbindung zu anderen elektrisch leitenden Bauteilen haben.



GEFAHR!

Bei Geräten, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, gelten zusätzlich die sicherheitstechnischen Hinweise in der Ex-Dokumentation.

I_p Stromausgang aktiv oder passiv I_a Pa Pp Puls-/Frequenzausgang aktiv oder passiv Puls-/Frequenzausgang passiv nach NAMUR EN 60947-5-6 P_N Statusausgang/Grenzwertschalter aktiv oder passiv S_a Sp Statusausgang/Grenzwertschalter passiv nach NAMUR EN 60947-5-6 S_N Ca Cp Steuereingang aktiv oder passiv C_N Steuereingang aktiv nach NAMUR EN 60947-5-6: Leitungsbruch- und Kurzschlussüberwachung gemäß EN 60947-5-6 wird vom Messumformer durchgeführt. Fehleranzeige auf der LC-Anzeige. Fehlermeldungen über Statusausgang möglich. lln_a llnn Stromeingang aktiv oder passiv

Beschreibung der verwendeten Abkürzungen
4.7.2 Beschreibung der elektrischen Symbole

	mA-Meter 020 mA oder 420 mA und andere R _L ist der Innenwiderstand der Messstelle, incl. der Leitungswiderstände
Uext =	Gleichspannungsquelle (U _{ext}), externe Hilfsenergie, beliebige Anschlusspolarität
	Gleichspannungsquelle (U _{ext}), Anschlusspolarität entsprechend der Anschlussbilder beachten
	Interne Gleichspannungsquelle
OT	Gesteuerte Stromquelle
000	Elektronischer oder elektromagnetischer Zähler Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind für den Anschluss der Zähler abgeschirmte Leitungen zu verwenden. R _i Innenwiderstand des Zählers
J.	Taster, Schließer oder ähnliches

Tabelle 4-1: Symbolbeschreibung

4.7.3 Basis Ein-/Ausgänge



VORSICHT! Anschlusspolarität beachten.

Stromausgang aktiv (HART[®]), Basis E/A

- U_{int, nom} = 24 VDC nominal
- I ≤ 22 mA
- $R_L \le 1 \ k\Omega$



Abbildung 4-6: Stromausgang aktiv I_a

Stromausgang passiv (HART[®]), Basis E/A

- U_{int, nom} = 24 VDC nominal
- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- I ≤ 22 mA
- U₀ ≥ 1,8 V
- $R_{L} \leq (U_{ext} U_{0}) / I_{max}$



Abbildung 4-7: Stromausgang passiv I_p



- Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind abgeschirmte Leitungen zu verwenden um die Abstrahlungen von elektrischen Störungen (EMV) zu reduzieren.
- Kompakt- und Feldgehäuse-Ausführungen: Anschluss der Abschirmung über die Leitungsklemmen im Anschlussraum.

Wandgehäuse-Ausführung: Anschluss der Abschirmung mit 6,3 mm / 0,25" Flachsteckhülsen (Isolation nach DIN 46245) im Anschlussraum.

• Beliebige Anschlusspolarität.

Puls-/Frequenzausgang passiv, Basis E/A

- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- f_{max} im Bedienmenü eingestellt auf $f_{max} \le 100$ Hz: $I \le 100$ mA offen: $I \le 0,05$ mA bei $U_{ext} = 32$ VDC geschlossen: $U_{0, max} = 0,2$ V bei $I \le 10$ mA $U_{0, max} = 2$ V bei $I \le 100$ mA
- f_{max} im Bedienmenü eingestellt auf 100 Hz < f_{max} ≤ 10 kHz: I ≤ 20 mA offen: I ≤ 0,05 mA bei U_{ext} = 32 VDC geschlossen: U_{0, max} = 1,5 V bei I ≤ 1 mA

 $U_{0, max} = 2,5 \text{ V bei } \text{I} \le 10 \text{ mA}$ $U_{0, max} = 5,0 \text{ V bei } \text{I} \le 20 \text{ mA}$

 Falls der folgende maximale Lastwiderstand R_{L, max} überschritten wird, so muss durch Parallelschaltung von R, der Lastwiderstand R_L entsprechend reduziert werden:

$$\label{eq:rescaled_f} \begin{split} & f \leq 100 \text{ Hz: } R_{L, \text{ max}} = 47 \text{ k}\Omega \\ & f \leq 1 \text{ kHz: } R_{L, \text{ max}} = 10 \text{ k}\Omega \end{split}$$

 $f \le 10 \text{ kHz}$: $R_{L, \text{ max}} = 1 \text{ k}\Omega$

- Der minimale Lastwiderstand R_{L, min} errechnet sich wie folgt: R_{L, min} = (U_{ext} U₀) / I_{max}
- Auch einstellbar als Statusausgang; für den elektrischen Anschluss siehe Anschlussdiagramm Statusausgang.



Abbildung 4-8: Puls- / Frequenzausgang passiv P_p



• Beliebige Anschlusspolarität.

Statusausgang/Grenzwertschalter passiv, Basis E/A

- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- I ≤ 100 mA
- $R_{L, max} = 47 \text{ k}\Omega$ $R_{L, min} = (U_{ext} - U_0) / I_{max}$
- offen: $I \le 0,05 \text{ mA bei } U_{ext} = 32 \text{ VDC}$ geschlossen: $U_{0, \text{ max}} = 0,2 \text{ V bei } I \le 10 \text{ mA}$ $U_{0, \text{ max}} = 2 \text{ V bei } I \le 100 \text{ mA}$
- Im spannungslosen Zustand des Geräts ist der Ausgang offen.
- X steht für die Klemmen B, C oder D. Die Funktionen der Anschlussklemmen sind abhängig von den Einstellungen siehe *Funktionstabellen* auf Seite 65.



Abbildung 4-9: Statusausgang / Grenzwertschalter passiv Sp

Steuereingang passiv, Basis E/A

- 8 V \leq U_{ext} \leq 32 VDC
- $I_{max} = 6,5 \text{ mA bei } U_{ext} \le 24 \text{ VDC}$ $I_{max} = 8,2 \text{ mA bei } U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- Eingestellter Schaltpunkt für die Erkennung "Kontakt offen oder geschlossen": Kontakt offen (Aus): $U_0 \le 2,5$ V mit $I_{nom} = 0,4$ mA Kontakt geschlossen (Ein): $U_0 \ge 8$ V mit $I_{nom} = 2,8$ mA
- Auch einstellbar als Statusausgang; für elektrischen Anschluss siehe vorheriges Anschlussdiagramm Statusausgang.



Abbildung 4-10: Steuereingang passiv C_p

Signal

4.7.4 Modulare Ein-/Ausgänge und Bus-Systeme



VORSICHT!

Anschlusspolarität beachten.



INFORMATION!

- Weitere Informationen zum elektrischen Anschluss siehe Beschreibung der Ein- und Ausgänge auf Seite 31.
- Den elektrischen Anschluss der Bus-Systeme entnehmen Sie den separaten Handbüchern für die jeweiligen Bus-Systeme.

Stromausgang aktiv (HART[®]-fähig nur Stromausgangs-Klemmen C/C-), Modulare E/A

- U_{int. nom} = 24 VDC
- I ≤ 22 mA
- $R_L \le 1 \ k\Omega$
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder C, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-11: Stromausgang aktiv I_a

Stromausgang passiv (HART $^{\ensuremath{\mathbb{R}}}$ -fähig nur Stromausgangs-Klemmen C/C-), Modulare E/A

- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- I ≤ 22 mA
- U₀ ≥ 1,8 V
- R_{L, max}= (U_{ext} U₀) / I_{max}
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder C, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-12: Stromausgang passiv I_p



- Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind abgeschirmte Leitungen zu verwenden um die Abstrahlungen von elektrischen Störungen (EMV) zu reduzieren.
- Kompakt- und Feldgehäuse-Ausführungen: Anschluss der Abschirmung über die Leitungsklemmen im Anschlussraum.

Wandgehäuse-Ausführung: Anschluss der Abschirmung mit 6,3 mm / 0,25" Flachsteckhülsen (Isolation nach DIN 46245) im Anschlussraum.

• Beliebige Anschlusspolarität.

Puls-/Frequenzausgang aktiv, Modulare E/A

- U_{nom} = 24 VDC
- f_{max} im Bedienmenü eingestellt auf f_{max} ≤ 100 Hz: I ≤ 20 mA offen: I ≤ 0,05 mA geschlossen: U_{0. nom} = 24 V bei I = 20 mA
- f_{max} im Bedienmenü eingestellt auf 100 Hz < $f_{max} \le 10$ kHz: $I \le 20$ mA offen: $I \le 0,05$ mA geschlossen: $U_{0, nom} = 22,5$ V bei I = 1 mA $U_{0, nom} = 21,5$ V bei I = 10 mA $U_{0, nom} = 19$ V bei I = 20 mA
- Falls der folgende maximale Lastwiderstand R_{L, max} überschritten wird, so muss durch Parallelschaltung von R, der Lastwiderstand R_L entsprechend reduziert werden:

$$\label{eq:starsess} \begin{split} &f \leq 100 \text{ Hz: } \text{R}_{\text{L, max}} = 47 \text{ k}\Omega \\ &f \leq 1 \text{ kHz: } \text{R}_{\text{L, max}} = 10 \text{ k}\Omega \\ &f \leq 10 \text{ kHz: } \text{R}_{\text{L, max}} = 1 \text{ k}\Omega \end{split}$$

- Der minimale Lastwiderstand R_{L, min} errechnet sich wie folgt: R_{L, min} = (U_{ext} U₀) / I_{max}
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-13: Puls- / Frequenzausgang aktiv Pa



Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind abgeschirmte Leitungen zu verwenden um die Abstrahlungen von elektrischen Störungen (EMV) zu reduzieren.

Puls-/Frequenzausgang passiv, Modulare E/A

- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- f_{max} im Bedienmenü eingestellt auf $f_{max} \le 100$ Hz: $I \le 100$ mA offen: $I \le 0,05$ mA bei $U_{ext} = 32$ VDC geschlossen: $U_{0, max} = 0,2$ V bei $I \le 10$ mA $U_{0, max} = 2$ V bei $I \le 100$ mA
- f_{max} im Bedienmenü eingestellt auf 100 Hz < f_{max} ≤ 10 kHz: offen:

$$\begin{split} &I \leq 0,05 \text{ mA bei } U_{ext} = 32 \text{ VDC} \\ &geschlossen: \\ &U_{0, \max} = 1,5 \text{ V bei } I \leq 1 \text{ mA} \\ &U_{0, \max} = 2,5 \text{ V bei } I \leq 10 \text{ mA} \\ &U_{0, \max} = 5 \text{ V bei } I \leq 20 \text{ mA} \end{split}$$

- Falls der folgende maximale Lastwiderstand R_{L, max} überschritten wird, so muss durch Parallelschaltung von R, der Lastwiderstand R_L entsprechend reduziert werden: $f \le 100 \text{ Hz: } R_{L, \text{ max}} = 47 \text{ k}\Omega$ $f \le 1 \text{ kHz: } R_{L, \text{ max}} = 10 \text{ k}\Omega$ $f \le 10 \text{ kHz: } R_{L, \text{ max}} = 1 \text{ k}\Omega$
- Der minimale Lastwiderstand R_{L, min} errechnet sich wie folgt: R_{L, min} = (U_{ext} U₀) / I_{max}
- Auch einstellbar als Statusausgang; siehe Anschlussdiagramm Statusausgang.
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-14: Puls- / Frequenzausgang passiv Pp



- Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind abgeschirmte Leitungen zu verwenden um die Abstrahlungen von elektrischen Störungen (EMV) zu reduzieren.
- Kompakt- und Feldgehäuse-Ausführungen: Anschluss der Abschirmung über die Leitungsklemmen im Anschlussraum.

Wandgehäuse-Ausführung: Anschluss der Abschirmung mit 6,3 mm / 0,25" Flachsteckhülsen (Isolation nach DIN 46245) im Anschlussraum.

• Beliebige Anschlusspolarität.

Puls- und Frequenzausgang passiv P_{N} NAMUR, Modulare E/A

- Anschluß nach EN 60947-5-6
- offen: I_{nom} = 0,6 mA geschlossen: I_{nom} = 3,8 mA
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-15: Puls- und Frequenzausgang passiv P_N nach NAMUR EN 60947-5-6

Statusausgang/Grenzwertschalter aktiv, Modulare E/A

- Anschlusspolarität beachten.
- U_{int} = 24 VDC
- $I \le 20 \text{ mA}$
- $R_L \le 47 \ k\Omega$
- offen:

l ≤ 0,05 mA geschlossen:

U_{0, nom} = 24 V bei I = 20 mA

• X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-16: Statusausgang / Grenzwertschalter aktiv S_a

Statusausgang/Grenzwertschalter passiv, Modulare E/A

- Beliebige Anschlusspolarität.
- U_{ext} = 32 VDC
- I ≤ 100 mA
- R_{L, max} = 47 kΩ
 R_{L, min} = (U_{ext} U₀) / I_{max}
- offen: $I \le 0.05 \text{ mA bei } U_{ext} = 32 \text{ VDC}$ geschlossen: $U_{0, \text{ max}} = 0.2 \text{ V bei } I \le 10 \text{ mA}$ $U_{0, \text{ max}} = 2 \text{ V bei } I \le 100 \text{ mA}$
- Im spannungslosen Zustand des Geräts ist der Ausgang offen.
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-17: Statusausgang / Grenzwertschalter passiv Sp

Statusausgang/Grenzwertschalter S_N NAMUR, Modulare E/A

- Beliebige Anschlusspolarität.
- Anschluß nach EN 60947-5-6
- offen:

I_{nom} = 0,6 mA geschlossen:

- I_{nom} = 3,8 mA
- Im spannungslosen Zustand des Geräts ist der Ausgang offen.
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A, B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-18: Statusausgang / Grenzwertschalter S_N nach NAMUR EN 60947-5-6



VORSICHT! Anschlusspolarität beachten.

Steuereingang aktiv, Modulare E/A

- U_{int} = 24 VDC
- Externer Kontakt offen: U_{0, nom} = 22 V Externer Kontakt geschlossen: I_{nom} = 4 mA
- Eingestellter Schaltpunkt für die Erkennung "Kontakt offen oder geschlossen: Kontakt offen (Aus): $U_0 \le 10$ V mit I_{nom} = 1,9 mA Kontakt geschlossen (Ein): $U_0 \ge 12$ V mit I_{nom} = 1,9 mA
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-19: Steuereingang aktiv Ca

Signal

Steuereingang passiv, Modulare E/A

- $3 V \le U_{ext} \le 32 VDC$
- $I_{max} = 9,5 \text{ mA bei } U_{ext} \le 24 \text{ V}$ $I_{max} = 9,5 \text{ mA bei } U_{ext} \le 32 \text{ V}$
- Eingestellter Schaltpunkt für die Erkennung "Kontakt offen oder geschlossen: Kontakt offen (Aus): $U_0 \le 2,5$ V mit $I_{nom} = 1,9$ mA Kontakt geschlossen (Ein): $U_0 \ge 3$ V mit $I_{nom} = 1,9$ mA
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-20: Steuereingang passiv C_p

Signal



VORSICHT!

Anschlusspolarität beachten.

Steuereingang aktiv C_N NAMUR, Modulare E/A

- Anschluss nach EN 60947-5-6
- Eingestellter Schaltpunkt f
 ür die Erkennung "Kontakt offen oder geschlossen: Kontakt offen (Aus): U_{0, nom} = 6,3 V mit I_{nom} < 1,9 mA Kontakt geschlossen (Ein): U_{0, nom} = 6,3 V mit I_{nom} > 1,9 mA
- Erkennung Leitungsbruch: $U_0 \ge 8,1 V \text{ mit } I \le 0,1 \text{ mA}$
- Erkennung Leitungskurzschluss: $U_0 \le 1,2 \text{ V}$ mit I $\ge 6,7 \text{ mA}$
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-21: Steuereingang aktiv C_N nach NAMUR EN 60947-5-6

Stromeingang aktiv, Modulare E/A

- U_{int, nom} = 24 VDC
- I ≤ 22 mA
- $I_{max} \leq 26 \text{ mA}$ (elektronisch begrenzt)
- $U_{0, min} = 19 V \text{ bei } I \leq 22 \text{ mA}$
- kein HART
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-22: Stromeingang aktiv IIn_a

Signal

2 - Leiter Transmitter (z.B. Temperatur)

Stromeingang passiv, Modulare E/A

- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- I ≤ 22 mA
- $I_{max} \le 26 \text{ mA}$
- $U_{0, max} = 5 V \text{ bei } I \leq 22 \text{ mA}$
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-23: Stromeingang passiv IInp

Signal

② 2-Leiter Transmitter (z.B. Temperatur)

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE 4

4.7.5 Exi Ein-/Ausgänge



GEFAHR!

Bei Geräten, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, gelten zusätzlich die sicherheitstechnischen Hinweise in der Ex-Dokumentation.



INFORMATION!

Weitere Informationen zum elektrischen Anschluss siehe Beschreibung der Ein- und Ausgänge auf Seite 31.

Stromausgang aktiv (HART[®]-fähig nur Stromausgangs-Klemmen C/C-), Exi E/A

- Anschlusspolarität beachten.
- U_{int, nom} = 20 VDC
- I ≤ 22 mA
- $R_1 \leq 450 \Omega$
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder C, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-24: Stromausgang aktiv I_a Exi

Stromausgang passiv (HART[®]-fähig nur Stromausgangs-Klemmen C/C-), Exi E/A

- Beliebige Anschlusspolarität.
- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- I ≤ 22 mA
- $U_0 \ge 4 V$
- $R_L \leq (U_{ext} U_0) / I_{max}$
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder C, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-25: Stromausgang passiv Ip Exi



GEFAHR!

Bei Geräten, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, gelten zusätzlich die sicherheitstechnischen Hinweise in der Ex-Dokumentation.



INFORMATION!

- Bei Frequenzen oberhalb von 100 Hz sind abgeschirmte Leitungen zu verwenden um die Abstrahlungen von elektrischen Störungen (EMV) zu reduzieren.
- Kompakt- und Feldgehäuse-Ausführungen: Anschluss der Abschirmung über die Leitungsklemmen im Anschlussraum.

Wandgehäuse-Ausführung: Anschluss der Abschirmung mit 6,3 mm / 0,25" Flachsteckhülsen (Isolation nach DIN 46245) im Anschlussraum.

• Beliebige Anschlusspolarität.

Puls- und Frequenzausgang passiv P_N NAMUR, Exi E/A

- Anschluss nach EN 60947-5-6
- offen: I_{nom} = 0,43 mA
 - geschlossen:
 - I_{nom} = 4,5 mA
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-26: Puls- und Frequenzausgang passiv P_{N} nach NAMUR EN 60947-5-6 Exi



• Beliebige Anschlusspolarität.

Statusausgang/Grenzwertschalter $\rm S_N$ NAMUR, Exi E/A

- Anschluss nach EN 60947-5-6
- offen:

I_{nom} = 0,43 mA geschlossen: I_{nom} = 4,5 mA

- Im spannungslosen Zustand des Geräts ist der Ausgang geschlossen.
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen B oder D, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-27: Statusausgang/Grenzwertschalter $\rm S_N$ nach NAMUR EN 60947-5-6 Exi



GEFAHR!

Bei Geräten, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, gelten zusätzlich die sicherheitstechnischen Hinweise in der Ex-Dokumentation.



INFORMATION!

• Beliebige Anschlusspolarität.

Steuereingang passiv, Exi E/A

- 5,5 V \leq U_{ext} \leq 32 VDC
- I_{max} = 6 mA bei $U_{ext} \le 24$ V I_{max} = 6,5 mA bei $U_{ext} \le 32$ V
- Eingestellter Schaltpunkt f
 ür die Erkennung "Kontakt offen oder geschlossen": Kontakt offen (Aus): U₀ ≤ 3,5 V mit I ≤ 0,5 mA Kontakt geschlossen (Ein): U₀ ≥ 5,5 V mit I ≥ 4 mA
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen B, falls verfügbar.



Abbildung 4-28: Steuereingang passiv C_p Exi

Signal

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE 🖪

Stromeingang aktiv, Exi E/A

- U_{int. nom} = 20 VDC
- I ≤ 22 mA
- $U_{0, min} = 14 \text{ V bei I} \leq 22 \text{ mA}$
- Bei Kurzschluss wird die Spannung abgeschaltet.
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-29: Stromeingang aktiv IIn_a

Signal

② 2-Leiter Transmitter (z.B. Temperatur)

Stromeingang passiv, Exi E/A

- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- I ≤ 22 mA
- $U_{0, max} = 4 V \text{ bei } I \leq 22 \text{ mA}$
- X kennzeichnet die Anschlussklemmen A oder B, je nach Ausführung des Messumformers.



Abbildung 4-30: Stromeingang passiv IInp

Signal

② 2-Leiter Transmitter (z.B. Temperatur)

4.7.6 HART[®]-Anschluss



INFORMATION!

- Bei dem Basis E/A ist der Stromausgang an den Anschlussklemmen A+/A-/A immer HART[®]fähig.
- Bei den Modularen E/A und Ex i E/A ist nur das Stromausgangsmodul für die Anschlussklemmen C/C-HART[®]-fähig.

HART[®]-Anschluss aktiv (Point-to-Point)



Abbildung 4-31: HART[®] Anschluss aktiv (I_a)

- 1 Basis E/A: Klemme A und A+
- ② Modulare E/A: Klemme C- und C
- ③ HART[®]-Kommunikator

Der Parallelwiderstand zum HART[®]-Kommunikator muss R \ge 230 Ω betragen.

HART[®]-Anschluss passiv (Multi-Drop-Betrieb)

- I: $I_{0\%} \ge 4 \text{ mA}$
- Multi-Drop-Betrieb I: $I_{fix} \ge 4 \text{ mA} = I_{0\%}$
- $U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
- $R \ge 230 \Omega$



Abbildung 4-32: HART[®] Anschluss passiv (I_p)

- Basis E/A: Klemme A- und A
 Modulare E/A: Klemme C- und C
- ③ HART[®]-Kommunikator
- ④ Weitere HART[®]- fähige Geräte

5.1 Hilfsenergie einschalten

Die korrekte Installation der Anlage muss vor dem Einschalten der Hilfsenergie kontrolliert werden. Dazu zählt:

- Das Messgerät muss mechanisch sicher und den Vorschriften entsprechend montiert sein.
- Die Anschlüsse der Hilfsenergie sind entsprechend der Vorschriften erfolgt.
- Die elektrischen Anschlussräume sind gesichert und die Abdeckungen angeschraubt.
- Die korrekten elektrischen Anschlusswerte der Hilfsenergie wurden überprüft.



• Hilfsenergie einschalten.

5.2 Start des Messumformers

Das Messgerät, bestehend aus Messwertaufnehmer und Messumformer, wird betriebsbereit ausgeliefert. Alle Betriebsdaten wurden im Werk nach den Bestellangaben eingestellt.

Nach dem Einschalten der Hilfsenergie wird ein Selbsttest durchgeführt. Danach beginnt das Messgerät sofort mit der Messung und Anzeige der aktuellen Werte.



Abbildung 5-1: Anzeigen im Messbetrieb (Beispiele für 2 bzw. 3 Messwerte) x, y und z kennzeichnen die Einheiten der angezeigten Messwerte

Der Wechsel zwischen den beiden Messwertfenstern, der Trendanzeige und der Liste mit den Statusmeldungen erfolgt durch Betätigen der Tasten \uparrow bzw. \downarrow .

6.1 Anzeige und Bedienelemente



Abbildung 6-1: Anzeige und Bedienelemente (Beispiel: Durchflussanzeige mit 2 Messwerten)

- ① Signalisiert eine evtl. vorhandene Statusmeldung in der Statusliste
- \odot Messstellen-Nr. (wird nur dann angezeigt, wenn der Betreiber diese vorher eingestellt hat)
- ③ Zeigt das Betätigen einer Taste an
- ④ 1. Messgröße in großer Darstellung
- ⑤ Bargraph-Anzeige
- (6) Bedientasten (Funktionsweise und Darstellung im Text siehe nachfolgende Tabelle)
- ${ar O}\,$ Schnittstelle zum GDC-Bus (nicht bei allen Messumformer-Ausführungen vorhanden)
- (8) Infrarotsensor (nicht bei allen Messumformer-Ausführungen vorhanden)



VORSICHT!

Die Verwendung einer Steckbrücke ist ausschließlich gestattet für Geräte im eichpflichtigen Verkehr um eine unbefugte Änderung von eichpflichtig relevanten Parametern zu blockieren. Bei Geräten im nicht eichpflichtigen Verkehr (d.h. Prozessinstrumente) darf diese Steckbrücke nicht benutzt werden!



INFORMATION!

- Der Schaltpunkt der 4 optischen Tasten liegt direkt vor der Glasscheibe. Die Betätigung geschieht am zuverlässigsten senkrecht von vorne. Eine seitliche Betätigung kann zu einer Fehlbedienung führen.
- Nach 5 Minuten ohne Betätigung erfolgt die automatische Rückkehr zum Messbetrieb. Zuvor geänderte Daten werden nicht übernommen.

6 BETRIEB

Taste	Mess-Modus	Menü-Modus	Untermenü oder Funktions-Modus	Parameter- und Daten-Modus
>	Vom Mess- in den Menü-Modus wechseln; Taste 2,5 s betätigen, danach Anzeige"Quick- Start" Menü	Zugriff auf das angezeigte Menü, danach Anzeige des 1. Untermenüs	Zugriff auf das angezeigte Untermenü oder die Funktion	Bei Zahlenwerten Cursor (blau hinterlegt) eine Stelle nach rechts bewegen
4	Reset der Anzeige	Rückkehr zum Mess- Modus, vorher Frage, ob geänderte Daten zu übernehmen sind	13 Mal betätigen, Rückkehr zum Menü- Modus mit Datenübernahme	Rückkehr zu Untermenü oder Funktion mit Datenübernahme
↓ oder ↑	Wechsel zwischen den Anzeigeseiten: Messwert 1 + 2, Trendseite und Statusseite(n)	Menü wählen	Untermenü oder Funktion wählen	Mit blau hinterlegtem Cursor Änderung von Zahl, Einheit, Eigenschaft und Dezimalpunkt verschieben
Esc (> + ↑)	-	-	Rückkehr in den Menü- Modus ohne Datenübernahme	Rückkehr zu Untermenü oder Funktion ohne Datenübernahme

Tabelle 6-1: Beschreibung der Funktionsweise der Bedientasten

6.1.1 Anzeige im Messbetrieb mit 2 oder 3 Messwerten



Abbildung 6-2: Beispiel für Anzeige im Messbetrieb mit 2 oder 3 Messwerten

- ① Signalisiert eine evtl. vorhandene Statusmeldung in der Statusliste
- 2 Messstellen-Nr. (wird nur dann angezeigt, wenn Betreiber diese vorher eingestellt hat)
- ③ 1. Messgröße in großer Darstellung
- (4) Bargraph-Anzeige
- (5) Darstellung mit 3 Messwerten

6.1.2 Anzeige bei Auswahl von Untermenü und Funktionen, 3-zeilig



Abbildung 6-3: Anzeige bei Auswahl von Untermenü und Funktionen, 3-zeilig

- ① Signalisiert eine evtl. vorhandene Statusmeldung in der Statusliste
- 2 Menü-, Untermenü- oder Funktions-Name
- ③ Nummer zu ⑥
- ④ Signalisiert Position innerhalb der Menü-, Untermenü- oder Funktions-Liste
- 5 Nächste(s) Menü, Untermenü oder Funktion
- (_ _ _ signalisieren in dieser Zeile das Ende der Liste)
- (6) Aktuelle(s) Menü, Untermenü oder Funktion
- ⑦ Vorangehende(s) Menü, Untermenü oder Funktion
 - (_ _ _ signalisieren in dieser Zeile den Anfang der Liste)

6.1.3 Anzeige bei Einstellung von Parametern, 4-zeilig



Abbildung 6-4: Anzeige bei Einstellung von Parametern, 4-zeilig

- ① Aktuelle(s) Menü, Untermenü oder Funktion
- Nummer zu 7
- ③ Kennzeichnet werkseitige Einstellung
- (4) Kennzeichnet zulässigen Wertebereich
- (5) Zulässiger Wertebereich bei Zahlenwerten
- Momentan eingestellter Wert, Einheit oder Funktion (erscheint bei Anwahl mit weißer Schrift in blauem Feld) Hier erfolgt die Änderung der Daten.
- ⑦ Aktueller Parameter
- (8) Werkseitige Einstellung des Parameters

6.1.4 Anzeige bei Vorschau von Parametern, 4-zeilig



Abbildung 6-5: Anzeige bei Vorschau von Parametern, 4-zeilig

- ① Aktuelle(s) Menü, Untermenü oder Funktion
- Nummer zu 6
- ③ Kennzeichnet einen geänderten Parameter (einfache Prüfung der geänderten Daten beim Durchblättern der Listen)
- Nächster Parameter
- 5 Momentan eingestellte Daten von 6
- (6) Aktueller Parameter (für Auswahl Taste > drücken; danach siehe vorhergehendes Kapitel)
- ⑦ Werkseitige Einstellung des Parameters

6.1.5 Verwendung eines IR-Interface (Option)

Das optische IR-Interface dient als Adapter für die PC-gestützte Kommunikation mit dem Messumformer ohne Öffnen des Gehäuses.



INFORMATION!

- Dieses Gerät ist nicht Bestandteil des Lieferumfangs.
- Weitere Informationen zur Aktivierung mit den Funktionen A6 oder C5.6.6 siehe Funktionstabellen auf Seite 65.



Abbildung 6-6: IR-Interface

- ① Glasscheibe vor dem Bedien- und Anzeigefeld
- ② IR-Interface
- LED leuchtet, wenn IR-Interface aktiviert ist.
- ④ Saugnäpfe

Timeout-Funktion

Nach Aktivierung des IR-Interface in Fkt. A6 oder C5.6.6 muss innerhalb von 60 Sekunden das Interface mit den Saugnäpfen richtig positioniert auf der Gehäusescheibe befestigt sein. Falls dies nicht in der angegebenen Zeit erfolgt, kann das Messgerät wieder über die optischen Tasten bedient werden. Bei Aktivierung leuchtet LED ③ und die optischen Tasten sind dann außer Funktion.

6.2 Menü-Übersicht

Messbet	rieb	Menü wählen		Menü und/oder Unt	err	nenü wählen		Funktion auswählen und Daten einstellen
Υ Υ	> 2,5 s betätigen							
	A Quick-Setup		>	A1 Sprache			>	
			L L	A2 Messstelle				
				A3 Reset	>	A3.1 Fehler zurücksetzen		
					Ę	A3.2 Zähler 1		
					A3.3 Zähler 2			
						A3.4 Zähler 3		
				A4 GDC IR Schnittstel	le			
	\downarrow \uparrow			\downarrow \uparrow		\downarrow \uparrow		\downarrow \uparrow >

Messbet	rieb	Menü wählen		Menü und/oder Unt	err	nenü wählen		Funktion auswählen und Daten einstellen
\leftarrow	> 2,5 s betätigen							
	B Test		>	B1 Simulation	>	B1.1 Volumendurchfluss	>	
			Ļ		~	B1.2 Schall- geschwindigkeit.	-	
						B1.□ Stromeingang X		
						B1.□ Stromausg. X		
						B1.□ Pulsausgang X		
						B1.□ Frequenzausg. X		
						B1.□ Steuereingang X		
						B1.□ Grenzw.schalter X		
						B1.□ Statusausgang X		
			B2 Aktuelle Werte	> ↓	B2.1 akt. Volumen- durchfluss			
						B2.2 akt. korr. Durchfluss		
					B2.4 akt. Masse- durchfluss			
						B2.5 akt. Molmasse		
						B2.9 akt. Geschwindig.		
						B2.10 akt. Schall- geschwindigkeit		
						B2.11 akt. Verstärkung		
						B2.12 akt. SNR		
						B2.13 akt. Druck		
						B2.14 akt. Temperatur		
						B2.15.□ Stromeingang A		
						B2.16.□ Stromeingang B		
						B2.17 Betriebsstunden		
				B3 Information	> 4	B3.1 C-Nummer		
						B3.2 Prozesseingang		
						B3.3 SW.REV.MS		
						B3.4 SW.REV.UIS		
						B3.6 Electronic Revision ER		
	$\downarrow \uparrow$			$\downarrow \uparrow$		$\downarrow \uparrow$		$\downarrow \uparrow >$

OPTISONIC 7300

6 BETRIEB

Messbet	rieb	Menü wählen		Menü und/oder Unt	ern	nenü wählen		Funktion auswählen und Daten einstellen
←	> 2,5 s betätigen							
	C Setup		>	C1 Prozesseingang	>	C1.1 Messgerätgröße	>	
			Ļ		Ļ	C1.2 Kalibrierung	Ļ	
						C1.3 Filter		
						C1.4 Plausibilität		
						C1.5 Simulation		
						C1.6 Information		
						C1.9 Linearisierung		
						C1.10 adiabatischer Index		
						C1.11 D-/T-Korrektur		
						C1.12 D-/T-Eingänge		
						C1.13 Rohrtemperatur		
						C1.14 Rohrdruck		
						C1.15 Dichte		
					C1.16 Diagnosewerte			
				C2 I/O	>	C2.1 Hardware		
		(EIN-/Ausgang)	Ļ	C2.□ Stromeingang X				
						C2. 🗆 Stromausgang X		
						C2.□ Frequenzausgang X		
						C2.□ Pulsausgang X		
						C2.□ Statusausgang X		
						C2. 🗆 Grenz. schalter X		
						C2.□ Steuereingang X		
				C3 I/O Zähler	>	C3.1 Zähler 1		
						C3.2 Zähler 2		
						C3.3 Zähler 3		
				C4 I/O HART	>	C4.1 PV ist		
					-	C4.2 SV ist		
					C4.3 TV ist			
						C4.4 4V ist		
						C4.5 HART Einheiten		
				C5 Gerät	>	C5.1 Geräteinfo		
						C5.2 Anzeige		
						C5.3 1.Messwertseite		
						C5.4 2.Messwertseite		
						C5.5 Grafische Seite		
						C5.6 Sonderfunktionen		
						C5.7 Einheiten		
						C5.8 HART		
						C5.9 Quick Setup		
	$\downarrow \uparrow$			$\downarrow \uparrow$		$\downarrow \uparrow$		\downarrow \uparrow >

6.3 Funktionstabellen



INFORMATION!

- In den nachfolgenden Tabellen werden die Funktionen des Standardgeräts mit HART[®]-Anschluss beschrieben. Die Funktionen für Modbus, Foundation Fieldbus und Profibus werden in den entsprechenden Zusatzanleitungen detailliert beschrieben.
- Abhängig von der Geräte-Ausführung sind nicht alle Funktionen verfügbar.

6.3.1 Menü A, Quick Setup

Nr.	Funktion	Einstellungen / Beschreibungen
A1	Sprache	Auswahl: English / Français / Deutsch
A2	TAG	Messstellen-Kennzeichnung (Tag-Nr.) (auch bei HART [®] -Betrieb) erscheint in der Kopfzeile der LCD-Anzeige (max. 8 Stellen).
A3	Zurücksetzen	
A3.1	Fehler zurücksetzen	Zurücksetzen? Auswahl: Nein / Ja
A3.2	Zähler 1	Zähler zurücksetzen? Auswahl: Nein / Ja (vorhanden, wenn in C5.9.1 aktiviert)
A3.3	Zähler 2	Zähler zurücksetzen? Auswahl: Nein / Ja (vorhanden, wenn in C5.9.2 aktiviert)
A3.4	Zähler 3	Zähler zurücksetzen? Auswahl: Nein / Ja (vorhanden, wenn in C5.9.3 aktiviert)
A4	GDC IR Schnittstelle	Bei dieser Funktion muss ein optischer GDC-Adapter an die LCD- Anzeige angeschlossen werden. Nach ca. 60 Sekunden ohne Verbindungsaufbau oder nach Entfernen des Adapters wird die Funktion verlassen und die optischen Tasten sind wieder in Funktion.
		Auswahl: Abbrechen (Funktion ohne Verbindung beenden)
		Aktivieren (der IR-Schnittstelle Adapter und unterbrechen der optischen Tasten)

6.3.2 Menü B, Test

Nr.	Funktion	Einstellungen / Beschreibungen
Simula	tion	
B1	Simulation	Angezeigte Werte werden simuliert
B1.1	Volumendurchfluss	Volumendurchfluss-Simulation.
		1. Einstellen des Werts; Auswahl der Einheit in Fkt. C5.7.2 / Abbrechen (Funktion ohne Simulation verlassen)
		2. Frage: Simulation starten? Nein (Funktion ohne Simulation verlassen) / Ja (Simulation starten)
B1.2	Schallgeschwindigkeit	Simulation der Schallgeschwindigkeit, Ablauf und Einstellungen ähnlich wie in B1.1, siehe oben!
		X steht für eine der Anschlussklemmen A, B, C oder D.
		□ steht für Fkt. Nr. B1.31.6
B1.□	Stromeingang X	Simulation X
		X steht für eine der Anschlussklemmen A, B, C oder D.
		Ablauf und Einstellungen ähnlich wie in B1.1, s.o.!
		Die Pulseinstellung wird eine Sekunde lang am Ausgang angezeigt.
B1.□	Stromausgang X	
B1.□	Pulsausgang X	
B1.□	Frequenzausgang X	
B1.□	Steuereingang X	
B1.□	Grenz.schalter X	
B1.□	Statusausgang X	

Aktuelle Werte

B2	Aktuelle Werte	Anzeige der aktuellen Werte; Verlassen der angezeigten Funktion mit Taste ←
B2.1	akt. Volumen- durchfluss	
B2.2	akt. korr. Durchfluss	
B2.4	akt. Massedurchfluss	
B2.5	akt. Molmasse	
B2.9	akt. Geschwindig.	
B2.10	akt. Schall- geschwindigkeit	Auswahl: Pfad 1 oder Pfad 2
B2.11	akt. Verstärkung	Auswahl: Pfad 1 oder Pfad 2
B2.12	akt. SNR	Auswahl: Pfad 1 oder Pfad 2
B2.13	akt. Druck	
B2.14	akt. Temperatur	
B2.15	Stromeingang A	Stromeingangsklemme A
B2.16	Stromeingang B	Stromeingangsklemme B
B2.17	Betriebsstunden	

Information

	formation	B3
--	-----------	----

B3.1	C-Nummer	CG-Nummer, nicht veränderbar (Ein- / Ausgangsausführung
B3.2	Prozesseingang	Prozesseingangsteil
		Auswahl: Sensor CPU / Sensor DSP / Sensortreiber
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum
B3.3	SW.REV.MS	Software-Revision Haupt-Software
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum
B1.7	SW.REV. UIS	Software-Revision Benutzerschnittstellen-Software
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum
B3.6	Electronic Revision ER	Electronic Revision HART [®] und Software
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum

6.3.3 Menü C, Setup

Nr.	Funktion	Einstellungen / Beschreibungen

C1 Prozesseingang

C1.1	Messgerätgröße	Auswahl aus Nennweiten-Tabelle.
		Bereich: DN251000 mm / 140"
C1.2	Kalibrierung	
C1.2.1	Nullpunkt	Anzeige des aktuellen Nullpunkt-Werts.
		Frage: Nullpunkt (NP) kalibrieren?
		Einstellung: Abbrechen / Automatisch / Voreinstellung
		Automatisch (zeigt aktuellen Wert als neuen NP-Wert).
C1.2.2	GK	GK-Wert auswählen (siehe Typenschild des Messwertaufnehmers).
		Bereich: 0,500010,000
C1.3	Filter	
C1.3.1	Begrenzung	Begrenzung aller Durchflusswerte, vor Glättung durch Zeitkonstante, wirkt auf alle Ausgänge.
		Bereich: -100,0+100,0 m/s
C1.3.2	Durchflussrichtung	Polarität Durchflussrichtung festlegen
		Auswahl: Normal (entsprechend des Pfeils an Messwertaufnehmer) oder rückwärts (entgegen der Pfeilrichtung)

6 BETRIEB

C1.3.3	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Master-Einstellung, hebt die Einstellung der Zeitkonstante aller Ausgänge auf.
		xxx,x s
		Bereich: 0,0100 s
C1.3.4	Schleichmenge	Setzt den Ausgangswert aller Ausgänge auf Null. Auf der Anzeige wird "0" angezeigt.
		x,xxx ± x,xxx m/s
		Bereich: 0,010 m/s
		1. Wert = Schaltpunkt / 2. Wert = Hysterese
		Bedingung: 2. Wert ≤ 1. Wert
C1.4	Plausibilität	Änderungen der Werte außerhalb der Fehlergrenze werden nur anerkannt, wenn die Anzahl Messungen die Zählergrenze überschreitet (C1.4.3).
C1.4.1	Fehlergrenze	Die Messung wird ignoriert, wenn der Wert die Fehlergrenze überschreitet. Ein ignorierter Wert = Zähler + +1. Bei Messungen innerhalb der Fehlergrenze verringert sich der Zählerstand. (siehe C1.4.2).
		Bereich: 0100%
C1.4.2	Zählerstands- verringerung	Multiplikator für alle Messungen innerhalb der Fehlergrenze zum Verringern des Zählerstands.
		Bereich: 0199
C1.4.3	Zählergrenze	Oberhalb dieses Wertes werden die Messungen nicht ignoriert.
		Bereich: 000999
C1.5	Simulation	
C1.5.1	Volumendurchfluss	Frage: Volumendurchfluss-Simulation.
		Auswahl: Abbrechen / Wert einstellen (Wert auswählen, Simulation starten? Ja / Nein).
C1.5.2	Schall- geschwindigkeit	Frage: Simulation der Schallgeschwindigkeit.
		Auswahl: Abbrechen / Wert einstellen
		Bereich: 200,001100,0 (Simulation starten? Ja / Nein)
C1.6	Information	
C1.6.1	Messwertaufnehmer CPU	Identifizierung von Hardware und Software für Durchflussverarbeitung.
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum
C1.6.2	Messwertaufnehmer DSP	Identifizierung von Hardware und Software für Signalverarbeitung.
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum
C1.6.3	Sensortreiber	Identifizierung von Hardware und Software für Treiberteil.
		1. Zeile: ID-Nr. der Platine
		2. Zeile: Software-Version
		3. Zeile: Herstellerdatum

C1.9	Linearisierung	Korrektur für nicht-lineare Abweichungen des Ausgangs.
		Auswahl: Startreihenfolge C1.9.1
C1.9.1	Linearisierung	Auswahl: ein/aus
C1.9.2	Dynamische	Nur verfügbar, wenn in C1.9.1 die Option "Ein" ausgewählt wurde.
	Viskosität	Wert auswählen
		Bereich: 0,50050,00 µPa.s
C1.10	Adiabatischer Index	Wert für adiabatischen Index.
		Wert auswählen
		Bereich: 1,00002,0000
C1.11	D-/T-Korrektur	Kompensation für die Wärme- und Druckausdehnung des Sensors.
		Auswahl: Normal / Keine / OPEC / IUPAC / Alt Normal (aktiviert Optionen C1.12 bis C1.15)
		Berechnung des Gasdurchflusses bei Standardbedingungen mithilfe eines Temperatur- und Drucktransmitters.
		D-/T-Korrektur Normal: Berechnung bei 0°C und 101,325 kPa, (DIN 1343)
		D-/T-Korrektur Alt Normal: Berechnung bei 15°C, 101,325 kPa, (ISO 13443)
		D-/T-Korrektur IUPAC: Berechnung bei 0°C und 100 kPa
		D-/T-Korrektur OPEC: Berechnung bei 60°F und 14,73 psi
		Kompensation für Ausdehnung / Verengung des Durchflussrohres aufgrund von Temperatur- und Druckänderungen
		Vor der Eingabe von C1.15 (Dichte) die Einstellung speichern und das Menü verlassen.
C1.12	D-/T-Eingänge	Auswahl: Automatisch / Fest
		Automatisch: Verwendung des Eingangs der angeschlossenen Druck- und Temperaturtransmitter
		Fest: Manuelle Einstellung von Temperatur und Druck über Menüoption C1.13 / C1.14
C1.13	Temperatur	Nur verfügbar, wenn in C1.12 "Fest" ausgewählt wurde
		Prozesstemperatur
		Wert auswählen
		Bereich: -40,00+800,0 °C
C1.14	Druck	Nur verfügbar, wenn in C1.12 "Fest" ausgewählt wurde
		Prozessdruck
		Wert auswählen
		Bereich: 1,00250,00 bara
C1.15	Dichte	Vor der Eingabe die Einstellung in C1.11 speichern und das Menü verlassen.
		Den Dichtewert unter den in C1.11 ausgewählten Referenzbedingungen auswählen
C1.16	Diagnose Wert	
C1.16.1	Diagnose 1	Auswahl: Keine / SNR 1 / Verstärkung 1 / Schallgeschwindigkeit 1
C1.16.2	Diagnose 2	Auswahl: Keine / SNR 2 / Verstärkung 2 / Schallgeschwindigkeit 2
C1.16.3	Diagnose 3	Auswahl: Keine / SNR 3 / Verstärkung 3 / Schallgeschwindigkeit 3

C2 Ein-/Ausgänge (I/Os)

C2.1	Hardware	Belegung der Anschlussklemmen, abhängig von Messumformer- Ausführung: aktiv / passiv / NAMUR
C2.1.1	Klemme A	Auswahl: aus (ausgeschaltet) / Stromausgang / Frequenzausgang / Pulsausgang / Statusausgang / Grenzwertschalter / Steuereingang / Stromeingang (für Druck)
C2.1.2	Klemme B	Auswahl: aus (ausgeschaltet) / Stromausgang / Frequenzausgang / Pulsausgang / Statusausgang / Grenzwertschalter / Steuereingang / Stromeingang (für Temperatur)
C2.1.3	Klemme C	Auswahl: aus (ausgeschaltet) / Stromausgang / Statusausgang / Grenzwertschalter
C2.1.4	Klemme D	Auswahl: aus (ausgeschaltet) / Frequenzausgang / Pulsausgang / Statusausgang / Grenzwertschalter

Stromeingang X

C2.□	Stromeingang X	Nur verfügbar, wenn Klemme A und B Stromeingangsklemmen sind.
		X steht für eine der Anschlussklemmen A oder B.
		🗆 steht für A oder B.
C2.□.1	Bereich 0%100%	Aktueller Bereich für die ausgewählte Messvariable, z.B. 420 mA, entspricht 0100%.
		xx,x xx,x mA
		Bereich: 04,020,0 mA
		Bedingung: 4 mA \leq 1. Wert \leq 2. Wert \leq 20 mA
C2.□.2	Übersteuerbereich	Überschreiten der Min und MaxGrenzen.
		xx,x xx,x mA
		Bereich: 00,523 mA
		Bedingung: 0,5 mA \leq 1. Wert \leq 2. Wert \leq 23 mA
C2.□.3	messung	Klemme A: Druck
		Klemme B: Temperatur
C2.□.4	Messbereich	Klemme A
		Bereich: 1,00250,00 bara für Absolutdruck
		Beispiel: Wenn ein 0-10 barg Drucksensor verwendet wird, den Bereich auf 111 bar einstellen
		Klemme B
		Bereich: -40,00+800,0°C
		0xx.xx (Format und Einheit hängen von der Messvariable ab, siehe oben).
C2.□.5	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Bereich: 000,2100,0 s
C2.□.6	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine

C2 7 Simulation	Simulation	Auswahl: Abbrechen / Wert einstellen
		Klemme A
		Bereich: 1,00250,00 bara
		Klemme B
		Bereich: -40,00+800,0 °C
C2.□.8	4mA Trimmung	Trimmung des Stroms bei 4 mA
		Bereich: 3,60005,5000 mA
		Zurücksetzen auf 4 mA stellt Werkskalibrierung wieder her.
		Wird für HART [®] -Einstellung verwendet.
C2.□.9	20mA Trimmung	Trimmung des Stroms bei 20 mA
		18,50021,500 mA
		Zurücksetzen auf 20 mA stellt Werkskalibrierung wieder her.
		Wird für HART [®] -Einstellung verwendet.

Stromausgang X

C2.□	Stromausgang X	X steht für eine der Anschlussklemmen A, B oder C.
		🗆 steht für A, B oder C.
C2.□.1	Bereich 0%100%	Aktueller Bereich für die ausgewählte Messvariable, z.B. 420 mA, entspricht 0100%.
		xx,x xx,x mA
		Bereich: 0,0020 mA
		Bedingung: 0 mA \leq 1. Wert \leq 2. Wert \leq 20 mA
C2.□.2	Übersteuerbereich	Überschreiten der Min und MaxGrenzen.
		xx,x xx,x mA
		Bereich: 03.521,5 mA
		Bedingung: 3,5 mA \leq 1. Wert \leq 2. Wert \leq 21,5 mA
C2.□.3	Fehlerstrom	Im Falle eines Fehlers wird der ausgewählte Strom eingestellt.
		xx,x mA
		Bereich: 322 mA (Bedingung: außerhalb Übersteuerungsbereich)
C2.□.4	Fehlerbedingung	Folgende Fehlerbedingungen sind wählbar
		Auswahl: Fehler im Gerät (Fehlerkategorie [F]) / Applikationsfehler (Fehlerkategorie [F]) / Außerhalb Spezifikation (Fehlerkategorie [S])
C2.□.5	messung	Messgrößen zur Ansteuerung des Ausgangs
		Auswahl: Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3
C2.□.6	Messbereich	0100% der in Fkt.C2.□.5
		0xx,xx (Format und Einheit hängen von der Messvariable ab, siehe oben).
C2.□.7	Messwertpolarität	Die Polarität des Stromausgangs einstellen, dafür die Durchflussrichtung in C1.3.2 beachten!
		Auswahl: Beide Polaritäten (Anzeige der Plus-/Minus-Werte) / Positive Polarität (Anzeige bei Negativwerten = 0) / Negative Polarität (Anzeige bei Positivwerten = 0) / Betrag (für den Ausgang nutzen)

C2.□.8	Begrenzung	Vor der Übernahme der Zeitkonstante den unteren und oberen Grenzwert für den Stromausgang einstellen (siehe Fkt. C2.□.10).
		±xxx ±xxx%
		Bereich: -150+150%
C2.□.9	Schleichmenge	Unterhalb des eingestellten Werts wird der Stromausgang auf Null gesetzt.
		$x,xxx \pm x,xxx\%$
		Bereich: 0,020%
		1. Wert = Schaltpunkt / 2. Wert = Hysterese
		Bedingung: 2.Wert \leq 1.Wert
C2.□.10	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Bereich: 000,1100,0 s
C2.□.11	Sonderfunktion	Sofern aktiviert, verbessert eine Änderung der Skala die Auflösung.
		Auswahl:
		aus (ausgeschaltet)
		Automatischer Bereich (Die Skala wechselt für den Grenzwert mit Hysterese automatisch auf den erweiterten Bereich. Das Umschalten von einer auf eine andere Skala erfordert die Aktivierung durch einen Statusausgang)
		Externer Bereich (Die Skala schaltet über den Steuereingang auf den erweiterten Bereich)
C2.□.12	Schwellwert	Erscheint nur bei Aktivierung der Fkt. C2.□.11 ist aktiviert.
		Den Verzögerungswert zwischen normal und erweitert einstellen. Die automatische Bereichsumschaltung schaltet bei Erreichen des 100% Stromwertes immer vom erweiterten in den normalen Bereich.
		Bereich: 05,080%
C2.□.13	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C2.□.14	Simulation	Ablauf siehe B1. Stromausgang X
C2.□.15	4mA Trimmung	Trimmung des Stroms bei 4 mA
		Zurücksetzen auf 4 mA stellt Werkskalibrierung wieder her.
		Wird für HART [®] -Einstellung verwendet.
C2.□.16	20mA Trimmung	Trimmung des Stroms bei 20 mA
		Zurücksetzen auf 20 mA stellt Werkskalibrierung wieder her.
		Wird für HART [®] -Einstellung verwendet.

Frequenzausgang X

C2.□	Frequenzausgang X	X steht für eine der Anschlussklemmen A, B oder D.
		🗆 steht für A, B oder C.
C2.□.1	C2.□.1 Pulsform	Pulsform festlegen
		Auswahl:
		Symmetrisch (circa 50% Ein und 50% Aus).
		Automatisch (konstante Pulsbreite, bei 100% Pulsrate circa 50% Ein und 50% Aus)
		Fest (feste Pulsrate, Einstellung siehe Fkt. C2.□.3 100% Pulsrate)
C2.□.2	Pulsbreite	Nur verfügbar, wenn Fkt. C2.□.1 auf "Fest" eingestellt ist.
-------------	--------------------	--
		Bereich: 0,052000 ms
		Hinweis: max. Einstellwert T_p [ms] \leq 500 / max. Pulsrate [1/s], dadurch Pulsbreite = Zeit, in der der Ausgang aktiv ist.
C2.□.3	Pulsrate 100 %	Pulsrate für 100% des Messbereichs.
		Bereich: 0,010000 Hz
		Begrenzung 100% Pulsrate ≤ 100/s: I _{max} ≤ 100 mA
		Begrenzung 100% Pulsrate > 100/s: Imax ≤ 20 mA
$C2 \Box 4$	messung	
02.0.4	incooling	Auswahl: Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3
C2.□.5	Messbereich	0100% der in Fkt.C2.0.4 einaestellten Messaröße.
		0xx.xx (Format und Einheit abhängig von der Messgröße. s.o.)
C2.□.6	Messwertpolarität	Die Polarität des Frequenzausgangs einstellen, dafür die
		Durchflussrichtung in C1.3.2 beachten!
		Auswahl: Beide Polaritäten (Anzeige der Plus-/Minus-Werte) / Positive Polarität (Anzeige bei Negativwerten = 0) / Negative Polarität (Anzeige bei Positivwerten = 0) / Betrag (für den Ausgang nutzen)
C2.□.7	Begrenzung	Vor der Übernahme der Zeitkonstante den unteren und oberen Grenzwert für den Frequenzausgang einstellen.
		±xxx ±xxx%
		Bereich: -150+150%
C2.□.8	Schleichmenge	Unterhalb des eingestellten Werts wird der Frequenzausgang auf Null gesetzt.
		x,xxx ± x,xxx%
		Bereich: 0,020%
		1.Wert = Schaltpunkt / 2.Wert = Hysterese
		Bedingung: 2.Wert ≤ 1.Wert
C2.□.9	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Bereich: 000,1100 s
C2.□.10	Signal invertieren	Aktivierung des Frequenzausgangs festlegen.
		Aus (Schalter geschlossen)
		Ein (Schalter geöffnet)
C2.□.11	Phasenversch. zu B	Nur verfügbar bei Konfiguration der Kl. A oder D und nur, wenn Ausgang B ein Puls-oder Frequenzausgang ist. Wenn die Einstellung in Fkt. C2.5.6 "Beide Polaritäten" lautet, wird die Phasenverschiebung durch Vorzeichen gekennzeichnet, z.B90° und +90°.
		Auswahl: aus (keine Phasenverschiebung) / 0° Phasenverschiebung (zwischen Ausgängen A oder D und B, Invertierung möglich) / 90° Phasenverschiebung (zwischen Ausgängen A oder D und B, Invertierung möglich) / 180° Phasenverschiebung (zwischen Ausgängen A oder D und B, Invertierung möglich)
C2.□.12	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C2.□.13	Simulation	Ablauf siehe B 1. 🗆 Frequenzausgang X

Pulsausgang X

C2. Pulsausgang X X steht für eine der Anschlussklemmen A, B oder D. 🗆 steht für A, B oder C. C2.□.1 Pulsform Pulsform festlegen Auswahl: symmetrisch (ca. 50% ein und ca. 50% aus) / automatisch C2.□.2 Pulsbreite Zeit für Pulsaktivierung einstellen. Nur verfügbar, wenn Fkt. C2. . 1 auf "Fest" eingestellt ist. Bereich: 0,05...2000 ms Hinweis: max. Einstellwert T_p [ms] \leq 500 / max. Pulsrate [1/s], dadurch Pulsbreite = Zeit, in der der Áusgang aktiv ist. C2.□.3 Max. Pulsrate Pulsrate für 100% des Messbereichs. Bereich: 0,0...10000 Hz Begrenzung 100% Pulsrate ≤ 100/s: I_{max} ≤ 100 mA Begrenzung 100% Pulsrate > 100/s: I_{max} ≤ 20 mA C2.□.4 Messgrößen zur Ansteuerung des Ausgangs messung Auswahl: Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Korr. Volumendurchfluss C2.□.5 Wert für Volumen oder Masse pro Puls einstellen. Wert je Puls xxx,xxx (Format und Einheit hängen von der Messvariable ab) C2.□.6 Messwertpolarität Messwertpolarität einstellen, dafür die Durchflussrichtung in C1.3.2 beachten! Auswahl: Beide Polaritäten (Anzeige der Plus-/Minus-Werte) / Positive Polarität (Anzeige bei Negativwerten = 0) / Negative Polarität (Anzeige bei Positivwerten = 0) / Betrag (für den Ausgang nutzen) C2.□.7 Schleichmenge Unterhalb des eingestellten Werts wird der Pulsausgang auf Null gesetzt. $x_xxx \pm x_xxx\%$ Bereich: 0,0...20% 1. Wert = Schaltpunkt / 2. Wert = Hysterese Bedingung: 2. Wert \leq 1. Wert Zeitkonstante Messung der Mittelwerte Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion. Bereich: 000,1...100 s $C2 \square 9$ Signal invertieren Auswahl: aus (aktiver Ausgang erzeugt Hochstrom am Ausgang, Schalter geschlossen) ein (aktiver Ausgang erzeugt Tiefstrom am Ausgang, Schalter offen) C2.□.10 Phasenversch. zu B Nur verfügbar bei Konfiguration der Kl. A oder D und nur, wenn Ausgang B ein Puls-oder Frequenzausgang ist. Wenn die Einstellung in Fkt.2.5.6 ist "Beide Polaritäten" wird die Phasenverschiebung durch Vorzeichen gekennzeichnet, z.B. -90° und +90°.

C2.□.11	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C2.□.12	Simulation	Simulation des Pulsausgangs.
		Ablauf siehe B 1.□ Pulsausgang X

Statusausgang X

C2.□	Statusausgang X	X (Y) steht für eine der Anschlussklemmen A, B, C oder D.
		🗆 steht für A, B, C oder D.
C2.□.1	Betriebsart	Ausgang zeigt folgende Messbedingungen:
		Außerhalb Spezifikation (Ausgang aktiviert, signalisiert Applika- tionsfehler oder Fehler im Gerät. Bitte siehe <i>Fehlermeldungen</i> auf Seite 86).
		Applikationsfehler (Ausgang aktiviert, signalisiert Applikationsfehler oder Fehler im Gerät. Bitte siehe <i>Fehlermeldungen</i> auf Seite 86).
		Vorz. Durchfluss (Polarität aktueller Durchfluss)
		Überst. Durchfluss (Messbereichüberschreitung)
		Zähler 1 oder 2 Vorwahl (aktiviert Zähler X wenn Vorgabewert erreicht ist)
		Zähler 3 voreingestellt (nur für spezielle I/O verfügbar)
		Ausgang A, B, C oder D (aktiviert durch den Status von Ausgang Y, weitere Ausgangsdaten s.u.)
		aus (ausgeschaltet)
		Fehler im Gerät (bei Fehler, Ausgang aktiv)
C2.□.2	Stromausgang Y	Erscheint nur, wenn unter "Betriebsart (s.o.)", Ausgang A…C eingestellt und dieser Ausgang ein "Stromausgang" ist.
		Polarität (wird signalisiert)
		Übersteuerung (wird signalisiert)
		Bereichsumsch. C
C2.□.2	Frequenzausgang Y und Pulsausgang Y	Erscheint nur, wenn unter "Betriebsart (s.o.)", Ausgang A, B oder D eingestellt und dieser Ausgang ein "Frequenz- / Pulsausgang" ist.
		Polarität (wird signalisiert)
		Übersteuerung (wird signalisiert)
C2.□.2	Statusausgang Y	Erscheint nur, wenn unter "Betriebsart (s.o.)", Ausgang AD eingestellt und dieser Ausgang ein "Statusausgang" ist.
		Gleiches Signal (wie verbundener anderer Statusausgang, Signal lässt sich invertieren, s.u.)
C2.□.2	Grenz.schalter Y und Steuereingang Y	Erscheint nur, wenn unter "Betriebsart (s.o.)", Ausgang AD / Eingang A oder B eingestellt und dieser Ausgang / Eingang ein "Grenzwertschalter / Steuereingang" ist.
		Status aus (ist hier immer ausgewählt, wenn Statusausgang X mit einem Grenzwertschalter / Steuereingang Y verbunden ist.
C2.□.2	Aus	Erscheint nur, wenn unter "Betriebsart (s.o.)", Ausgang AD eingestellt und dieser Ausgang ausgeschaltet ist.
C2.□.3	Signal invertieren	Aus (aktivierter Ausgang liefert Hochstrom, Schalter geschlossen)
		Ein (aktivierter Ausgang liefert Tiefstrom, Schalter offen)
C2.□.4	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine

6 BETRIEB

C2.□.5	Simulation	Ablauf siehe B 1. 🗆 Statusausgang X

Grenz.schalter X

C2.□	Grenz.schalter X	X steht für eine der Anschlussklemmen A, B, C oder D.
		🗆 steht für A, B, C oder D.
C2.□.1	messung	Messgrößen zur Ansteuerung des Ausgangs
		Auswahl: Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3
C2.□.2	Schwellwert	Schaltpegel, Grenzwert setzen mit Hysterese.
		xxx,x ±x,xxx (Format, Einheit abhängig von der Messgröße, s.o.)
		1. Wert = Grenzwert / 2. Wert = Hysterese
		Bedingung: 2. Wert \leq 1. Wert
C2.□.3	Messwertpolarität	Messwertpolarität einstellen, dafür die Durchflussrichtung in C1.3.2 beachten!
		Auswahl: Beide Polaritäten (Anzeige der Plus-/Minus-Werte) / Positive Polarität (Anzeige bei Negativwerten = 0) / Negative Polarität (Anzeige bei Positivwerten = 0) / Betrag (für den Ausgang nutzen)Auswahl: Beide Polaritäten (Anzeige der Plus-/Minus-Werte) / Positive Polarität (Anzeige bei Negativwerten = 0) / Negative Polarität (Anzeige bei Positivwerten = 0) / Betrag (für den Ausgang nutzen)
C2.□.4	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Bereich: 0,1100 s
C2.□.5	Signal invertieren	Aktivierung des Grenzschalters definieren
		aus (aktiver Ausgang erzeugt Hochstrom, Schalter geschlossen)
		ein (aktiver Ausgang erzeugt Tiefstrom, Schalter offen)
C2.□.6	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C2.□.7	Simulation	Ablauf siehe B 1. Grenzwertschalter X

Steuereingang X

C2.□	Steuereingang X	X steht für Anschlussklemme A oder B.
		🗆 steht für A oder B.
C2.□.1	Betriebsart	Aus (Steuereingang ausgeschaltet)
		Alle Ausgänge halten (aktuelle Werte halten, nicht Display und Zähler)
		Ausgang Y (aktuelle Werte halten)
		Alle Ausgänge Null (aktuelle Werte = 0%, nicht Display und Zähler)
		Ausgang Y Null (aktueller Wert = 0%)
		Alle Zähler (zurücksetzen alle Zähler auf "0")
		Zähler "Z" zurücksetzen (Zähler 1, 2 oder 3 auf "0" setzen)
		Alle Zähler anhalten
		Zähler "Z" anhalten (Zähler 1, 2 oder 3 gestoppt)
		Ausg.Null.+Zähl. anh. (alle Ausgänge 0%, alle Zähler stoppen, nicht die Anzeige)
		Bereichsumschaltung Y (Steuereingang zur externen Bereichsum- schaltung des Stromausgangs Y) - diese Einstellung auch am Stromausgang Y vornehmen (keine Prüfung, ob Stromausgang Y verfügbar ist)
		Fehler Reset (alle zurücksetzbaren Fehler werden gelöscht)
C2.□.2	Signal invertieren	Auswahl: Aus / Ein
C2.□.3	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C2.□.4	Simulation	Ablauf siehe B 1.□ Steuereingang X

C3 I/O Zähler

C3.1	Zähler 1	Arbeitsweise Zähler 🗆 einstellen
C3.2	Zähler 2	□ steht fur 1, 2, 3
C3.3	Zähler 3	
C3.□.1	Zählerfunktion	Zähler definieren
		Auswahl:
		Summenzähler (zählt positive und negative Werte)
		+Zähler (zählt nur die positiven Werte)
		-Zähler (zählt nur die negativen Werte)
		Aus (Zähler ist ausgeschaltet)
C3.□.2	messung	Messgröße für Zähler 🗆 wählen
		Auswahl: Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Korr. Volumendurchfluss
C3.□.3	Schleichmenge	Setzt Ausgangswert auf "0".
		Bereich: 0,020%
		1. Wert = Schaltpunkt / 2. Wert = Hysterese
		Bedingung: 2. Wert \leq 1. Wert
C3.□.4	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Bereich: 000,0100,0 s

6 BETRIEB

C3.□.5	Vorwahlwert	Bei Erreichen dieses Wertes, positiv oder negativ, Erzeugen eines Signals, das für einen Statusausgang benutzt werden kann, bei dem "Vorwahl Zähler X" eingestellt sein muss.
		Vorwahlwert (max. 8 Stellen) x.xxxxx in gewählter Einheit, siehe C5.7.9 + 12
C3.□.6	Zähler zurücksetzen	Ablauf siehe Fkt. A3.2, A3.3 und A3.4
C3.□.7	Zähler setzen	Zähler 🗆 auf beliebigen Wert einstellen
		Auswahl: Abbrechen (Funktion verlassen) / Wert einstellen (Editor zur Einstellung öffnet)
		Frage: Zähler setzen?
		Auswahl: Nein (Funktion beenden ohne Wert zu setzen) / Ja (setzt den Zähler und beendet Funktion)
C3.□.8	Zähler anhalten	Zähler 🗆 wird gestoppt und hält aktuellen Wert.
		Auswahl: Nein (Funktion beenden ohne Zähler anzuhalten) / Ja (Zähler anhalten, Funktion verlassen)
C3.□.9	Zähler starten	Zähler starten
		Auswahl: Nein (Funktion beenden ohne Zähler zu starten) / Ja (Zähler starten, Funktion verlassen)
C3.□.10	Information	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine

C4 I/O HART

•				
C4	I/OHART	Auswahl / Anzeige der 4 Dynamischen Variablen (DV) für HART [®] .		
		Der HART [®] Stromausgang (Klemme A Basis I/O oder Klemme C Modulare I/O) ist immer fest mit der Primär-Variablen (PV) verknüpft. Feste Verknüpfungen der andere dynamischen Variablen (1-3) sind nur möglich, wenn weitere analoge Ausgänge (Strom und Frequenz) vorhanden sind; wenn nicht, kann die Messgröße aus der folgenden Liste frei gewählt werden: in Fkt. A4.1 Messgröße		
		🗆 steht für 1, 2, 3 oder 4		
		X steht für Anschluss-Klemmen AD		
C4.1	PV ist	Stromausgang (Primär-Variable)		
C4.2	SV ist	(Sekundär-Variable)		
C4.3	TV ist	(Dritte Variable)		
C4.4	4V ist	(Vierte Variable)		
C4.5	HART Einheiten	Einheitenwechsel der DVs (dynamischen Variablen) auf der Anzeige; normalerweise unterschiedlich.		
		Abbrechen: zurück mit Taste 8		
		Anzeige HART [®] : Kopiert die Einstellungen für die Einheiten auf die Einstellungen für DVs.		
		Standard: Werkseinstellungen für DVs		
C4.□.1	Stromausgang X	Zeigt den aktuellen Analog-Messwert des verknüpften Stromausgangs. Dieser Wert kann nicht geändert werden!		
C4.□.1	Frequenzausgang X	Zeigt den aktuellen Analog-Messwert des verknüpften Frequenzausgangs, falls vorhanden. Dieser Wert kann nicht geändert werden!		

C4.□.1	HART dynam. Var.	Messgrößen der dynamischen Variablen für HART [®] .
		Lineare Messgrößen: Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3
		Digitale Messgrößen: Zähler 1, 2, 3 / Betriebsstunden

C5 Gerät

C5.1	Geräteinfo	
C5.1.1	Messstelle	Einstellbare Zeichen (max. 8-stellig): AZ; az; 09; / - , .
C5.1.2	C-Nummer	CG-Nummer, nicht veränderbar (Ein- / Ausgangs-Ausführungen)
C5.1.3	Geräte Seriennr.	Serien-Nr. des Systems
C5.1.4	Elektronik Seriennr.	Serien-Nr. der Elektronik-Baugruppe, nicht änderbar.
C5.1.5	SW.REV.MS	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C5.1.6	Electronic Revision	1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
	ER	2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C5.2	Anzeige	
C5.2.1	Sprache	Auswahl: English / Français / Deutsch
C5.2.2	Kontrast	Bei extremen Temperaturen, Display-Kontrast anpassen.
		Einstellung: -9+9
		Die Änderung wird sofort wirksam!
C5.2.3	Stand. Anzeige	Festlegen der Standard-Anzeigeseite, auf die nach kurzer Wartezeit zurückgekehrt wird.
		Auswahl: keine (aktuelle Seite ist immer aktiv) / 1. Messwertseite (Anzeige dieser Seite) / 2. Messwertseite (Anzeige dieser Seite) / Statusseite (nur Status-Meldungen anzeigen) / Grafikseite (Trend- Anzeige der 1. Messung)
C5.2.5	SW.REV.UIS	Software-Revision Benutzerschnittstellen-Software
		1. Zeile: Seriennummer der I/O-Platine
		2. Zeile: Nummer der Software-Version
		3. Zeile: Herstellungsdatum der Platine
C5.3	1. Messwertseite	🗆 steht für:
		3 = Messwertseite 1
C5.4	2. Messwertseite	4 = Messwertseite 2
C5.□.1	Funktion	Anzahl Messwertzeilen (Schriftgröße) festlegen.
		Auswahl: einzeilig / zweizeilig / dreizeilig
C5.□.2	Messgröße 1.Zeile	Messgröße für 1. Zeile festlegen.
		Auswahl: Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3
C5.□.3	Messbereich	0…100% der in Fkt. C5.□.2 eingestellten Messgröße.
		0xx,xx (Format und Einheit abhängig von der Messgröße)
C5.□.4	Begrenzung	Vor der Übernahme der Zeitkonstante den unteren und oberen Grenzwert für den Frequenzausgang einstellen.
		xxx%
		Bereich: -120+120%

C5.□.5	Schleichmenge	Setzt Ausgang auf "0".
		x,xxx ± x,xxx%
		Bereich: 0,020%
		1. Wert = Schaltpunkt / 2. Wert = Hysterese
		Bedingung: 2. Wert ≤ 1. Wert
C5.□.6	Zeitkonstante	Messung der Mittelwerte
		Ein höherer Wert verbessert die Stabilität, verzögert jedoch die Reaktion.
		Bereich: 0,1100 s
C5.□.7	Format 1.Zeile	Nachkommastellen festlegen
		Auswahl: automatisch (Anpassung erfolgt automatisch) / X (= keine)X,XXXXXXXX (max. 8 Stellen)
C5.□.8	Messgröße 2.Zeile	Messgröße für 2. Zeile festlegen. (Nur verfügbar, wenn die 2. Zeile aktiviert ist.)
		Auswahl: Balkendiagramm (für die in der 1. Zeile ausgewählte Messung) / Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3 / Zähler 1, 2, 3 / Balkendiagramm / Betriebsstunden
C5.□.9	Format 2. Zeile	Nachkommastellen festlegen
		Auswahl: automatisch (Anpassung erfolgt automatisch) / X (= keine)X,XXXXXXXX (max. 8 Stellen)
C5.□.10	Messgröße 3.Zeile	Messgröße für 3. Zeile festlegen. (Nur verfügbar, wenn die 3. Zeile aktiviert ist.)
		Auswahl: Volumendurchfluss / Korr. Volumendurchfluss / Massedurchfluss / Molmasse / Durchflussgeschwindigkeit / Schallgeschwindigkeit / Verstärkung / Diagnose 1, 2, 3 / Zähler 1, 2 / Betriebsstunden
C5.□.11	Format 3.Zeile	Nachkommastellen festlegen
		Auswahl: automatisch (Anpassung erfolgt automatisch) / X (= keine)X,XXXXXXXX (max. 8 Stellen)
C5.5	Grafische Seite	
C5.5.1	Modus Messbereich	Die grafische Seite zeigt immer die Trendkurve des Messwerts der 1. Seite / 1. Zeile, siehe Fkt. C5.3.2.
		Auswahl: Manuell (Messbereich einstellen in Fkt. C5.5.2)
		Automatisch (Darstellung automatisch anhand der Messwerte)
		Reset nur nach Parameterwechsel oder nach Aus- und Einschalten.
C5.5.2	Messbereich	Einstellen der Skalierung für die Y-Achse.
		Nur verfügbar, wenn "Manuell" in C5.5.1 eingestellt.
		±xxx ±xxx%
		Bereich: -100+100%
		1. Wert = untere Grenze / 2. Wert = obere Grenze
		Bedingung: 1. Wert ≤ 2. Wert
C5.5.3	Zeitskala	Einstellen der Zeitskalierung für die X-Achse, Trendkurve.
		xxx min
		Bereich: 0100 min
C5.6	Sonderfunktionen	
C5.6.1	Fehler zurücksetzen	Zurücksetzen?
		Auswahl: Nein / Ja

C5.6.2	Einstellungen	Aktuelle Einstellungen speichern	
	sichern	Auswahl: Abbrechen (Funktion ohne Speichern verlassen) / Backup 1 (Am Ablageort 1 speichern) / Backup 2 (Am Ablageort 2 speichern)	
		Frage: Kopieren fortsetzen? (Kann nicht rückgängig gemacht werden.)	
		Auswahl: Nein (beenden der Funktion ohne speichern) / Ja (aktuelle Einstellungen kopieren in Speicher-Backup 1 oder -Backup 2)	
C5.6.3	Einstellungen laden	Gespeicherte Einstellungen laden	
		Auswahl: Abbrechen (Funktion ohne Laden verlassen) / Werkseinstellungen (Im Lieferzustand laden) / Backup 1 (Daten von Ablageort 1 laden) / Backup 2 (Daten von Ablageort 2 laden) / Sensordaten laden (Werkseitige Kalibrierdaten)	
		Frage: Kopieren fortsetzen? (Kann nicht rückgängig gemacht werden)	
		Auswahl: Nein (beenden der Funktion ohne speichern) / Ja (Daten vom gewählten Ablageort laden)	
C5.6.4	Passwort Quick Set	Passwort erforderlich, um im Quick Setup Menü Daten zu ändern	
		xxxx (Passwort benötigt)	
		4-stelliger Bereich: 00019999	
		0000 (= ohne Passwort ins Quick Setup Menü)	
C5.6.5	Passwort Setup	Passwort erforderlich, um im Setup Menü Daten zu ändern.	
		0000 (= ohne Passwort ins Quick Setup Menü)	
		xxxx (Passwort erforderlich), Bereich 4stellig: 00019999	
C5.6.6	GDC IR Schnittstelle	Bei dieser Funktion muss ein optischer GDC-Adapter an die LCD- Anzeige angeschlossen werden.	
		Abbrechen (Funktion ohne Verbindung beenden)	
		Aktivieren (die optischen Tasten werden deaktiviert).	
		Nach ca. 60 Sekunden ohne Verbindungsaufbau oder nach Entfernen des Adapters wird die Funktion verlassen und die optischen Tasten sind wieder in Funktion.	
C5.7	Einheiten		
C5.7.1	Nennweite	mm; Zoll	
C5.7.2	Volumendurchfluss	m ³ /d; m ³ /h; m ³ /min; m ³ /s; l/h; l/min; l/s (l = Liter); Auswahl ext. Einheit (aktiviert Option für mehr Einheiten, Ablauf siehe unten); cf/d; cf/h; cf/m; cf/s	
C5.7.3	Auswahl ext. Einheit	Aktiv, wenn "Auswahl ext. Einheit" in C5.7.2 ausgewählt wurde.	
		MMcf/d; Mcf/d; MMcf/h; Mcf/h; freie Einheit (Faktor und Text in den beiden nächsten Funktionen einstellen, Ablauf siehe unten)	
C5.7.4	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.3 ausgewählt wurde.	
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.	
C5.7.5	[m ³ /s]*Faktor	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf m ³ /s.	
		Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.	
C5.7.6	Korr. MMscf/d; Mscf/d; MMscf/h; Mscf/h; scf/d; scf/h; scf/m; scf/s; Nm Nm ³ /h; freie Einheit (Faktor und Text in den beiden nächsten Eunktionen einstellen, Reihenfolge siehe unten)		
C5.7.7	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.6 ausgewählt wurde.	
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.	
C5.7.8	[Normal	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf normale m ³ /s.	
	m ³ /s]*Faktor	Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.	
C5.7.9	Massedurchfluss	lb/h; lb/s; t/h; kg/h; kg/s; freie Einheit (Faktor und Text in den beiden nächsten Funktionen einstellen, Reihenfolge siehe unten)	

C5.7.10	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.9 ausgewählt wurde.
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.11	[kg/s]*Faktor	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf kg/s.
		Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.15	Geschwindigkeit	m/s; ft/s
C5.7.16	Volumen	Cf; m ³ ; L; Auswahl ext. Einheit (aktiviert Option für mehrere Einheiten, Reihenfolge siehe unten)
C5.7.17	Auswahl ext. Einheit	Aktiv, wenn "Auswahl ext. Einheit" in C5.7.16 ausgewählt wurde.
		MMcf; Mcf; freie Einheit (Faktor und Text in den beiden nächsten Funktionen einstellen, Reihenfolge siehe unten)
C5.7.18	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.17 ausgewählt wurde.
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.19	[m ³]*faktor	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf m ³ .
		Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.20	Korrigiertes Volumen	MMscf; Mscf; scf; Nm ³ ; freie Einheit (Faktor und Text in den beiden nächsten Funktionen einstellen, Reihenfolge siehe unten)
C5.7.21	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.20 ausgewählt wurde.
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.22	[Normal m ³]*Faktor	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf Normal m ³ .
		Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.23	Masse	Lb; t; kg; freie Einheit (Faktor und Text in den beiden nächsten Funktionen einstellen, Reihenfolge siehe unten)
C5.7.24	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.23 ausgewählt wurde.
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.25	[kg]*Faktor	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf kg.
		Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.26	Dichte	Lb/cf; kg/m ³ ; kg/l; free unit (set factor and text in the next two functions, sequence see below)
C5.7.27	Text freie Einheit	Aktiv, wenn "freie Einheit" in C5.7.26 ausgewählt wurde.
		Für festzulegenden Text siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.28	[kg/m ³]*faktor	Festlegen des Umrechnungsfaktors, bezogen auf kg/m ³ .
		Für Informationen siehe <i>Freie Einheiten einstellen</i> auf Seite 84.
C5.7.29	Druck	bar; kPa; Pa; psi
C5.7.30	Temperatur	°C; °F; K
C5.8	HART	
C5.8.1	HART	HART [®] -Kommunikation ein- / ausschalten.
		Auswahl:
		HART [®] ein - Strom = 420 mA / HART [®] aus - Strom = 020 mA
C5.8.2	Adresse	Adresse für den HART [®] -Betrieb einstellen.
		Auswahl: 00 (Point to Point Betrieb Stromausgang hat normale Funktion Strom = 420 mA) / 0115 (Multidrop-Betrieb Stromausgang ist konstant auf 4 mA gesetzt)
C5.8.3	Nachricht	Beliebigen Text einstellen:
		AZ; az; 09; / -+,.*

C5.8.4	Beschreibung	Beliebigen Text einstellen:	
		AZ;az;09;/-+,.*	
C5.9	Quick Setup	Schnellzugriff im Quick Setup Menü aktivieren	
		Auswahl: Ja (eingeschaltet) / Nein (abgeschaltet)	
C5.9.1	Reset Zähler 1, 2, 3	1, 2, 3 Reset Zähler 1, 2 oder 3 in Quick Setup Menü?	
		Auswahl: Ja (aktiviert) / Nein (abgeschaltet)	

6.3.4 Freie Einheiten einstellen

Freie Einheiten	Abläufe, um Texte und Faktoren einzustellen	
Texte		
Volumen-, Massedurchfluss und Dichte:	3 Stellen vor und nach dem Schrägstrich xxx/xxx (max. 3 Stellen vor / nach Schrägstrich)	
Volumen, Masse:	xxx (max. 3 Stellen)	
Zulässige Zeichen:	AZ; az; 09; / - + , . *; @ \$ % ~ () [] _	
Konvertierungsfaktoren		
Gewünschte Einheit	= [Einheit s.o.] × Umrechnungsfaktor	
Umrechnungsfaktor	Max. 9-stellig	
Dezimalpunkt verschieben:	\uparrow nach links und \downarrow nach rechts	

6.4 Beschreibung von Funktionen

6.4.1 Zähler zurücksetzen im Menü "Quick Setup"



INFORMATION!

Eventuell muss das Zurücksetzen der Zähler im Menü "Quick Setup" aktiviert werden.

Taste	Anzeige	Beschreibung und Einstellung
•	Quick Setup	Zeit zählt rückwärts von 2,5 s, danach Taste loslassen.
•	Sprache	-
2 x 💌	Reset	-
•	Fehler zurücksetzen	-
•	Zähler 1	Gewünschten Zähler auswählen
•	Zähler 2	
•	Zähler 3	
•	Zähler zurücksetzen nein	-
✓ oder ▲	Zähler zurücksetzen Ja	-
Ч	Zähler 1, 2, 3	Zähler ist zurückgesetzt
Э x с	Messbetrieb	-

6.4.2 Fehlermeldungen löschen im Menü "Quick Setup"

Taste	Anzeige	Beschreibung und Einstellung
•	Quick Setup	Zeit zählt rückwärts von 2,5 s, danach Taste loslassen.
•	Sprache	-
2 x 🕶	Reset	-
•	Fehler zurücksetzen	-
•	Zurücksetzen? nein	-
▲ oder ◄	Zurücksetzen? Ja	-
4	Fehler zurücksetzen	Fehler ist zurückgesetzt
3 x ←	Messbetrieb	-

6.5 Fehlermeldungen

Fehler- code	Gruppen- meldung	Beschreibung	Fehlerbehandlung
F (fett)	Gerätefehler	Keine Messung möglich, Messwerte sind ungültig.	Gerät und/oder CPU reparieren oder austauschen. Wenden Sie sich an das Service-Center des Herstellers.
F	Anwendungs- fehler	keine Messung möglich, Gerät jedoch in Ordnung.	Parametereinstellungen prüfen / Gerät ausschalten - 5 Sekunden warten - Gerät einschalten.
S	Außerhalb der Spezifikation	Unzuverlässige Messung.	Wartung erforderlich, Durchflussprofil prüfen.
С	Prüfvorgang läuft	Testfunktion ist aktiv, Gerät ist im Stand-by.	Warten Sie bis zum Abschluss des Vorgangs.
1	Information	Keine direkte Auswirkung auf Messungen.	Keine Aktion erforderlich.

Fehler- code	Fehler- meldung	Beschreibung	Fehlerbehandlung
F (fett)	Gerätefehler	Keine Messung möglich, Messwerte sind ungültig.	Reparieren oder tauschen Sie das Gerät und/oder die CPU aus, wenden Sie sich an das Service-Center des Herstellers.
F (fett)	E/A 1 (oder E/A 2)	Fehler oder Ausfall des E/A-Modul 1 (oder 2).	Versuchen Sie die Einstellungen zu laden (Menü C5.6.3). Wenn der Fehler auch weiterhin angezeigt wird, die Elektronikeinheit ersetzen.
F (fett)	Parameter	Fehler oder Ausfall des Datenmanagers, Parameter- oder Hardware-Fehler.	Versuchen Sie die Einstellungen zu laden (Menü C5.6.3). Wenn der Fehler auch weiterhin angezeigt wird, die Elektronikeinheit ersetzen.
F (fett)	Konfiguration	Falsche Konfiguration oder keine Bestätigung.	Den Modulwechsel bestätigen. Wenn die Konfiguration unverändert ist, Elektronikeinheit austauschen
F (fett)	Anzeige	Fehler oder Ausfall der Anzeigeeinheit, Parameter- oder Hardware-Fehler.	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	Stromein-/ ausgang A/B	Fehler oder Ausfall des Stromeingangs oder -ausgangs A oder B, Parameter- oder Hardware-Fehler	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	Strom Ausgang C	Fehler oder Ausfall des Stromausgangs C, Parameter- oder Hardware-Fehler	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	Softwarebe- dienoberfläche	Fehler der Softwarefunktion.	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	Hardware Einstellungen	Erkannte Hardware und Hardware- Einstellungen stimmen nicht überein.	Folgen Sie den angezeigten Anweisungen.
F (fett)	Hardware Erkennung	Hardware kann nicht erkannt werden.	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	RAM/ROM Fehler IO 1 (oder IO 2)	RAM- oder ROM-Fehler wurde festgestellt	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	Feldbus	Fehlfunktion der Feldbus-Schnittstelle Profibus oder FF oder der Modbus- / Ethernet-Schnittstelle.	Wenden Sie sich an das Service-Center des Herstellers.
F (fett)	Kommunika- tion dsp-up	Fehler in oder Ausfall der Kommunikation zwischen den Prozessoren, Parameter- oder Hardware-Fehler.	Defekt; die Elektronikeinheit ersetzen.
F (fett)	Sensortreiber	Fehlfunktion des Sensortreibers.	Die Elektronikeinheiten ersetzen.

Fehler- code	Fehler- meldung	Beschreibung	Fehlerbehandlung
F (fett)	uProc.	Fehlfunktion des Mikrocontrollers.	Die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	dsp	Fehlfunktion des DSP.	Die Elektronikeinheiten ersetzen.
F (fett)	Parameter- Frontend	Ungültiger Parameter oder ungültige Parameterkombination am Frontend.	Defekt; die Elektronikeinheiten ersetzen.
F	Anwendungs- fehler	Anwendungsabhängiger Fehler des gesamten Geräts, Gerät jedoch in Ordnung.	
F	Unterbrechung A (oder B, C)	Stromstärke an Stromausgang A (oder B, C) zu niedrig.	Kabel prüfen oder Widerstand verringern (< 1000 Ohm)
F	Übersteuerung A (oder B, C)	Stromstärke an Stromausgang A (oder B, C) ist durch Parametereinstellung begrenzt.	Oberen oder unteren Grenzwert für den Stromausgang in Menü C2.⊡.8 erweitern.
F	Übersteuerung A (oder B, D)	Puls an Frequenzausgang A (oder B, D) ist durch Parametereinstellung begrenzt.	Oberen oder unteren Grenzwert für den Frequenzausgang in Menü C2.⊡.7 erweitern.
F	Aktive Einstellungen	Fehler während CRC-Prüfung (zyklische Redundanzprüfung) der aktiven Einstellungen.	Einstellungen laden; Werkseinstellung; Backup 1 oder Backup 2.
F	Werks- einstellungen	Fehler während der CRC-Prüfung der Werkseinstellungen.	
F	Einstellungen von Backup 1 (oder 2)	Fehler während der CRC-Prüfung von Backup 1 (oder 2) -Einstellungen.	Die aktiven Einstellungen in Backup 1 oder Backup 2 speichern.
F	Verbindung A (oder B)	Strom an Stromeingang liegt unter 0,5 mA oder über 23 mA.	Anschluss des Steuereingangs oder Stromeingangs prüfen.
		Unterbrechung oder Kurzschluss an Steuereingang A (oder B).	
F	Durchfluss zu hoch	Übersteuerung, die Messwerte sind durch die Filtereinstellung begrenzt.	Begrenzung Fkt. C1.3.1, Werte erhöhen.
F	Pfad 1 Signal verloren (2 oder 3)	Signal an Pfad 1 (oder 2, 3) verloren.	Auf Vakuum, Gasbildung oder Ansammlung von Flüssigkeit in den Signalwandlerrohren prüfen.
F	Signalwandler- Verzögerung	Ungültige Online-Messung der Signalwandler-Verzögerung.	
F	Temperatur- eingang	Keine Temperaturdaten verfügbar.	
F	Druckeingang	Keine Druckdaten verfügbar.	
S	Außerhalb der Spezifikation	Unzuverlässige Messung.	Wartung erforderlich, Durchflussprofil prüfen.
S	Überlauf Zähler 1 (oder 2, 3)	Zähler läuft über und beginnt erneut bei Null.	Keine Aktion erforderlich.
S	Backplane ungültig	Fehler bei der CRC-Prüfung der Backplane.	Datensätze für Backplane wiederherstellen.
S	Fehlerstrom A (oder B)	Fehlerstrom an Stromeingang A (oder B).	
S	Unzuverlässig 1 (2 oder 3)	Signalerkennung von Pfad 1 (oder 2 oder 3) ist schwierig aufgrund von zu starkem Rauschen oder Schwankungen in der Amplitude des empfangenen Signals. Die Genauigkeit ist nicht garantiert.	
S	Frontend- Kalibrierung	Ungültige Kalibrierdaten am Frontend.	
S	DSP Taktfehler	Ping-Zeit des Frontends ist zu kurz.	

6 BETRIEB

Fehler- code	Fehler- meldung	Beschreibung	Fehlerbehandlung
С	Checks laufen	Testlauf des Geräts, Messswert kann auf simulierte Messwerte oder auf einen festen Wert eingestellt werden.	
С	Simulation Durchfluss	Die Messwertaufnehmer-Elektronik simuliert die Messung des Volumendurchflusses.	
С	Simulation Schallgeschwin digkeit	Die Messwertaufnehmer-Elektronik simuliert die Messung der Schallgeschwindigkeit.	
С	Simulation Feldbus	Die Simulation ist an den Feldbus-Werten aktiv.	
I	Zähler 1 (oder 2, 3) angehalten	Der Zähler hat angehalten.	Den Zähler in Menü C5.9.1 zurück-setzen (oder in C5.9.2, C5.9.3).
I	Netzausfall	Das Gerät war für unbekannte Zeit außer Betrieb.	Vorübergehender Netzausfall, Zähler liefen währenddessen nicht weiter.
I	Steuereingang A (oder B) aktiv	Nur zur Information.	Keine Aktion erforderlich.
I	Übersteuerung Anzeige 1 (oder 2)	1. Reihe auf 1. (oder 2.) Messwertseite ist durch die Parametereinstellung begrenzt	Oberen oder unteren Grenzwert für die Begrenzung in Menü C5.3.4 (oder C5.4.4) erweitern.
Ι	Backplane Sensor	Inkompatibler Datenmesswertaufnehmer auf Backplane.	
Ι	Backplane Einstellungen	Inkompatible Daten auf Backplane.	
Ι	Backplane Unterschied	Unterschiedliche Daten auf Backplane und Anzeige.	
I	Optische Schnittstelle	GDC IR Schnittstelle ist betriebsbereit, lokale Anzeige kann nicht verwendet werden.	Die Tasten sind 60 Sekunden nach Ende des Datentransfers/Abnehmen der GDC IR Schnittstelle wieder betriebsbereit.
I	Schreibzyklen	Die maximal zulässige Anzahl von Schreibzyklen auf dem EEPROM oder FRAMS der Profibus-PCB-Platine wurde überschritten.	
	Sucht Baudrate	Die Baudrate der Profibus-DP-Schnittstelle wird gesucht.	
	Kein Daten- austausch	Es findet kein Datenaustausch zwischen Messumformer und Profibus statt.	
I	Inbetrieb- nahme	Der Messumformer wird in Betrieb genommen, Wartezeit erforderlich.	

7.1 Ersatzteilverfügbarkeit

Der Hersteller erklärt sich bereit, funktionskompatible Ersatzteile für jedes Gerät oder für jedes wichtige Zubehörteil bereit zu halten für einen Zeitraum von drei Jahren nach Lieferung der letzten Fertigungsserie des Geräts.

Diese Regelung gilt nur für solche Ersatzteile, die im Rahmen des bestimmungsgemäßen Betriebs dem Verschleiß unterliegen.

7.2 Verfügbarkeit von Serviceleistungen

Der Hersteller stellt zur Unterstützung der Kunden nach Garantieablauf eine Reihe von Serviceleistungen zur Verfügung. Diese umfassen Reparatur, Wartung, Kalibrierung, technische Unterstützung und Training.



INFORMATION!

Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihr regionales Vertriebsbüro.

7.3 Rückgabe des Geräts an den Hersteller

7.3.1 Allgemeine Informationen

Dieses Gerät wurde sorgfältig hergestellt und getestet. Bei Installation und Betrieb entsprechend dieser Anleitung werden keine Probleme mit dem Gerät auftreten.



VORSICHT!

Sollte es dennoch erforderlich sein, ein Gerät zum Zweck der Inspektion oder Reparatur zurückzugeben, so beachten Sie unbedingt folgende Punkte:

- Aufgrund der gesetzlichen Vorschriften zum Umwelt- und Arbeitsschutz kann der Hersteller nur solche zurückgegebenen Geräte bearbeiten, testen und reparieren, die ausschließlich Kontakt mit Produkten hatten, von denen keine Gefährdung für Personal und Umwelt ausgeht.
- Dies bedeutet, dass der Hersteller ein Gerät nur dann warten kann, wenn nachfolgende Bescheinigung (siehe nächster Abschnitt) beiliegt, mit dem seine Gefährdungsfreiheit bestätigt wird.



VORSICHT!

Wenn das Gerät mit toxischen, ätzenden, entflammbaren oder wassergefährdenden Produkten betrieben wurde, muss:

- geprüft und sichergestellt werden, wenn nötig durch Spülen oder Neutralisieren, dass alle Hohlräume frei von gefährlichen Substanzen sind.
- *dem Gerät eine Bescheinigung beigefügt werden, mit der bestätigt wird, dass der Umgang mit dem Gerät sicher ist und in der das verwendete Produkt benannt wird.*

7.3.2 Formular (Kopiervorlage) zur Rücksendung eines Geräts

Firma:		Adresse:
Abteilung:		Name:
Tel. Nr.:		Fax Nr.:
Kommissions- bzw. Serien-Nr. des Herste	ellers:	
Gerät wurde mit dem folgenden Messstoff	betrieb	en:
Dieser Messstoff ist:	Was	ser gefährdend
-	giftig]
-	ätzei	nd
-	bren	nbar
	diese	naben alle Hohlraume des Gerates auf Freiheit von en Stoffen geprüft.
	Wir I neut	naben alle Hohlräume des Geräts gespült und ralisiert.
Wir bestätigen hiermit, dass bei der Rückl Umwelt durch Messstoffreste ausgeht!	ieferun	g dieses Messgeräts keine Gefahr für Menschen und
Datum:		Unterschrift:
Stempel:		

7.4 Entsorgung



VORSICHT! Für die Entsorgung sind die landesspezifischen Vorschriften einzuhalten.

8.1 Messprinzip

- Schallsignale werden ähnlich wie Kanus, die einen Fluss überqueren, entlang eines diagonalen Messpfads übertragen und empfangen.
- Eine mit dem Durchflussstrom laufende Schallwelle bewegt sich schneller fort als eine Schallwelle, die gegen den Strom läuft.
- Die Laufzeitdifferenz ist direkt proportional zur durchschnittlichen Strömungsgeschwindigkeit des Messstoffs.



Abbildung 8-1: Messprinzip

- ① Schallwelle entgegen der Durchflussrichtung
- ② Schallwelle in der Durchflussrichtung
- 3 Durchflussrichtung

8.2 Technische Daten



INFORMATION!

- Die nachfolgenden Daten berücksichtigen allgemeingültige Applikationen. Wenn Sie Daten benötigen, die Ihre spezifische Anwendung betreffen, wenden Sie sich bitte an uns oder Ihren lokalen Vertreter.
- Zusätzliche Informationen (Zertifikate, Arbeitsmittel, Software,...) und die komplette Dokumentation zum Produkt können Sie kostenlos von der Internetseite (Download Center) herunterladen.

Messsystem

Messprinzip	Laufzeit des Ultraschalls	
Anwendungsbereich	Durchflussmessung von Trockengasen	
Messgröße		
Primäre Messgröße	Laufzeit	
Sekundäre Messgrößen	Volumendurchfluss, korrigierter Volumendurchfluss, Molmasse Massedurchfluss, Durchflussgeschwindigkeit, Durchflussrichtung, Schallgeschwindigkeit, Verstärkung, Rauschsignalverhältnis, Zuverlässigkeit der Durchflussmessung, Qualität des Schallsignals	

Ausführung

Produkteigenschaften	Vollverschweißter Messwertaufnehmer (1 oder 2 Pfade) mit über einen O-Ring befestigten Signalwandlern aus Titan.	
Modularer Aufbau	Das Messsystem besteht aus einem Messwertaufnehmer und einem Messumformer.	
Kompakt-Ausführung	OPTISONIC 7300 C	
Getrennte Ausführung	OPTISONIC 7000 F mit GFC 300 F Messumformer	
Nennweite	1 Pfad: DN5080 / 23"	
	2 Pfade: DN100600 / 424"	
	Größere Durchmesser auf Anfrage.	
Messbereich	-30 +30 m/s / -98.4 +98,4 ft/s	
Messumformer		
Ein / Ausgänge	Strom- (inkl. HART [®]), Puls-, Frequenz-, und/oder Statusausgang, Grenzwertschalter und/oder Steuereingang (abhängig von der E/A-Ausführung)	
Zähler	2 interne Zähler mit max. 8 Zählerstellen (z.B. für die Zählung von Volumen- und/oder Masseeinheiten).	
Selbstdiagnose	Integrierte Verifizierung, Diagnosefunktionen, Messgerät, Prozess, Messwert, Bargraph	
Kommunikations- schnittstellen	Modbus, HART [®] , FF	

Anzeige- und Bedienoberfläche			
Grafikanzeige	LC-Anzeige, weiß hinterleuchtet		
	Größe: 128 x 64 Pixel, entsprechend 59 x 31 mm = 2,32" x 1,22"		
	Anzeige in 90°-Schritten drehbar.		
	Bei Umgebungstemperaturen unter -25°C / -13°F kann die Lesbarkeit der Anzeige beeinträchtigt sein.		
Eingabeelemente für den Bediener	4 optische Tasten für die Bedienung des Messumformers ohne Öffnen des Gehäuses.		
	Option: IR Schnittstelle (GDC)		
Fernbedienung	PACTware [®] inkl. Device Type Manager (DTM)		
	Alle DTMs und Treiber stehen auf der Internetseite des Herstellers zur Verfügung.		
Anzeigefunktionen			
Menü	Einstellen der Parameter über 2 Messwertseiten, 1 Statusseite, 1 Grafikseite (Messwerte und Beschreibungen sind beliebig einstellbar)		
Sprache der Anzeigetexte	Englisch, französisch, deutsch		
Einheiten	Die metrischen sowie die britischen und US-amerikanischen Maßeinheiten können in einer Liste ausgewählt werden / freie Einheit.		

Messgenauigkeit

Gasdurchfluss (nicht korrigiert)			
Referenzbedingungen (für Gaskalibrierung)	Messstoff: Luft		
	Temperatur: 20°C / 68°F		
	Druck: 1 bar / 14,5 psi		
Theoretische Kalibrierung	DN100600 / 424": < ± 1,5% des gemessenen Durchflusses, für 130 m/s		
(Standard)	DN5080 / 23": < ± 3% des gemessenen Durchflusses, für 130 m/s		
Gaskalibrierung	DN100600 / 424": < ± 1% des gemessenen Durchflusses, für 130 m/s		
	DN5080 / 23": < ± 2% des gemessenen Durchflusses, für 130 m/s		
Wiederholbarkeit	< ± 0,2%		

Betriebsbedingungen

Temperatur	
Prozesstemperatur	Kompakt-Ausführung
	-40+125°C / -40+257°F
	-40+180°C / -40+356°F, max. Umgebungstemperatur: 40°C / 104 °F
	Getrennte Ausführung
	-40+180°C / -40+356°F
	Kompakte und getrennte Ausführung
	Kohlenstoffstahlflanschen gemäß EN 1092-1, min. Prozesstemperatur: -10°C / +14°F
	Kohlenstoffstahlflanschen gemäß ASME, min. Prozesstemperatur: -29°C / -20°F
	FFKM 0-Ringe für Signalwandler, min. Prozesstemperatur: -20°C / -4°F
Umgebungstemperatur	Standard (Messumformergehäuse aus Aluminium-Druckguss): -40+65°C / -40+149°F
	Option (Messumformergehäuse aus Edelstahlguss): -40+55°C / -40+131°F
Lagertemperatur	-50+70°C / -58+158°F

Druck		
	Alle Sensorbauarten bei vollen Nennwerten gem. nachstehenden Flanschstandards für Standardwerkstoffe.	
Max. Druck durch	Titan S7.01: 150 bara	
Signalwandler begrenzt	Titan S7.04: 101 bara	
EN 1092-1	DN200600: PN 10	
	DN100150: PN 16	
	DN5080: PN 40	
ASME B16.5	224": 150 lb RF	
	224": 300 lb RF	
	224": 600 lb RF	
	214": 900 lb RF	
	Höhere Druckstufen auf Anfrage	
Messstoffeigenschaften (Ar	ndere Eigenschaften auf Anfrage)	
Aggregatzustand	Trockengas	
Dichte	Standard	
	1045 g/mol / 1150 kg/m ³ / 0,0629,36 lb/ft ³	
	Erweitert (kann Beschränkungen für anderen Spezifikationen bedeuten)	
	280 g/mol / 0,2250 kg/m ³ / 0,01215,6 lb/ft ³	

Einbaubedingungen

Einbau	Für detaillierte Informationen siehe <i>Installation</i> auf Seite 16.		
Einlaufstrecke	≤ DN80: ≥ 20 DN		
	\geq DN100: \geq 10 DN		
Auslaufstrecke	≥ 3 DN		
Abmessungen und Gewichte	Für detaillierte Informationen siehe Abmessungen und Gewichte auf Seite 103.		

Werkstoffe

Sensor		
NACE-Konformität	Im Standardbereich entsprechen alle medienberührten Werkstoffe NACE MR175/103.	
Flansche	Standard: Kohlenstoffstahl ASTM A105 N	
(medienberuhrt)	Option: Edelstahl 316 L, Kohlenstoffstahl A350 LF2	
	Andere Werkstoffe auf Anfrage.	
Rohr (medienberührt)	Standard: Kohlenstoffstahl ASTM A 106 Gr. B oder gleichwertig	
	Option: Edelstahl 316 L, Kohlenstoffstahl A333 GR6	
	Andere Werkstoffe auf Anfrage.	
Stutzen Signalwandler- Halterungen, (medienberührt)	Edelstahl 316 Ti (1.4571)	
Signalwandler- Halterungen (medienberührt)	Edelstahl 316 L (1.4404)	
Signalwandler (medienberührt)	Titan Gr. 29	

0-Ringe für	Standard: FKM/FPM	
Sıgnalwandler (medienberührt)	Option: FFKM	
Beschichtung	Polyurethan	
Rohr für Signalwandler- Verkabelung,	Edelstahl 316 L	
Anschlussdose (nur für getrennte Ausführung)	Standard: Aluminium-Druckguss, polyurethanbeschichtet	
	Option: Edelstahl 316 (1.4408)	
Halterung für Messumformer / Anschlussdose:	Edelstahl	
Messumformer		
Messumformergehäuse	Standard: Aluminium-Druckguss, polyurethanbeschichtet	
	Option: Edelstahl 316 (1.4408)	
Feld-Ausführung	Standard: Aluminium-Druckguss, polyurethanbeschichtet	
	Option: Edelstahl 316 (1.4408)	

Elektrische Anschlüsse

Spannungsversorgung	Standard: 100230 VAC (-15% / +10%), 50/60 Hz	
	Option: 24 VAC/DC (AC: -15% / +10%; DC: -25% / +30%)	
Leistungsaufnahme	AC: 22 VA	
	DC: 12 W	
Signalleitung	2 X MR02 (abgeschirmtes Kabel mit 2 Triax-Adern): Ø 10,6 mm	
(nur fur getrennte Ausführung)	5 m / 16 ft	
	Option: 1030 m / 3398 ft	
Leitungseinführungen	Standard: M20 x 1,5	
	Option: ½" NPT, PF ½	

Ein-und Ausgänge

Allgemein	Alle Ein- und Ausgänge sind untereinander sowie von allen anderen Stromkreisen galvanisch getrennt.			
Beschreibung der verwendeten Abkürzungen	U _{ext} = externe Versorgungsspannung U _{nom} = Nennspannung U _{int} = interne Spannung U _o = Klemmenspannung R _L = Lastwiderstand I _{nom} = nominaler Strom			
Stromausgang				
Ausgabewerte	Messung von Volumendurchfluss, Korr. Volumendurchfluss, Massedurchfluss, Molmasse, Durchflussgeschwindigkeit, Schallgeschwindigkeit, Verstärkung, Diagnose 1, 2, 3, HART [®] - Kommunikation.			
Einstellungen	Ohne HART [®]			
	Q = 0%: 015 mA			
	Q = 100%: 1020 mA			
	Fehlererkennung: 322mA			
	Mit HART [®]			
	Q = 0%: 415 mA			
	Q = 100%: 1020 mA			
	Fehlererkennung: 322mA			
Betriebsdaten	Basis E/A	Modulare E/A	Ex-i	
Aktiv	U _{int} = 24 VDC		U _{int} = 20 VDC	
	$I \le 22 \text{ mA}$		$I \le 22 \text{ mA}$	
	$R_{L} \leq 1 \ k\Omega$		$R_L \le 450 \ \Omega$	
			$U_0 = 21 V$ $I_0 = 90 mA$ $P_0 = 0.5 W$ $C_0 = 90 nF / L_0 = 2 mH$ $C_0 = 110 nF / L_0 = 0.5 mH$	
Passiv	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$		$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$	
	$I \le 22 \text{ mA}$		$I \le 22 \text{ mA}$	
	U ₀ ≥ 1,8 V		$U_0 \ge 4 V$	
	R _L ≤ (U _{ext} - U _o) / I _{max}		$R_{L} \le (U_{ext} - U_{o}) / I_{max}$ $U_{I} = 30 V$ $I_{I} = 100 mA$ $P_{I} = 1 W$ $C_{i} = 10 nF$ $L_{I} = 0 mH$	

HART®				
Beschreibung	HART [®] -Protokoll über aktiver	n und passiven Stromausgang		
	HART [®] -Version: V5			
	Universal HART [®] -Parameter:			
Bürde	$\geq 250 \ \Omega$ am HART [®] -Abgriff: Maximale Bürde für den Stro	mausgang beachten!		
Multidrop	Ja, Stromausgang = 4 mA			
	Multidrop-Adresse im Bedienmenü einstellbar 115			
Gerätetreiber	DD für FC 375/475, AMS, PDM	1, FDM, DTM für FDT		
Puls- oder Frequenzausga	ng			
Ausgabewerte	Volumendurchfluss, Korr. Volumendurchfluss, Massedurchfluss, Molmasse, Durchflussgeschwindigkeit, Schallgeschwindigkeit, Verstärkung, Diagnose 1,2,3.			
Funktion	Einstellbar als Puls- oder Fre	equenzausgang		
Einstellungen	Für Q = 100%: 0,01 10000 Pu	ulse pro Sekunde oder Pulse pr	ro Volumeneinheit.	
	Pulsbreite: Einstellung automatisch, symmetrisch oder fest (0,052000 ms)			
Betriebsdaten	Basis E/A	Modulare E/A	Exi	
Aktiv	-	U _{nom} = 24 VDC	-	
		f _{max} im Bedienmenü eingestellt auf: f _{max} ≤ 100 Hz:	-	
		l ≤ 20 mA		
		$R_{L, max} = 47 \text{ k}\Omega$		
		offen: $I \le 0,05 \text{ mA}$ geschlossen: $U_{0,nom} = 24 \text{ V bei}$ I = 20 mA		
		f _{max} im Bedienmenü eingestellt auf: 100 Hz < f _{max} ≤ 10 kHz:	-	
		l ≤ 20 mA		
		$ \begin{array}{l} R_L \leq 10 \; k\Omega \; \text{für} \; f \leq 1 \; kHz \\ R_L \leq 1 \; k\Omega \; \text{für} \; f \leq 10 \; kHz \end{array} $		
		offen: $I \le 0,05 \text{ mA}$ geschlossen: $U_{0,nom} = 22,5 \text{ V bei I} = 1 \text{ mA}$ $U_{0,nom} = 21,5 \text{ V bei I} = 10 \text{ mA}$ $U_{0,nom} = 19 \text{ V bei I} = 20 \text{ mA}$		

Passiv	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$		-
	f _{max} im Bedienmenü eingeste f _{max} ≤ 100 Hz:	_	
	I ≤ 100 mA		
	$ \begin{array}{l} R_{L,\;max} = 47\;k\Omega \\ R_{L,\;max} = (U_{ext} - U_{0}) \;/\;I_{max} \end{array} $		
	offen: $I \le 0,05 \text{ mA bei } U_{ext} = 32 \text{ VDC}$ geschlossen: $U_{0, \max} = 0,2 \text{ V bei } I \le 10 \text{ mA}$ $U_{0, \max} = 2 \text{ V bei } I \le 100 \text{ mA}$		
	f _{max} im Bedienmenü eingestellt auf: 100 Hz < f_{max} ≤ 10 kHz:		
	I ≤ 20 mA		
	$ \begin{array}{l} R_L \leq 10 \; k\Omega \; f \mathrm{i} \mathrm{r} \; f \leq 1 \; k H z \\ R_L \leq 1 \; k\Omega \; f \mathrm{i} \mathrm{r} \; f \leq 10 \; k H z \\ R_{L,\;max} = (U_{ext} - U_0) \; / \; I_{max} \end{array} $		
	$\begin{array}{l} \mbox{offen:} \\ \mbox{I} \leq 0,05 \mbox{ mA bei } U_{ext} = 32 \mbox{ VDC} \\ \mbox{geschlossen:} \\ \mbox{U}_{0,\mbox{ max}} = 1,5 \mbox{ V bei } \mbox{I} \leq 1 \mbox{ mA} \\ \mbox{U}_{0,\mbox{ max}} = 2,5 \mbox{ V bei } \mbox{I} \leq 10 \mbox{ mA} \\ \mbox{U}_{0,\mbox{ max}} = 5,0 \mbox{ V bei } \mbox{I} \leq 20 \mbox{ mA} \end{array}$		
NAMUR	-	Passiv nach EN 60947-5-6	Passiv nach EN 60947-5-6
		offen: I _{nom} = 0,6 mA geschlossen: I _{nom} = 3,8 mA	offen: I _{nom} = 0,43 mA geschlossen: I _{nom} = 4,5 mA
			$U_{I} = 30 V$ $I_{I} = 100 mA$ $P_{I} = 1 W$ $C_{i} = 10 nF$ $L_{I} = 0 mH$

Statusausgang/Grenzwertschalter								
Funktion und	Einstellbar als Anzeige für Durchflussrichtung, Überlauf, Fehler, Schaltpunkt.							
Einstellungen	Status bzw. Steuerung: EIN oder AUS							
Betriebsdaten	Basis E/A	Modulare E/A	Exi					
Aktiv	-	$U_{int} = 24 \text{ VDC}$	-					
		$\label{eq:RL} \begin{array}{l} R_{L,max} = 47 \; k\Omega \\ \\ \text{offen:} \\ I \leq 0,05 \; \text{mA} \\ \\ \text{geschlossen:} \\ U_{0,nom} = 24 \; V \; \text{bei I} = 20 \; \text{mA} \end{array}$						
Passiv	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$	U _{ext} = 32 VDC	-					
	l ≤ 100 mA	I ≤ 100 mA						
	$ \begin{array}{l} R_{L,\;max} = 47\;k\Omega \\ R_{L,\;max} = (U_{ext} - U_{0}) \;/\;I_{max} \end{array} $	$ \begin{array}{l} R_{L,\;max} = 47\;k\Omega \\ R_{L,\;max} = (U_{ext} - U_{0}) \;/\;I_{max} \end{array} $						
	offen: $I \le 0,05 \text{ mA bei } U_{ext} = 32 \text{ VDC}$ geschlossen: $U_{0, \max} = 0,2 \text{ V bei } I \le 10 \text{ mA}$ $U_{0, \max} = 2 \text{ V bei } I \le 100 \text{ mA}$	offen: $I \le 0.05 \text{ mA bei } U_{ext} = 32 \text{ VDC}$ geschlossen: $U_{0, \max} = 0.2 \text{ V bei } I \le 10 \text{ mA}$ $U_{0, \max} = 2 \text{ V bei } I \le 100 \text{ mA}$						
NAMUR	-	Passiv nach EN 60947-5-6	Passiv nach EN 60947-5-6					
		offen: I _{nom} = 0,6 mA geschlossen: I _{nom} = 3,8 mA	offen: I _{nom} = 0,43 mA geschlossen: I _{nom} = 4,5 mA					

Steuereingang			
Funktion	Den Wert der Ausgänge auf " Bereichsumschaltung.	Null" einstellen, Zähler- und Fe	ehlerrücksetzung,
Betriebsdaten	Basis E/A	Modulare E/A	Exi
Aktiv	-	U _{int} = 24 VDC	-
		Klemmen offen: U _{0, nom} = 22 V	
		Überbrückte Klemmen: I _{nom} = 4 mA	
		Ein: $U_0 \ge 12 \text{ V}$ bei $I_{nom} = 1,9 \text{ mA}$	
		Aus: $U_0 \leq 10 \text{ V}$ bei I _{nom} = 1,9 mA	
Passiv	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$
	I_{max} = 6,5 mA bei $U_{ext} \le 24$ VDC	I_{max} = 9,5 mA bei U_{ext} \leq 24 V	$I \le 6$ mA bei U _{ext} = 24 V I \le 6,6 mA bei U _{ext} = 32 V
	$I_{max} = 8.2 \text{ mA}$	I_{max} = 9,5 mA bei $U_{ext} \le 32$ V	Fine
	bei U _{ext} ≤ 32 VDC	Kontakt geschl. (Ein):	$U_0 \ge 5,5 \text{ V oder I} \ge 4 \text{ mA}$
	Kontakt geschl. (Ein): $U_0 \ge 8 V$ bei I _{nom} = 2,8 mA Kontakt offen (Aus): $U_0 \le 2,5 V$ bei I _{nom} = 0,4 mA	$I_{nom} = 1,9 \text{ mA}$ Kontakt offen (Aus): $U_0 \le 2,5 \text{ V mit}$ $I_{nom} = 1,9 \text{ mA}$	Aus: $U_0 \leq 3,5 \text{ V oder I} \leq 0,5 \text{ mA}$
			$U_1 = 30 V$
			$P_{I} = 100 \text{ mA}$ $P_{I} = 1 \text{ W}$
			$C_i = 10 \text{ nF}$
			L _I = U mH
NAMUR	-	Aktiv bis EN 60947-5-6	-
		Kontakt offen: U _{0, nom} = 8,7 V	
		Kontakt geschl. (Ein): I _{nom} = 7,8 mA	
		Kontakt offen (Aus): U _{0, nom} = 6,3 V bei I _{nom} = 1,9 mA	
		Kennzeichnung für offene Klemmen: $U_0 \ge 8,1 V$ mit $I \le 0,1 mA$	
		Kennzeichnung für Kurzschlussklemmen: U ₀ ≤ 1,2 V mit I ≥ 6,7 mA	

Schleichmenge								
ein	0±9,999 m/s; 020,0%, einstellbar in 0,1%-Schritten, getrennt für jeden Strom- und Pulsausgang.							
Aus	0±9,999 m/s; 019,0%, einstellbar in 0,1%-Schritten, getrennt für jeden Strom- und Pulsausgang.							
Zeitkonstante								
Funktion	Gemeinsam einstellbar für Folgendes: Strom-, Puls- internen Zähler.	Gemeinsam einstellbar für alle Durchflussanzeigen und Ausgänge oder getrennt für Folgendes: Strom-, Puls- und Frequenzausgang sowie für Grenzwertschalter und die 3 internen Zähler.						
Zeiteinstellung	0100 Sekunden, einstell	0100 Sekunden, einstellbar in Schritte von 0,1-Sekunden.						
Stromeingang								
Funktion	Für die Umrechnung in Sta und Drucktransmittern erf	andardbedingungen ist der Einga forderlich.	ang von externen Temperatur-					
Betriebsdaten	Basis E/A	Modulare E/A	Exi					
Aktiv	-	U _{int} = 24 VDC	U _{int} = 20 VDC					
		l ≤ 22 mA	l ≤ 22 mA					
		I _{max} ≤26 mA (elektronisch begrenzt)	U _{0, min} = 14 V bei I ≤ 22 mA					
		U _{0, min} = 19 V bei I ≤ 22 mA	Kein HART [®]					
		Kein HART [®]	$U_0 = 24,1 V$ $I_0 = 99 mA$ $P_0 = 0,6 W$ $C_0 = 75 nF / L_0 = 0,5 mH$					
			Kein HART [®]					
Passiv	-	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$	$U_{ext} \le 32 \text{ VDC}$					
		l ≤ 22 mA	$I \le 22 \text{ mA}$					
		I _{max} ≤ 26 mA	$U_{0, max} = 4 V bei I \le 22 mA$					
		$U_{0, max} = 5 V bei$ I $\leq 22 mA$	Kein HART [®]					
		Kein HART®	$U_{I} = 30 V$ $I_{I} = 100 \text{ mA}$ $P_{I} = 1 W$ $C_{i} = 10 \text{ nF}$ $L_{I} = 0 \text{ mH}$ Kein HART [®]					

FOUNDATION Fieldbus	
Beschreibung	Nach IEC 61158, galvanisch getrennt
	Stromaufnahme: 10,5 mA
	Zulässige Busspannung: 932 V; in Ex-Anwendung 924 V
	Busanschluss mit integriertem Verpolungsschutz
	Link Master Funktion (LM) wird unterstützt
	Getestet mit Interoperable Test Kit (ITK) Version 5.2
Funktionsblöcke	6 x Analoger Eingang, 2 x Integrator, 1 x PID, 1 x arithmetisch
Ausgabewerte	Volumendurchfluss, Korr. Volumendurchfluss, Massedurchfluss, Molmasse, Enthalpiestrom, spezifische Enthalpie, Dichte, Durchflussgeschwindigkeit, Prozesstemperatur, Prozessdruck, Elektroniktemperatur, Schallgeschwindigkeit (durchschn.), Verstärkung (durchschn.), SNR (durchschn.), Schallgeschwindigkeit 1-3, Verstärkung 1-3, SNR 1-3
Modbus	
Beschreibung	Modbus RTU, Master / Slave, RS485 (galvanisch getrennt)
Übertragungsverfahren	Halbduplex, asynchron
Adressbereich	1247
Unterstützte Fkt. Codes	01, 03, 04, 05, 08, 16, 43
Broadcast	Unterstützt mit dem Funktionscode 16
Unterstützte Baudrate	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 Baud

Zulassungen und Zertifikate

CE					
	Dieses Messgerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der EG-Richtlinien. Der Hersteller bescheinigt die erfolgreiche Prüfung durch das Anbringen des CE- Zeichens.				
Elektromagnetische	Richtlinie: 2004/108/EG, NAMUR NE21/04				
Vertraglichkeit	Harmonisierte Norm: EN 61326-1: 2006				
Niederspannungs-	Richtlinie: 2006/95/EG				
richtlinie	Harmonisierte Norm: EN 61010: 2001				
Druckgeräterichtlinie	Richtlinie: 97/23/EG				
	Kategorie I, II, III oder SEP				
	Fluidgruppe 1, Fertigungsmodul H				
Weitere Zulassungen und Richtlinien					
Nicht-Ex	Norm				
Explosionsgefährdete Bere	iche				
	Ausführliche Informationen finden Sie in der zugehörigen Ex-Dokumentation.				
ATEX	PTB 10 ATEX 1052				
Schutzart nach IEC 529 /	Messumformer				
EN 60529	Kompakt (C): IP66/67 (NEMA 4X/6)				
	Feld (F): IP66/67 (NEMA 4X/6)				
	Alle Messwertaufnehmer				
	IP67 (NEMA 6)				
Stoßfestigkeit	IEC 68-2-27				
Schwingungsfestigkeit	IEC 68-2-64				

8.3 Abmessungen und Gewichte

	a = 77 mm / 3,1" b = 139 mm / 5,5" ① c = 106 mm / 4,2" Gesamthöhe = H + a
b	a = 155 mm / 6,1"
	b = 230 mm / 9,1" ①
a	c = 260 mm / 10,2"
	Gesamthöhe = H + a

① Der Wert kann je nach verwendeten Kabelverschraubungen variieren.

8.3.1 Messwertaufnehmer für Gas, Kohlenstoffstahl



EN 1092-1

Nenr	weite		Ca. Gewicht			
DN	PN [Bar]	L	Н	W	Di ^①	[kg]
200	PN 10	460	368	429	207	46
250	PN 10	530	423	474	261	66
300	PN 10	580	473	517	310	81
350	PN 10	610	519	542	341	109
400	PN 10	640	575	583	392	141
450	PN 10	620	625	623	442	170
500	PN 10	670	678	670	493	202
600	PN 10	790	784	780	593	278

① Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

Nenr	nweite		Ca. Gewicht			
DN	PN [Bar]	L	Н	W	Di 🛈	[Kġ]
100	PN 16	490	254	337	107	24
125	PN 16	520	283	359	133	32
150	PN 16	540	315	387	159	35

① Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

Nenr	nweite		Ca. Gewicht			
DN	PN [Bar]	L	Н	W	Di ^①	[Kġ]
50	PN 40	320	196	300	54,5	11
65	PN 40	350	216	313	70,3	14
80	PN 40	480	230	324	82,5	19

① Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

ASME 150 lb

Nenn-	Abmessungen								ca.		
weite		L	I	Η	١	w		Di ^①		Gewicht	
	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[lb]	[kg]	
2"	14,2	360	7,5	190	11,8	300	2,1	53	22	10	
21⁄2"	15,0	380	8,3	210	12,2	310	2,5	63	33	15	
3"	20,5	520	8,9	226	12,8	324	3,1	78	44	20	
4"	21,7	550	10,1	258	13,3	337	4,0	102	64	29	
5"	23,2	590	11,2	285	14,1	364	5,1	128	84	38	
6"	24,4	620	12,2	312	15,2	387	6,1	154	90	41	
8"	21,2	540	14,5	369	16,9	429	8,1	206	130	59	
10"	24,0	610	16,9	428	18,7	474	10,3	260	185	84	
12"	26,4	670	19,4	492	20,4	512	12,2	311	266	121	
14"	28,7	730	21,0	534	21,3	540	13,4	340	352	160	
16"	30,3	770	23,3	591	23,5	597	15,4	391	462	210	
18"	30,7	780	25,0	635	25,0	635	17,5	441	570	259	
20"	32,7	830	27,3	693	27,5	699	19,3	489	607	304	
24"	35,8	910	31,5	801	32,0	813	23,3	591	904	411	

🕦 Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

ASME 300 lb

Nenn-	Abmessungen [Zoll]								ca.	
weite		L	I	Н	١	W Di		1	Gev	licht
	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[lb]	[kg]
2"	15,0	380	7,7	196	11,8	300	2,1	53	27	12
21⁄2"	15,4	390	8,5	217	12,2	310	2,5	63	38	17
3"	21,3	540	9,3	235	12,8	324	3,1	78	53	24
4"	22,4	570	10,7	271	13,3	337	4,0	102	86	39
5"	24,0	610	11,7	298	14,1	364	5,1	128	115	52
6"	25,2	640	13,0	331	15,0	387	6,1	154	146	66
8"	22,0	560	15,3	388	16,6	429	8,0	203	207	94
10"	25,2	640	17,6	448	18,3	474	10,0	255	309	140
12"	28,0	710	20,1	511	20,5	521	11,9	303	452	205
14"	29,9	760	22,0	559	23,0	584	13,1	333	609	276
16"	31,9	810	24,3	616	25,5	648	15,0	381	785	356
18"	33,1	840	26,5	673	28,0	711	16,9	428	926	420
20"	36,6	930	28,8	731	30,5	775	18,8	478	1237	561
24"	38,2	970	33,5	851	36,0	914	22,6	575	1715	778

① Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

ASME	600	lb
------	-----	----

Nenn-	Abmessungen [Zoll]								ca.	
weite	L		Н		W		Di ^①		Gewicht	
	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[lb]	[kg]
2"	15,7	400	7,7	196	11,5	300	1,9	49	33	15
21⁄2"	16,1	410	8,5	217	12,0	310	2,3	59	44	20
3"	22,0	560	9,3	235	12,5	324	2,9	74	66	30
4"	24,4	620	11,1	281	13,1	337	3,8	97	119	54
5"	26,0	660	12,7	323	14,1	359	4,8	122	183	83
6"	27,2	690	13,8	350	15,0	374	5,8	146	223	101
8"	24,4	620	16,1	408	16,5	421	7,6	194	333	151
10"	27,2	690	18,3	479	20,0	508	9,6	243	531	241
12"	28,3	720	20,9	530	22,0	559	11,4	289	655	297
14"	29,9	760	22,4	568	23,7	603	12,5	317	798	362
16"	32,7	830	25,0	635	27,0	686	14,3	364	1105	501
18"	34,6	880	27,1	689	29,3	743	16,1	409	1389	630
20"	35,4	900	29,5	750	32,0	813	17,9	456	1695	769
24"	38,2	970	34,0	864	37,0	640	21,6	548	2438	1106

① Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

ASME 900 lb

Nenn-		ca.								
weite	L		Н		W		Di ^①		Gewicht	
	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[Zoll]	[mm]	[lb]	[kg]
2"	17,7	450	8,7	222	11,5	300	1,7	43	64	29
21⁄2"	18,1	460	9,6	244	12,0	310	2,3	59	86	39
3"	23,6	600	9,9	251	12,5	324	2,6	67	119	54
4"	26,8	640	11,4	290	13,0	337	3,4	87	157	71
5"	26,8	680	12,6	333	13,7	359	4,6	116	240	109
6"	28,7	730	14,3	363	15,0	381	5,5	140	335	152
8"	26,8	680	17,0	433	18,5	470	7,2	183	545	247
10"	29,9	760	19,6	498	21,5	546	9,1	230	838	380
12"	31,9	810	21,9	556	24,0	610	10,7	273	1168	530
14"	33,9	860	23,1	588	25,2	641	11,8	300	1382	627

① Di = Innendurchmesser an Flanschdichtfläche. Der Innendurchmesser des Rohres kann kleiner sein.

8.3.2 Messumformergehäuse



Kompaktgehäuse (C)
 Feldgehäuse (F)

Abmessungen und Gewichte in mm und kg

Aus-	Abmessungen [mm]								
funrung	а	b	с	d	е	g	h	נגפן	
С	202	120	155	260	137	-	-	4,2	
F	202	120	155	-	-	295,8	277	5,7	

Abmessungen und Gewichte in Zoll und lb

Aus-	Abmessungen [Zoll]								
fuhrung	а	b	с	d	е	g	h	נטן	
С	7,75	4,75	6,10	10,20	5,40	-	-	9,30	
F	7,75	4,75	6,10	-	-	11,60	10,90	12,60	

8.3.3 Montageplatte, Feldgehäuse



Abmessungen in mm un Zoll

	[mm]	[Zoll]
а	60	2,4
b	100	3,9
с	Ø 9	Ø 0,4
9.1 Allgemeine Beschreibung

Zur Kommunikation ist im Messumformer das offene HART[®]-Protokoll integriert, dass sich frei nutzen lässt.

Geräte, die das HART[®]-Protokoll unterstützen sind unterteilt in Bedien- und Feldgeräte. Als Bediengeräte (Master) kommen zum Einsatz Handbediengeräte (Secondary Master) und PCgestützte Arbeitsplätze (Primary Master) z. B. in einer Leitstelle.

HART[®]-Feldgeräte umfassen Messwertaufnehmer, Sensoren, Messumformer und Aktoren. Dabei reichen diese Feldgeräte von 2-Leiter- über 4-Leiter-Geräte bis hin zu eigensicheren Ausführungen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

Die HART[®]-Daten sind per FSK-Modem auf das analoge 4...20 mA Signal aufmoduliert. Damit können alle angeschlossenen Geräte über das HART[®]-Protokoll digital miteinander kommunizieren bei gleichzeitiger Übertragung der analogen Signale.

Bei den Feldgeräten und Handbediengeräten ist das FSK- bzw HART[®]-Modem integriert, während bei einem PC die Kommunikation über ein externes Modem erfolgt, welches an die serielle Schnittstelle anzuschließen ist. Es gibt aber noch weitere Anschlussvarianten, die den nachfolgenden Anschlussbildern entnommen werden können.

9.2 Softwarehistorie



INFORMATION!

In der nachfolgenden Tabelle steht "x" als Platzhalter für mögliche mehrstellige Zahlen-Buchstaben-Kombinationen, abhängig von der vorhandenen Version.

Freigabedatum	Electronic Revision	SW.REV.UIS	SW.REV.MS	HART®	
				Device Revision	DD Revision
2012-03		1.x.x	1.x.x	2	1

HART[®] ID- und Revisionsnummern

Hersteller-ID:	69 (0x0045)
Gerät:	0x45D5
Device Revision:	2
DD Revision	1
HART [®] Universal Revision:	5
FC 375/475 System SW.Rev.:	≥ 3.5 (HART App5)
AMS-Ausführung:	≥ 11.1
PDM-Ausführung:	≥ 6.0
FDM Version:	≥ 4.10

9.3 Anschlussvarianten

Der Messumformer ist ein 4-Leiter-Gerät mit 4...20 mA Stromausgang und HART[®]-Schnittstelle. Abhängig von der Ausführung, den Einstellungen und der Verdrahtung ist der Stromausgang aktiv oder passiv zu betreiben.

- Multi-Drop-Mode wird unterstützt In einem Multi-Drop-Kommunikationssystem gibt es mehr als 2 Geräte, die an eine gemeinsame Übertragungsleitung angeschlossen sind.
- Burst-Mode wird nicht unterstützt Im Burst-Betrieb sendet ein Slavegerät zyklisch vordefinierte Antworttelegramme, um einen höheren Datendurchsatz zu erreichen.



INFORMATION!

Detaillierte Informationen zum elektrischen Anschluss des Messumformers für HART[®] siehe Kapitel "Elektrischer Anschluss".

Die HART[®]-Kommunikation ist auf zwei Arten nutzbar:

- als Punkt-zu-Punkt-Verbindung (Point-to-Point) sowie
- als Mehrpunkt-Verbindung (Multi-Drop), mit 2-Leiter-Anschluss oder als Mehrpunkt-Verbindung (Multi-Drop), mit 3-Leiter-Anschluss.

9.3.1 Punkt-zu-Punkt-Verbindung - Analog / Digital Modus (Point-to-Point)

 $\mathsf{Punkt-zu-Punkt-Verbindung}$ (Point-to-Point) zwischen dem Messumformer und dem $\mathsf{HART}^{\textcircled{R}}$ Master.

Der Stromausgang des Gerätes kann aktiv oder passiv sein.



- O FSK-Modem bzw. HART[®]-Modem
- ③ HART[®]-Signal
- (4) Analoganzeige
- (5) Messumformer Anschlussklemme A (C)
- (6) Messumformer Anschlussklemme A- (C-)
- ⑦ Messumformer mit Adresse = 0 sowie passivem oder aktivem Stromausgang
- (8) Zweites Mastergerät (Secondary Master)
- (9) Hilfsenergie für Geräte (Slaves) mit passivem Stromausgang
- (1) Bürde $\geq 250 \Omega$ (Ohm)

BESCHREIBUNG HART-SCHNITTSTELLE

9.3.2 Mehrpunkt-Verbindung (2-Leiter-Anschluss)

Bei der Mehrpunkt-Verbindung (Multi-Drop) lassen sich bis zu 15 Geräte parallel installieren (dieser Messumformer und andere HART[®]-Geräte).

Die Stromausgänge der Geräte müssen dann passiv sein!



- ① Erstes Mastergerät (Primary Master)
- ② HART[®]-Modem
- ③ HART[®]-Signal
- ④ Andere HART[®]-Geräte oder dieser Messumformer (siehe hierzu auch ⑦)
- (5) Messumformer Anschlussklemme A (C)
- 6 Messumformer Anschlussklemme A- (C-)
- 🕖 Messumformer mit Adresse > 0 und passivem Stromausgang, Anschluss von max. 15 Geräten (Slaves) mit 4...20 mA
- (8) Zweites Mastergerät (Secondary Master)
- Hilfsenergie
- (1) Bürde $\geq 250 \Omega$ (Ohm)

9.3.3 Mehrpunkt-Verbindung (3-Leiter-Anschluss)

Anschluss von 2- und 4-Leiter-Geräten im selben Netzwerk. Damit der Stromausgang des Messumformers aktiv betrieben werden kann, muss ein zusätzlicher dritter Leiter mit den Geräten desselben Netzwerks verbunden sein. Diese Geräte sind über einen Zweileiterstromkreis mit Hilfsenergie zu versorgen.



- ① Erstes Mastergerät (Primary Master)
- ② HART[®]-Modem
- ③ HART[®]-Signal
- ④ Über Stromschleife versorgte 2-Leiter-Fremdgeräte (Slaves) mit 4...20 mA, Adressen > 0
- (5) Messumformer Anschlussklemme A (C)
- 6 Messumformer Anschlussklemme A- (C-)
- ⑦ Anschluss aktiver oder passiver 4-Leiter-Geräte (Slaves) mit 4...20 mA, Adressen > 0
- (8) Bürde \geq 250 Ω (Ohm)
- ⑦ Zweites Mastergerät (Secondary Master)
- (1) Hilfsenergie

9.4 Ein-/Ausgänge und HART[®] Dynamische Variable bzw. Gerätevariable

Der Messumformer ist mit unterschiedlichen Ein-/Ausgangskombinationen erhältlich.

Die Verknüpfung der Anschlussklemmen A…D mit den HART[®] Dynamischen Variablen PV, SV, TV und QV ist abhängig von der Geräteausführung.

PV = Erste Variable; SV = Zweite Variable; TV = Dritte Variable; QV = Vierte Variable

Messumformer-Ausführung	HART [®] Dynamische Variable			
	PV	SV	TV	QV
Basis E/A, Anschlussklemmen	А	D	-	-
Modulare E/A und Ex i E/A, Anschlussklemmen	С	D	А	В

Der Messumformer kann bis zu 14 messwertbezogene Werte liefern. Diese Werte sind als sogenannte HART[®]-Gerätevariablen zugänglich und lassen sich mit den dynamischen HART[®]-Variablen verbinden. Die Verfügbarkeit dieser Variablen ist abhängig von den Geräteausführungen und den Einstellungen.

Code = Codierung der Gerätevariablen

Ge	räte	varia	ablen
υc	luce	vario	abten

HART [®] Gerätevariable	Code	Туре	Erläuterungen
Volumendurchfluss	20	linear	
Korrigiertes Volumen	21	linear	
Massedurchfluss	22	linear	
Molmasse	23	linear	
Fließgeschwindigkeit	25	linear	
Schallgeschwindigkeit	26	linear	
Signalverstärkung	27	linear	
Diagnose 1	28	linear	Funktion und Verfügbarkeit ist abhängig von den Einstellungen des Diagnosewerts 1.
Diagnose 2	29	linear	Funktion und Verfügbarkeit ist abhängig von den Einstellungen des Diagnosewerts 2.
Diagnose 3	30	linear	Funktion und Verfügbarkeit ist abhängig von den Einstellungen des Diagnosewerts 3.
Zähler 1 (C)	6	Zähler	Nur bei der Basis-Ausführung verfügbar.
Zähler 1 (B)	13	Zähler	Nur bei Modularer und Ex i Ausführung verfügbar.
Zähler 2 (D)	14	Zähler	-
Zähler 3 (A)	12	Zähler	Nur bei Modularer und Ex i Ausführung verfügbar.

Für die dynamischen Variablen, die mit den linearen Analogausgängen (für Strom und/oder Frequenz) verknüpft sind, erfolgt die Zuordnung durch die Auswahl der Messung für die zugehörigen Ausgänge. In diesem Fall können nur lineare Gerätevariablen zugeordnet werden.

Für dynamische Variablen, die nicht mit linearen Analogausgängen verknüpft sind, lassen sich sowohl lineare als auch Zähler-Gerätevariablen zuordnen.

9.5 Fernbedienung

Das Gerät kann über das lokale Bedienfeld mit Benutzerschnittstelle gesteuert und auch über die Kommunikationsschnittstelle fernbedient werden. Für die Bedienung stehen verschiedene Tools zur Verfügung, darunter auch kleine Handheld-Geräte und komplexe integrierte Wartungssysteme. Zur Anpassung an verschiedene Geräte werden zwei Haupttechnologien genutzt: Device Description (DD) und Field Device Tool Device Type Manager (FDT DTM). Sowohl DDs als auch DTMs enthalten eine Beschreibung der Benutzerschnittstelle des Geräts, eine Datenbank mit Parametern und die Kommunikationsschnittstelle. Nach der Installation in ein Bedientool ist hierüber der Zugriff auf gerätespezifische Daten möglich. In der DD-Umgebung werden Bedientools gewöhnlich als "Host" und in der FDT DTM-Umgebung normalerweise als "frame application" oder "FDT Container" bezeichnet.

Eine DD wird gelegentlich auch als EDD (Enhanced Device Description) bezeichnet. Auf diese Weise werden Erweiterungen in der Spezifikation wie z. B. GUI-Support hervorgehoben; es handelt sich hierbei jedoch nicht um eine neue Technologie.

Zur Verbesserung der Kompatibilität zwischen DD-Hosts wurden Standard-Menüzugriffspunkte spezifiziert:

- Root Menu Die standardmäßig obere Menüebene für DD-Hostanwendungen mit begrenzter Anzeigekapazität (z. B. Handheld-Geräte).
- Process Variables Root Menu Anzeige von Prozessparametern und Sollwerten. Für GUI-basierte DD-Hostanwendungen.
- Diagnostic Root Menu Anzeige von Gerätestatus und Diagnoseinformationen. Für GUI-basierte DD-Hostanwendungen.
- Device Root Menu Für den Zugriff auf alle Feldgerätefunktionen. Für GUI-basierte DD-Hostanwendungen.
- Offline Root Menu
 Für den Zugriff auf alle verwaltbaren Feldgerätefunktionen während die Hostanwendung nicht an das Feldgerät angeschlossen ist.

Für detaillierte Informationen über die Standardmenüs siehe HART Menübaum auf Seite 121.

Nachstehend ist der Support für die Standard-Menüzugriffspunkte durch die verschiedenen DD-Hosts beschrieben.

9.5.1 Online/Offline-Betrieb

DD-Hosts haben verschiedene Eigenschaften und unterstützen unterschiedliche Betriebsarten für Gerätekonfiguration, Online- und Offline-Betrieb.

Im Online-Betrieb kann die Hostanwendung ständig mit dem Gerät kommunizieren. Das Gerät kann somit sofort Änderungen der Konfiguration überprüfen und durchführen und abhängige Parameter bei Bedarf aktualisieren.

Im Offline-Betrieb arbeitet die Hostanwendung mit einer Kopie der Konfigurationsdaten des Geräts und die DD muss die Überprüfungen und Aktualisierungen des Geräts imitieren.

Leider wird die DD nicht vom Host darüber informiert, ob der Host im Online- oder Offline-Betrieb läuft. Um Überlagerungen der Aktualisierungsfunktionen der DD und des Geräts zu vermeiden, steht der lokale Parameter "Online-Betrieb?" im Menü "Komplett-Setup / HART" zur Verfügung, der vom Benutzer entsprechend eingestellt werden kann.

9.5.2 Parameter für die Grundkonfiguration

Bei einigen Parametern wie z. B. Zählermessung, Auswahl von Diagnosewerten und Einstellung der Druck- und Temperaturkorrektur ist nach Datenänderungen ein Warmstart des Geräts notwendig, bevor andere Parameter geschrieben werden können. Diese Parameter werden je nach Betriebsart des Hostsystems (Online-/Offline-Betrieb) unterschiedlich gehandhabt.

Im Online-Betrieb dürfen die Einstellungen nur mit den zugehörigen Online-Methoden geändert werden, um den Warmstart sofort durchzuführen und die abhängigen Parameter danach automatisch zu aktualisieren.

Im Menübaum befinden sich diese Methoden unter den jeweiligen Parametern (d.h. in einem Zählermenü befindet sich die Methode "Messwert wählen" unter dem Parameter "Messgröße").

Im Offline-Betrieb ist der Parameter "Online-Betrieb?" im Menü "Komplett-Setup / HART" auf "Nein" einzustellen, bevor die Einstellungen der Konfiguration wie gewünscht geändert werden können. Vor dem Schreiben der gesamten Offline-Konfigurationsdaten in das Gerät muss die Methode "Parameterdownload vorbereiten" im Menü "-Komplett-Setup / HART" ausgeführt werden. Mit dieser Methode werden die Parameter für die Grundkonfiguration in das Gerät geschrieben und anschließend ein Warmstart ausgeführt.



INFORMATION!

Der Emerson Field Communicator und der Simatic PDM führen diese Methode vor dem Senden einer Konfiguration bzw. dem "Download zum Gerät" automatisch durch.

9.5.3 Einheiten

Die Einstellungen der physischen Einheiten für die Konfigurationsparameter und die HART[®] dynamischen Variablen/Gerätevariablen sind getrennt. Die Einstellungen der Einheiten für die Konfigurationsparameter entsprechen den Einstellungen der lokalen Geräteanzeige. Sie stehen im Menü "Komplett-Setup / Gerät / Einheiten" zur Verfügung. Für jede HART[®] dynamische Variable/Gerätevariable kann die physische Einheit einzeln eingestellt werden. In diesem Fall wird das Menü "Komplett-Setup / Prozesseingang / HART" verwendet. Die verschiedenen Einstellungen der Einheiten können mit der Methode "HART Einheiten abgleichen" im Menü "Komplett-Setup / Prozesseingang / HART" abgeglichen werden.

9.6 Field Communicator 375/475 (FC 375/475)

Der Field Communicator ist ein Handterminal der Firma Emerson Process Management zur Konfigurierung von HART[®]- und Foundation-Fieldbus-Geräten. Zur Anpassung an verschiedene Geräte kommen Gerätebeschreibungen zum Einsatz, englisch Device Descriptions (DDs).

9.6.1 Installation

Die HART[®] Gerätebeschreibung des Messumformers muss auf dem Field Communicator installiert sein. Andernfalls stehen dem Nutzer nur die Funktionen einer generischen DD zur Verfügung und die vollständige Nutzung der Gerätesteuerung ist nicht möglich. Für die Installierung von DDs auf dem Field Communicator ist ein Field Communicator Easy Upgrade Programming Utility nötig.

Der Field Communicator muss mit einer Systemkarte mit Easy Upgrade Option ausgestattet sein, siehe Details im Field Communicator User's Manual.

9.6.2 Bedienung

Der Field Communicator unterstützt das DD Root Menu für den Online-Zugriff auf das Gerät. Dieses Rootmenü ist als Kombination der anderen Standardmenüs "Process Variables Root Menu", "Diagnostic Root Menu" und "Device Root Menu" implementiert.



INFORMATION!

Für detaillierte Informationen siehe Anhang A, HART Menübaum Field Communicator HART Application auf Seite 121.

Die Bedienung des Messumformers über den Field Communicator ist der manuellen Gerätesteuerung über die Tastatur sehr ähnlich. Das Hilfeattribut zu jedem Parameter enthält dessen Funktionsnummer als Referenz zur lokalen Geräteanzeige und zum Handbuch.

Der Parameterschutz für eichpflichtigen Verkehr ist derselbe wie auf der lokalen Geräteanzeige. Andere spezifische Schutzfunktionen wie die Passwörter für das "Quick Setup" bzw. "Setup" Menü werden bei HART[®] nicht unterstützt.

Der Field Communicator speichert für den Austausch mit AMS immer eine vollständige Konfiguration. Bei Offline-Konfiguration und beim Senden an das Gerät berücksichtigt der Field Communicator jedoch nur einen Teilparametersatz (wie bei der Standard-Konfiguration des alten HART[®] Communicators 275).

BESCHREIBUNG HART-SCHNITTSTELLE

9.7 Asset Management Solutions (AMS)

Asset Management Solutions Device Manager (AMS) ist ein PC-Programm der Firma Emerson Process Management zur Konfigurierung und Verwaltung von HART[®]-, PROFIBUS- und Foundation-Fieldbus-Geräten. Zur Anpassung an verschiedene Geräte kommen Gerätebeschreibungen zum Einsatz, englisch Device Descriptions (DDs).

9.7.1 Installation

Bitte lesen sie die Datei Readme.txt (LiesMich.txt), die ebenfalls im Installation Kit enthalten ist.

Wenn die Messumformer Gerätebeschreibung noch nicht auf dem AMS-System installiert ist, wird ein sogenanntes Installation Kit HART[®] AMS benötigt, erhältlich als Download auf der Internetseite oder auf CD-ROM.

Für die Installation mit dem Installation Kit, siehe AMS Intelligent Device Manager Books Online, Abschnitt Basic AMS Functionality / Device Configurations / Installing Device Types / Procedures / Install device types from media.

9.7.2 Bedienung

Der AMS unterstützt die Menüs "Process Variables Root Menu", "Diagnostic Root Menu" und "Device Root Menu" für den Online-Zugriff auf das Gerät.



INFORMATION!

Für detaillierte Informationen siehe Anhang A, Menübaum AMS auf Seite 122.

Die Bedienung des Messumformers über den AMS Device Manager ist der manuellen Gerätesteuerung über die Tastatur sehr ähnlich. Das Hilfeattribut zu jedem Parameter enthält dessen Funktionsnummer als Referenz zur lokalen Geräteanzeige und zum Handbuch.

Der Parameterschutz für eichpflichtigen Verkehr und das Service-Menü ist derselbe wie auf der lokalen Geräteanzeige. Andere spezifische Schutzfunktionen wie die Passwörter für das "Quick Setup" bzw. "Setup" Menü werden bei HART[®] nicht unterstützt.

Beim Kopieren der Konfigurationen innerhalb des AMS Device Managers müssen zuerst die "Einheiten-Parameter" übertragen werden. Anderenfalls erfolgt die Übertragung der abhängigen Parameter möglicherweise nicht korrekt. Wenn die vergleichende Sicht während des Kopiervorgangs geöffnet wird, rufen Sie zunächst den Einheitenabschnitt des Gerätemenüs ("Komplett-Setup / Gerät / Einheiten") auf und übertragen Sie alle Parameter der Einheit. Bitte beachten Sie, dass schreibgeschützte Parameter einzeln übertragen werden müssen.

9.8 Process Device Manager (PDM)

Der Process Device Manager (PDM) ist ein PC-Programm der Firma Siemens zur Konfigurierung von HART[®]- und PROFIBUS-Geräten. Zur Anpassung an verschiedene Geräte kommen Gerätebeschreibungen zum Einsatz, englisch Device Descriptions (DDs).

9.8.1 Installation

Wenn die Messumformer Gerätebeschreibung noch nicht auf dem PDM-System installiert ist, wird eine sogenannte Device Install HART[®] PDM für den Messumformer benötigt. Erhältlich als Download auf der Internetseite oder auf CD-ROM.

Für die Installation mit der "Device Install" siehe PDM Handbuch, Abschnitt 13 - Geräte integrieren.



INFORMATION!

Bitte lesen Sie auch die "readme.txt"-Datei, die ebenfalls im Installation Kit enthalten ist.

9.8.2 Bedienung

Der PDM unterstützt die Menüs "Process Variables Root Menu", "Diagnostic Root Menu" und "Device Root Menu" für den Online-Zugriff auf das Gerät sowie das "Offline Root Menu" für die Offline-Konfiguration.



INFORMATION!

Für detaillierte Informationen siehe Anhang A, Menübaum PDM. auf Seite 123.

Der traditionelle Ansatz für den PDM ist der Offline-Betrieb mit der PDM-Parametertabelle und der Übertragung der gesamten Konfigurationsdaten mit den Funktionen "Download zum Gerät" und "Upload zum PG/PC". Der Parameter "Online-Betrieb?" im Abschnitt "Komplett-Setup / HART" der Parametertabelle muss auf "Nein" eingestellt werden. Der PDM unterstützt jedoch auch den Online-Betrieb von den Abschnitten "Gerät" und "Ansicht" der Menüleiste, der der manuellen Gerätesteuerung über die Tastatur ähnlicher ist. Die Offline- und Online-Konfigurationsdaten sind im PDM normalerweise getrennt. Es besteht jedoch eine Wechselbeziehung z. B. in Bezug auf die Bewertung von Parameter- und Menübedingungen: Wird beispielsweise die "Zugriffsebene" in einem Online-Menü geändert, müssen die Offline-Konfigurationsdaten mit der Funktion "Upload zum PG/PC" aktualisiert werden, bevor auf die zugehörigen Online-Menüs zugegriffen werden kann.

Das Hilfeattribut zu jedem Parameter enthält dessen Funktionsnummer als Referenz zur lokalen Geräteanzeige und zum Handbuch.

Der Parameterschutz für eichpflichtigen Verkehr und das Service-Menü ist derselbe wie auf der lokalen Geräteanzeige. Andere spezifische Schutzfunktionen wie die Passwörter für das "Quick Setup" bzw. "Setup" Menü werden bei HART[®] nicht unterstützt.

9.9 Field Device Manager (FDM)

Ein Field Device Manager (FDM) ist ein PC-Programm von Honeywell zur Konfiguration von HART[®]-, PROFIBUS- und Foundation Fieldbus-Geräten. Zur Integration verschiedener Geräte in den FDM kommen Device Descriptions (DD) und Device Type Manager (DTMs) zum Einsatz.

9.9.1 Installation

Wenn die Messumformer Gerätebeschreibung noch nicht auf dem FDM-System installiert ist, wird die Device Description im Binärformat benötigt, erhältlich als Download auf der Internetseite oder auf CD-ROM.

Für Informationen über die Installation der Device Description siehe FDM User Guide - Abschnitt 4.8 Managing DDs.

9.9.2 Bedienung

Der FDM unterstützt die Menüs "Process Variables Root Menu", "Diagnostic Root Menu" und "Device Root Menu" für den Online-Zugriff auf das Gerät sowie das "Offline Root Menu" für die Offline-Konfiguration.



INFORMATION!

Für detaillierte Informationen siehe Anhang A, HART Menübaum FDM. auf Seite 124.

Das Hilfeattribut zu jedem Parameter enthält dessen Funktionsnummer als Referenz zur lokalen Geräteanzeige und das Handbuch.

Der Parameterschutz für eichpflichtigen Verkehr ist derselbe wie auf dem lokalen Geräteanzeige. Andere spezifische Schutzfunktionen wie die Passwörter für das "Quick Setup" bzw. "Setup" Menü werden bei HART[®] nicht unterstützt.

9.10 Field Device Tool Device Type Manager (FDT DTM)

Ein Field Device Tool Container oder "Frame Application" ist ein PC-Programm zur Konfiguration von HART[®]-, PROFIBUS- und Foundation Fieldbus-Geräten. Zur Integration verschiedener Geräte in einen FDT Container kommen Device Type Manager (DTMs) zum Einsatz.

9.10.1 Installation

Wenn der Device Type Manager für den Messumformer noch nicht auf dem FDT Container installiert ist, ist ein Setup nötig, das als Download auf der Internetseite oder auf CD-ROM zur Verfügung steht.

Für die Installation des DTM mit dem Setup siehe mitgelieferte Dokumentation.

9.10.2 Bedienung

Die Bedienung des Messumformers über den DTM ist der manuellen Gerätesteuerung über die Tastatur sehr ähnlich. Siehe auch die lokale Geräteanzeige und das Handbuch.

9.11 HART Menübaum

9.11.1 HART Menübaum - Field Communicator HART Application

Der Field Communicator unterstützt das Standard EDDL Root Menu.

In der HART DD des Messumformers ist das Menü als Kombination anderer EDDL-Standardmenüs implementiert:

- Process Variables Root Menu (Details auf Seite 125)
- Diagnostic Root Menu (Details auf Seite 126)
- Device Root Menu (Details auf Seite 129)

Die Menüs sind wie folgt in der Benutzerschnittstelle des Field Communicator angeordnet:

1 Offline		
2 Online	1 Prozessvariablen (Process Variables Root Menu)	
	2 Diag/Service (Diagnostic Root Menu)	
	3 Quick Setup (Device Root Menu)	
	4 Komplett-Setup (Device Root Menu)	
	5 Service (Device Root Menu)	
3 Utility		
4 HART Diagnose		

9.11.2 HART Menübaum AMS - Kontextmenü des Geräts

AMS unterstützt die folgenden EDDL-Standardmenüs:

- Process Variables Root Menu (Details auf Seite 125)
- Diagnostic Root Menu (Details auf Seite 126)
- Device Root Menu (Details auf Seite 129)

Die Menüs sind wie folgt in der AMS-Benutzerschnittstelle angeordnet:

Kontextmenü des Geräts

Konfigurieren/Setup	Konfigurieren/Setup (Device Root Menu)			
Konfiguration vergleichen				
Offline-Konfiguration löschen				
Gerätediagnose	Gerätediagnose (Diagnostic Root Menu)			
Prozessvariablen	Prozessvariablen (Process Variables Root Menu)			
Gerät abfragen				
Kalibrierverwaltung				
Umbenennen				
Zuweisung aufheben				
Zuweisen / Ersetzen				
Audit Trail				
Ereignis manuell aufzeichnen				
Zeichnungen / Anmerkungen				
Hilfe				

9.11.3 HART Menübaum PDM - Menüleiste und Arbeitsfenster

Der PDM unterstützt die folgenden EDDL-Standardmenüs

- Process Variables Root Menu (Details auf Seite 125)
- Diagnostic Root Menu (Details auf Seite 126)
- Device Root Menu (Details auf Seite 129)
- Offline Root Menu (Details auf Seite 132)

Die Menüs sind wie folgt in der PDM-Benutzerschnittstelle angeordnet:

Menüleiste

Datei			
Gerät	Kommunikationsweg		
	Download zum Gerät		
	Upload zum PG/PC		
	Diagnosestatus aktualisieren		
	Quick Setup (Device Root Menu)		
	Komplett-Setup (Device Root Menu)		
	Service (Device Root Menu)		
Ansicht	Prozessvariablen (Process Variables Root Menu)		
	Diag/Service (Diagnostic Root Menu)		
	Funktionsleiste		
	Statusleiste		
	Aktualisieren		
Optionen			
Hilfe			

Arbeitsfenster

Übersicht über die Parametergruppe	(Offline Root Menu)
Parametertabelle	

BESCHREIBUNG HART-SCHNITTSTELLE

9.11.4 HART Menübaum FDM - Gerätekonfiguration

Der FDM unterstützt die folgenden EDDL-Standardmenüs:

- Root Menu
- Process Variables Root Menu (Details auf Seite 125)
- Diagnostic Root Menu (Details auf Seite 126)
- Device Root Menu (Details auf Seite 129)

In der HART DD des Messumformers ist das Rootmenü als Kombination der anderen EDDL-Standardmenüs implementiert.

Die Menüs sind wie folgt in der FDM-Benutzerschnittstelle angeordnet:

Fenster der Gerätekonfiguration

Zugriffspunkte		
Gerätefunktionen		
Online (Root Menu)		
Gerät (Device Root Menu)		
Prozessvariablen (Process Variables Root Menu)		
Diagnose (Diagnostic Root Menu)		
Methodenliste		
FDM Status		
FDM Geräteeigenschaften		
FDM Aufgaben		

9.11.5 Beschreibung der verwendeten Abkürzungen

- ^{Opt} Optional, abhängig von Geräteimplementierung/-konfiguration
- Rd Nur lesen
- Loc Lokal, erscheint nur in Ansichten der DD
- Cust Eichgeschützt

9.11.6 Process Variables Root Menu

Übersicht der Messwerte

•	Aktueller Durchfluss Rd	•	Schallgeschwindigkeit Rd
•	Korrigierter Durchfluss ^{Rd, Opt}	•	Verstärkung Rd
•	Enthalpiestrom ^{Rd, Opt}	•	Diagnose 1 ^{Rd, Opt}
•	Massedurchfluss Rd	•	Diagnose 2 ^{Rd, Opt}
•	Molmasse ^{Rd, Opt}	•	Diagnose 3 ^{Rd, Opt}
•	Spezifische Enthalpie ^{Rd, Opt}	•	Zähler 1 Rd
•	Dichte ^{Rd, Opt}	•	Zähler 2 Rd
•	Fließgeschwindigkeit Rd	•	Zähler 3 Rd

Ausgang, HART Dynamische Variablen

Primär	Sekundär
• Messwert Rd	• Messwert Rd
• Prozentbereich Rd	• Prozentbereich Rd
• Schleifenstrom Rd	• Ausgangswert ^{Rd, Opt}
Tertiär	Quaternär
• Messwert Rd	• Messwert Rd
• Prozentbereich Rd	• Prozentbereich Rd
• Ausgangswert ^{Rd, Opt}	• Ausgangswert ^{Rd, Opt}

Ausgang (Grafik)

Ausgang (Balken)	Ausgang (Bereich)
DV Cable Swert	 DV August Rd
PV Schleifenstrom	PV Ausgangswert Rd Opt
SV Messwert Nd , opt	• SV Messwert Rd, opt
• SV Ausgangswert Rd, Opt	• SV Ausgangswert ^{Rd, Opt}
 TV Messwert ^{Rd, Opt} 	 TV Messwert ^{Rd, Opt}
 TV Ausgangswert ^{Rd, Opt} 	 TV Ausgangswert ^{Rd, Opt}
 QV Messwert ^{Rd, Opt} 	 QV Messwert ^{Rd, Opt}
 QV Ausgangswert ^{Rd, Opt} 	 QV Ausgangswert ^{Rd, Opt}

9.11.7 Diagnostic Root Menu

Status

Norm	Gerätestatus Rd	Hauptvariablen außerhalb der zulässigen Grenzwerte	
		Nebenvariablen außerhalb der zulässigen Grenzwerte	
		Analogausgang außerhalb der zulässigen Grenzwerte	
		Analogausgang auf Festwert	
		Mehr Statusinformationen verfügbar	
		Kaltstart erfolgt	
		Konfiguration verändert	
		Feldgerät versagt	
	Schreibgeschützt Rd		
Ausfall (Gerät)	Ausfall (Gerät) 1 Rd F Fehler im Gerät / F IO1 / F Parameter / F IO2 / F Konfiguration / F Anzeige / F Stromein-/ausgang A / F Stromein-/ausgang B /		
	Ausfall (Gerät) 2 Rd F Stromausgang C / F Software Bedienung / F Hardware Einstellungen / F Hardware Erkennung / F RAM/ROM Fehler IO1 / F RAM/ROM Fehler IO2 / F Feldbus		
	Ausfall (Gerät) 3 Rd F Kommunikation dsp-up/ F Sensortreiber / F uProc. / F DSP / F Parameter-Frontend		
Ausfall (Applikation)	Ausfall (Applikation) 1 ^I F Applikationsfehler / F F Übersteuerung A (Str Übersteuerung A (Puls	Rd F Unterbrechung A / F Unterbrechung B / F Unterbrechung C / rom) / F Übersteuerung B (Strom) / F Übersteuerung C / F)	
	Ausfall (Applikation) 2 Rd F Übersteuerung B (Puls) / F Übersteuerung D (Puls) / F Aktive Einstellungen / F Werkseinstellungen / F Backup 1 Einstellungen / F Backup 2 Einstellungen / F Verbindung A (Ausgang) / F Verbindung B (Ausgang)		
	Ausfall (Applikation) 3 Rd F Verbindung A (Eingang) / F Verbindung B (Eingang) / F Durchfluss zu hoch / F Signal verloren Pfad 1 / F Signal verloren Pfad 2 / F Signal verloren Pfad 3		
	Ausfall (Applikation) 4 Rd F Signalwandler-Verzögerung / F Temperatureingang / F Druckeingang / F D-/T-Eingang / F SchallgeschwÜberw.		
"out of specification" = Außerhalb der Spezifikation	Außerhalb Spezifikation S Außerhalb Spezifikation S Überlauf Zähler 2 / S S Fehlerstrom A / S Fe	n 1 Rd ion / S Überlauf Zähler 1 (C) / S Überlauf Zähler 1 (B) / Überlauf Zähler 3 / S Backplane ungültig / hlerstrom B	
	Außerhalb Spezifikatio S Unzuverlässig 1 / S U Taktfehler	n 2 Rd Inzuverlässig 2 / S Unzuverlässig 3 / S Frontend-Kalibrierung / S DSP	

Funktionskontrolle & Information	Funktionskontrolle Rd C Checks laufen / C Simulation Durchfluss / C Simulation Schallgeschwindigkeit / C Simulation Feldbus
	Information 1 Rd
	I Zähler 1 angehalten (C) / I Zähler 1 angehalten (B) / I Zähler 2 angehalten / I Zähler 3 angehalten / I Netzausfall / I Steuereingang A aktiv / I Steuereingang B aktiv / I Übersteuerung Anzeige 1
	Information 2 Rd I Übersteuerung Anzeige 2 / I Backplane Sensor / I Backplane Einstellungen / I Backplane Unterschied / I Optische Schnittstelle
	Information 3 Rd I Inbetriebnahme

Simulation

Prozesseingang	<simulation volumendurchfluss=""> / <simulation schallgeschwindigkeit=""></simulation></simulation>
Eingang/Ausgang	<simulation a=""> / <simulation b=""> / <simulation c=""> / <simulation d=""></simulation></simulation></simulation></simulation>

Aktuelle Werte

Aktuelle Werte	akt. Volumendurchfluss Rd / akt. korr. Durchfluss ^{Rd, Opt} / akt. Enthalpiestrom ^{Rd, Opt} / akt. Massedurchfluss ^{Rd, Opt} / akt. Molmasse ^{Rd, Opt} / akt. spezifische Enthalpie ^{Rd, Opt} / akt. Dichte ^{Rd, Opt} / akt. dynamische Viskosität ^{Rd, Opt} / akt. Fließgeschw. Rd / akt. Druck ^{Rd, Opt} / akt. Temperatur ^{Rd, Opt} / akt. Stromeingang A ^{Rd, Opt} / akt. Stromeingang B ^{Rd, Opt} / Betriebsstunden Rd
Schallgeschwindigkei t	akt. Schallgeschw. Pfad 1 Rd / akt. Schallgeschw. Pfad 2 ^{Rd, Opt} / akt. Schallgeschw. Pfad 3 ^{Rd,} ^{Opt}
Verstärkung	akt. Verstärkung Pfad 1 Rd / akt. Verstärkung Pfad 2 ^{Rd, Opt} / akt. Verstärkung Pfad 3 ^{Rd, Opt}
Signal-Rausch- Verhältnis	akt. SNR Pfad 1 Rd / akt. SNR Pfad 2 ^{Rd, Opt} / akt. SNR Pfad 3 ^{Rd, Opt}

Informationen

Informationen	C-Nummer Rd /
Prozesseingang	<sensor cpu=""> / <sensor dsp=""> / <sensortreiber></sensortreiber></sensor></sensor>
SW.REV.MS	-
SW.REV.UIS	-
Electronic Revision ER	-

Test/Zurücksetzen

Test/Zurücksetzen	<fehlerliste> / <fehler zurücksetz.=""> / <warmstart> / <gerät zurücksetzen=""> / <konfigurationsmerker zurücksetzen=""> / <lese gdc="" objekt=""> ^{Opt} / <schreibe gdc="" objekt=""> ^{Opt}</schreibe></lese></konfigurationsmerker></gerät></warmstart></fehler></fehlerliste>
-------------------	--

9.11.8 Device Root Menu

Quick Setup

Quick Setup	Sprache / Tag / Aufrufadresse / <fehler zurücksetzen=""> ^{Opt}</fehler>
	Reset Zähler 1 / Reset Zähler 2 / Reset Zähler 3 ^{Opt}

Komplett-Setup

Prozesseingang

Kalibrierung	Nennweite / <nullpunkt> / GK</nullpunkt>
Filter	Anfangswert. Min. / Endwert Max. / Durchflussrichtung / Zeitkonstante / SMU / SMU Hysterese
Plausibilität	Fehlergrenze / Zählerstandsverringerung / Zählergrenze
Simulation	<simulation volumendurchfluss=""> / <simulation schallgeschwindigkeit=""></simulation></simulation>
Informationen	<sensor cpu=""> / <sensor dsp=""> / <sensortreiber> / <kalibrierdatum> / <kalibrierdatum> / Seriennummer Sensor / V-Nummer Sensor</kalibrierdatum></kalibrierdatum></sensortreiber></sensor></sensor>
SchallgeschwÜberw. ^{Opt}	Überwachung Schallgeschwindigkeit
	Einstell-Überw. ^{Opt} Abgleichfaktor / akt. Verhältnis Messung/Kalibrierung / <neuer abgleich?=""> / SchallgeschwToleranz / Zeitkonstante</neuer>
Linearisierung	Linearisierung / Dynamische Viskosität ^{Opt}
Allgemein ^{Opt}	adiabatischer Index
D&T-Korrektur ^{Opt}	D&T-Korrektur / <d&t-korrektur einstellen=""> / D&T-Eingänge ^{Opt} / Rohrtemperatur ^{Opt} / Rohrdruck ^{Opt} / Dichte ^{Opt}</d&t-korrektur>
Diagnose Wert	Diagnose 1 / <diagnose 1="" einstellen=""> / Diagnose 2 / <diagnose 2="" einstellen=""> / Diagnose 3 / <diagnose 3="" einstellen=""></diagnose></diagnose></diagnose>
HART	Sensor Seriennummer / <hart abgleichen="" einheiten=""></hart>
	akt. Volumendurchfluss, korr. Durchfluss ^{Opt}, Enthalpiestrom ^{Opt}, Massedurchfluss , … Einheit / Format / Endwert Max. / Anfangswert Min. / Messbereich Min.

I/0

Hardware	Klemmen A / Klemmen B / Klemmen C / Klemmen D
Stromausgang A/B/C ^{Opt}	Bereich 0% ^{Cust} / Bereich 100% ^{Cust} / Überst.ber. Min. ^{Cust} / Überst.ber. Max. ^{Cust} / Fehlerstrom ^{Cust} / Fehlerbedingungen ^{Cust} / Messgröße ^{Cust} / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Messwertpolarität ^{Cust} / Begrenzung Min. ^{Cust} / Begrenzung Max. ^{Cust} / SMU Schwelle ^{Cust} / SMU Hysterese ^{Cust} / Zeitkonstante ^{Cust} / Sonderfunktion ^{Cust} / BU Schwelle ^{Opt, Cust} / BU Hysterese ^{Opt, Cust} / <information> / <simulation></simulation></information>
Frequenzausgang A/B/D ^{Opt}	Pulsform ^{Opt, Cust} / Pulsbreite ^{Opt, Cust} / 100% Pulsrate ^{Opt, Cust} / Messgröße ^{Cust} / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Messwertpolarität ^{Cust} / Begrenzung Min. ^{Cust} / Begrenzung Max. ^{Cust} / SMU Schwelle ^{Cust} / SMU Hysterese ^{Cust} / Zeitkonstante / Signal invertieren ^{Cust} / Sonderfunktion ^{Opt, Cust} / Phasenversch. ^{Opt, Cust} / <information> / <simulation></simulation></information>
Pulsausgang A/B/D ^{Opt}	Pulsform ^{Opt, Cust} / Pulsbreite ^{Opt, Cust} / Max. Pulsrate ^{Opt, Cust} / Messgröße ^{Cust} / Einheit f. Pulswert ^{Rd, Cust} / Wert je Puls ^{Cust} / Messwertpolarität ^{Cust} / SMU Schwelle ^{Cust} / SMU Hysterese ^{Cust} / Zeitkonstante / Invert Signal ^{Cust} / Sonderfunktion ^{Opt, Cust} / Phasenversch. ^{Opt, Cust} / <information> / <simulation></simulation></information>

Statusausgang	Betriebsart / Ausgang A ^{Opt} / Ausgang B ^{Opt} / Ausgang C ^{Opt} /
A/B/C/D ^{Opt}	Ausgang D ^{Opt} / Signal invertieren / <information> / <simulation></simulation></information>
Grenz.schalter	Messgröße / Schwelle / Hysterese / Messwertpolarität / Zeitkonstante /
A/B/C/D ^{Opt}	Signal invertieren / <information> / <simulation></simulation></information>
Steuereingang A/B ^{Opt}	Betriebsart ^{Cust} / Signal invertieren / <information> / <simulation></simulation></information>
Stromeingang A/B ^{Opt}	Bereich 0% Rd / Bereich 100% Rd / Überst.ber. Min. / Überst.ber. Max / Messgröße / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Zeitkonstante / <information> / <simulation></simulation></information>

I/O Zähler

I/O HART

I/O HART	PV ist Rd / SV ist / TV ist / QV ist / D/A Abgleich ^{Cust} / Werte übern. ^{Cust}

Gerät

Geräteinfo	Tag / C-Nummer Rd / Geräte Seriennr. Rd / Elektronik Seriennr. Rd / <sw.rev.ms> / <electronic er="" revision=""> / <leiterplatteninfo></leiterplatteninfo></electronic></sw.rev.ms>
Anzeige	Sprache / Standard Anzeige ^{Cust} / <sw.rev.uis></sw.rev.uis>

1./2. Messwertseite

1./2. Messwertseite	Funktion ^{Cust} / Messgröße 1.Zeile / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Begrenzung Min. / Begrenzung Max. / SMU Schwelle / SMU Hysterese / Zeitkonstante / Format 1.Zeile / Messgröße 2.Zeile ^{Opt, Cust} / Format 2.Zeile ^{Opt, Cust} / Messgröße 3.Zeile ^{Opt, Cust} / Format 3.Zeile ^{Opt, Cust}
Grafische Seite	Modus Messbereich / Messber. Mittelw. / Messbereich +/- / Zeitskala
Sonderfunktionen	<fehlerliste> / <fehler zurücksetz.=""> / <warmstart> / <lese gdc="" objekt=""> ^{Opt} / <schreibe gdc="" objekt=""> ^{Opt}</schreibe></lese></warmstart></fehler></fehlerliste>
Einheiten	Einheit Nennweite / Einheit Volumendurchfluss ^{Cust} / korr. Einheit Volumendurchfluss ^{Rd,} ^{Opt} /
	Erweiterte korr. Einheit Volumendurchfluss ^{Opt, Cust} / Einheit Enthalpiestrom ^{Rd, Opt} / Erweiterte Einheit Enthalpiestrom ^{Opt, Cust} / Einheit Massedurchfluss ^{Cust} / Einheit spezifische Enthalpie ^{Rd, Opt} /
	Erweiterte Einheit spezifische Enthalpie ^{Opt, Cust} / Einheit Geschwindigkeit / Volumeneinheit ^{Cust} /
	Erweiterte Volumeneinheit ^{Opt, Cust} / Korrigierte Volumeneinheit ^{Rd, Opt} / Erweiterte korr. Volumeneinheit ^{Opt, Cust} / Enthalpieeinheit ^{Rd, Opt} / Erweiterte Enthalpieeinheit ^{Opt, Cust} / Masseeinheit ^{Cust} / Dichteeinheit Rd / Erweiterte Dichteeinheit ^{Opt, Cust} / Druckeinheit ^{Cust} / Temperatureinheit ^{Cust}

HART

HART	HART Rd / Online-Betrieb? ^{Loc} / <parameterdownload vorbereiten=""></parameterdownload>
	Identifikation Aufrufadresse / Tag / Hersteller Rd / Modell Rd / Geräte-ID Rd
	HART Revisionen Universal Revision Rd / Feldgerät Revision Rd / DD Version Rd
	Geräteinfo Descriptor / Nachricht / Datum / Werknummer / Software Revision / Hardware Revision / Schreibgeschützt Rd
	Präambeln Anz.ben.Einleit. Rd / Anz.Antw.Einleit.

Service

Service-Zugriff	Zugriffsebene HART Rd / <service-zugriff aktivieren=""> / <service-zugriff deaktivieren=""> ^{Opt}</service-zugriff></service-zugriff>

Signaldaten ^{Opt}

Signaldaten	Signalwandlertyp / Fensteranfang / Fensterende / Pulsform / Erkennungsmethode
	Erkennungsparameter Auslöserniveau / Auslösertoleranz / Envelope Margin / Peak Toleranz / Anzahl Peaks / Envelope Ratio 1 / Envelope Ratio 2 / Envelope Ratio 3 / Envelope Ratio 4 / RelmaxLow / RelmaxHigh / MaxTrackFactor / MaxTrackOffset / MaxTrackLimit / MaxTrackHit / MaxTrackLim / XcorrActive / <set fixedwinloc=""> / Fixed Gain / Xdetect / GainUnbalWarning / GainUnbalSigLost / XdetSNRLimit / XdetAverageNo / SNRLimSigLost / SNRLimWarning / Env. Shift monitor / Env. Ratio monitor</set>
	Stillstandszeit / <impedanztest></impedanztest>
	Verzögerungstest Betriebsart / Akt. Verzögerung T1.1 ^{Opt} / Akt. Verzögerung T1.2 ^{Opt} / Akt. Verzögerung T2.1 ^{Opt} / Akt. Verzögerung T2.2 ^{Opt} / TD Auslöserniveau ^{Opt} / TD Auslösertoleranz ^{Opt} / TD Fensteranfang ^{Opt} / TD Fensterende ^{Opt} / TD Stillstandszeit ^{Opt} / Wiederholungs-Pings ^{Opt}
	Anzahl Stacks / Anzahl Bursts / Burst Periode / Ping Zeit / Step-Up Spannung / <dsp einstellen="" sets=""></dsp>

Pfaddaten ^{Opt}

Pfaddaten	Anzahl Pfade / Schallgeschwindigkeit / <pfadlängen messen=""> / Pfadlänge 1 / Pfadlänge 2 / Pfadlänge 3 / Gewicht 1 / Gewicht 2 / Gewicht 3 / Abstrahlwinkel / T Wärmeausdebnungskoeff / P Wärmeausdebnungskoeff / Signalwandler Verdichtung</pfadlängen>
	i warmeausaennangskoen. / i warmeausaennangskoen. / signatwanater veralentang

Service Kalibr. ^{Opt}

Service Kalibr.	Frontend Option Rd
	Nullpunkt Gerät Nullpunkt Offsetpfad 1 / Nullpunkt Offsetpfad 2 / Nullpunkt Offsetpfad 3
	Nullpunkt Konverter Pfad 1 Rd / Pfad 2 Rd / Pfad 3 Rd

Service Info Opt

Service Info	Erkannte C-No. Rd / C-Nummer (8. Position) Rd / Seriennummer des Geräts Rd / Seriennummer Sensor Rd / V-Nummer Sensor Rd

9.11.9 Offline Root Menu

Identifikation

Identifikation	Tag / Descriptor / Nachricht / Datum
Gerät	Hersteller Rd / Gerätetyp Rd / Geräte-ID Rd / Werknummer / C-Nummer Rd / Geräte Seriennr. Rd / Elektronik Seriennr. Rd

Komplett-Setup

Mappen der Variablen

Mappen der Variablen	PV ist Rd / SV ist / TV ist / QV ist
----------------------	---

Prozesseingang

Kalibrierung	Nennweite / GK
Filter	Anfangswert. Min. / Endwert Max. / Durchflussrichtung / Zeitkonstante / SMU / SMU Hysterese
Plausibilität	Fehlergrenze / Zählerstandsverringerung / Zählergrenze
Information	Seriennummer Sensor / V-Nummer Sensor
SchallgeschwÜberw. ^{Opt}	Überwachung Schallgeschwindigkeit
	Einstell-Überw. Opt Abgleichfaktor / akt. Verhältnis Messung/Kalibrierung / SchallgeschwToleranz / Zeitkonstante
Linearisierung	Linearisierung / Dynamische Viskosität ^{Opt}
Allgemein ^{Opt}	adiabatischer Index
D&T-Korrektur ^{Opt}	D&T-Korrektur / D&T-Eingänge ^{Opt} / Rohrtemperatur ^{Opt} / Rohrdruck ^{Opt} / Dichte ^{Opt}
Diagnose Wert	Diagnose 1 / Diagnose 2 / Diagnose 3
HART	Sensor Seriennummer / <hart abgleichen="" einheiten=""></hart>
	akt. Volumendurchfluss, korr. Durchfluss ^{Opt}, Enthalpiestrom ^{Opt}, Massedurchfluss , … Einheit / Format / Endwert Max. / Anfangswert Min. / Messbereich Min.

I/0

Hardware	Klemmen A / Klemmen B / Klemmen C / Klemmen D
Stromausgang A/B/C ^{Opt}	Bereich 0% ^{Cust} / Bereich 100% ^{Cust} / Überst.ber. Min. ^{Cust} / Überst.ber. Max. ^{Cust} / Fehlerstrom ^{Cust} / Fehlerbedingungen ^{Cust} / Messgröße ^{Cust} / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Messwertpolarität ^{Cust} / Begrenzung Min. ^{Cust} / Begrenzung Max. ^{Cust} / SMU Schwelle ^{Cust} / SMU Hysterese ^{Cust} / Zeitkonstante ^{Cust} / Sonderfunktion ^{Cust} / BU Schwelle ^{Opt, Cust} / BU Hysterese ^{Opt, Cust}
Frequenzausgang A/B/D ^{Opt}	Pulsform ^{Opt, Cust} / Pulsbreite ^{Opt, Cust} / 100% Pulsrate ^{Opt, Cust} / Messgröße ^{Cust} / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Messwertpolarität ^{Cust} / Begrenzung Min. ^{Cust} / Begrenzung Max. ^{Cust} / SMU Schwelle ^{Cust} / SMU Hysterese ^{Cust} / Zeitkonstante / Signal invertieren ^{Cust} / Sonderfunktion ^{Opt, Cust} / Phasenversch. ^{Opt, Cust}
Pulsausgang A/B/D ^{Opt}	Pulsform ^{Opt, Cust} / Pulsbreite ^{Opt, Cust} / Max. Pulsrate ^{Opt, Cust} / Messgröße ^{Cust} / Einheit f. Pulswert ^{Rd, Cust} / Wert je Puls ^{Cust} / Messwertpolarität ^{Cust} / SMU Schwelle ^{Cust} / SMU Hysterese ^{Cust} / Zeitkonstante / Invert Signal ^{Cust} / Sonderfunktion ^{Opt, Cust} / Phasenversch. ^{Opt, Cust}

Statusausgang A/B/C/D ^{Opt}	Betriebsart / Ausgang A ^{Opt} / Ausgang B ^{Opt} / Ausgang C ^{Opt} / Ausgang D ^{Opt} / Signal invertieren
Grenz.schalter A/B/C/D ^{Opt}	Messgröße / Schwelle / Hysterese / Messwertpolarität / Zeitkonstante / Signal invertieren
Steuereingang A/B ^{Opt}	Betriebsart ^{Cust} / Signal invertieren
Stromeingang A/B ^{Opt}	Bereich 0% Rd / Bereich 100% Rd / Überst.ber. Min. / Überst.ber. Max / Messgröße / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Zeitkonstante
Zähler 1/2/3 ^{Opt}	Zählerfunktion ^{Cust} / Messgröße ^{Opt} / SMU Schwelle ^{Opt} / SMU Hysterese ^{Opt} / Zeitkonstante ^{Opt} / Vorwahlwert ^{Opt}

I/O HART

I/O HART	PV ist Rd / SV ist / TV ist / QV ist

Gerät

Geräteinfo	Tag / C-Nummer Rd / Geräte Seriennr. Rd / Elektronik Seriennr. Rd
Anzeige	Sprache / Standard Anzeige ^{Cust} / <sw.rev.uis></sw.rev.uis>
1./2. Messwertseite	Funktion ^{Cust} / Messgröße 1.Zeile / Messbereich Min. ^{Cust} / Messbereich Max. ^{Cust} / Begrenzung Min. / Begrenzung Max. / SMU Schwelle / SMU Hysterese / Zeitkonstante / Format 1.Zeile / Messgröße 2.Zeile ^{Opt, Cust} / Format 2.Zeile ^{Opt, Cust} / Messgröße 3.Zeile ^{Opt, Cust} / Format 3.Zeile ^{Opt, Cust}
Grafische Seite	Modus Messbereich / Messber. Mittelw. / Messbereich +/- / Zeitskala
Einheiten	Einheit Nennweite / Einheit Volumendurchfluss ^{Cust} / korr. Einheit Volumendurchfluss ^{Rd, Opt} / Erweiterte korr. Einheit Volumendurchfluss ^{Opt, Cust} / Einheit Enthalpiestrom ^{Rd, Opt} / Erweiterte Einheit Enthalpiestrom ^{Opt, Cust} / Einheit Massedurchfluss ^{Cust} / Einheit spezifische Enthalpie ^{Rd, Opt} / Erweiterte Einheit spezifische Enthalpie ^{Opt, Cust} / Einheit Geschwindigkeit / Volumeneinheit ^{Cust} / Erweiterte Volumeneinheit ^{Opt, Cust} / Korrigierte Volumeneinheit ^{Rd, Opt} / Erweiterte korr. Volumeneinheit ^{Opt, Cust} / Enthalpieeinheit ^{Rd, Opt} / Erweiterte Enthalpieeinheit ^{Opt, Cust} / Masseeinheit ^{Cust} / Dichteeinheit Rd / Erweiterte Dichteeinheit ^{Opt, Cust} / Druckeinheit ^{Cust} / Temperatureinheit ^{Cust}

HART

HART	HART Rd / Online-Betrieb? ^{Loc}
	Identifikation Aufrufadresse / Tag / Hersteller Rd / Modell Rd / Geräte-ID Rd
	HART Revisionen Universal Revision Rd / Feldgerät Revision Rd / DD-Version Rd
	Geräteinfo Descriptor / Nachricht / Datum / Werknummer / Software Revision / Hardware Revision / Schreibgeschützt Rd
	Präambeln Anz.ben.Einleit. Rd / Anz.Antw.Einleit.

Service

Service-Zugriff	Zugriffsebene HART Rd
Signaldaten	Signalwandlertyp / Fensteranfang / Fensterende / Pulsform / Erkennungsmethode
	Erkennungsparameter Auslöserniveau / Auslösertoleranz / Envelope Margin / Peak Toleranz / Anzahl Peaks / Envelope Ratio 1 / Envelope Ratio 2 / Envelope Ratio 3 / Envelope Ratio 4 / RelmaxLow / RelmaxHigh / MaxTrackFactor / MaxTrackOffset / MaxTrackLimit / MaxTrackHit / MaxTrackLim / XcorrActive / <set fixedwinloc=""> / Fixed Gain / Xdetect / GainUnbalWarning / GainUnbalSigLost / XdetSNRLimit / XdetAverageNo / SNRLimSigLost / SNRLimWarning / Env. Shift monitor / Env. Ratio monitor</set>
	Stillstandszeit / <impedanztest></impedanztest>
	Verzögerungstest Betriebsart / TD Auslöserniveau ^{Opt} / TD Auslösertoleranz ^{Opt} / TD Fensteranfang ^{Opt} / TD Fensterende ^{Opt} / TD Stillstandszeit ^{Opt} / Wiederholungs-Pings ^{Opt}
	Anzahl Stacks / Anzahl Bursts / Burst Periode / Ping Zeit / Step-Up Spannung
Pfaddaten	Anzahl Pfade / Schallgeschwindigkeit / Pfadlänge 1 / Pfadlänge 2 / Pfadlänge 3 / Gewicht 1 / Gewicht 2 / Gewicht 3 / Abstrahlwinkel / T-Ausdehnungskoeff. / P-Ausdehnungskoeff. / Signalwandlerkompression
Service Kalibr.	Frontend Option Rd
	Nullpunkt Gerät Nullpunkt Offsetpfad 1 / Nullpunkt Offsetpfad 2 / Nullpunkt Offsetpfad 3
	Nullpunkt Konverter Pfad 1 Rd / Pfad 2 Rd / Pfad 3 Rd
Service Info	Erkannte C-No. Rd / C-Nummer (8. Position) Rd / Seriennummer des Geräts Rd / Seriennummer Sensor Rd / V-Nummer Sensor Rd

NOTIZEN 1 0



KROHNE Produktübersicht

- Magnetisch-induktive Durchflussmessgeräte
- Schwebekörper-Durchflussmessgeräte
- Ultraschall-Durchflussmessgeräte
- Masse-Durchflussmessgeräte
- Wirbelfrequenz-Durchflussmessgeräte
- Durchflusskontrollgeräte
- Füllstandmessgeräte
- Temperaturmessgeräte
- Druckmessgeräte
- Analysenmesstechnik
- Produkte und Systeme für die Öl- und Gasindustrie
- Messsysteme für die Schifffahrtsindustrie

Hauptsitz KROHNE Messtechnik GmbH Ludwig-Krohne-Str. 5 47058 Duisburg (Deutschland) Tel.:+49 (0)203 301 0 Fax:+49 (0)203 301 10389 info@krohne.de

Die aktuelle Liste aller KROHNE Kontakte und Adressen finden Sie unter: www.krohne.com

KROHNE